

УДК 65.084

К.Ю. Коршунов (асп., каф. УКТИ), Л.Н. Шуткевич, к.т.н., доц.

РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЦЕНКИ СТОИМОСТИ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Предварительная оценка стоимости нестандартных модификаций сложного дорогостоящего оборудования является одним из важнейших преимуществ на стадии ведения переговоров с заказчиком.

В современной практике существуют методики «грубой» оценки стоимости механизмов и деталей машин для целей проведения маркетинговых исследований и участия в тендерах для возможного получения заказов. Например, предварительная оценка стоимости ленточного транспортера, элементов конструкции башенного крана. Предлагаемые методики основаны на подетальном калькулировании стоимости изделия с использованием данных оценочной стоимости единицы веса, длины или объема для каждой детали.

Целью работы является разработка методики предварительной оценки стоимости станочного оборудования.

В работе предложена формула для грубо-предварительной оценки стоимости горизонтально-расточно-фрезерно-сверлильного обрабатывающего центра нестандартной модификации с запрашиваемыми заказчиком техническими характеристиками и конструктивными особенностями.

Проведен функционально-стоимостной анализ горизонтально-расточно-фрезерно-сверлильных обрабатывающих центров. Конструкция обрабатывающего центра была представлена в виде структурных блоков. С помощью специалистов ЗАО «Станкостроительный завод «Свердлов» были выделены основные функции структурных блоков обрабатывающего центра. Определены численные значения весовых коэффициентов, введенных для оценки важности структурных блоков.

На основании данных о трудоемкости по плану производства на 2002 год произведен анализ себестоимости стандартных модификаций горизонтально-расточно-фрезерно-сверлильного обрабатывающего центра. Себестоимость каждого структурного блока была соотнесена с его техническими параметрами, после чего были введены соответствующие удельные коэффициенты стоимости.

Для оценки достоверности предлагаемой методики приведен расчет стоимости модификаций горизонтально-расточно-фрезерно-сверлильного обрабатывающего центра модели 2627МФ4 с варьируемыми размерами стола.

Отклонение результатов грубо-предварительной оценки стоимости по предложенной методике от значений заводской себестоимости рассмотренных модификаций обрабатывающего центра составило 3,5%.

Разработанная методика может быть использована работниками службы маркетинга при проведении переговоров с потенциальными заказчиками, а также при проведении мероприятий, направленных на продвижение продукции. Внедрение подобной методики сокращает сроки рассмотрения заявок на поставку оборудования и ускоряет процесс заключения договора.