

ПОЛИТЕХНИК

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, МЕСТКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И РЕКТОРАТА ОРДЕНА ЛЕНИНА ЛЕНИНГРАДСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 13 (2571)

Четверг, 12 апреля 1979 г. Выходит с 22 апреля 1926 г.

Наш институт входит в состав 28 ленинградских предприятий и организаций, принимающих участие в создании энергетического гиганта на Енисее — Саяно-Шушенской ГЭС имени В. И. Ленина.

Сегодняшний «Политехник» публикует на своих страницах рассказ о работе ленинградцев на этом ударном объекте 10-й пятилетки. Материалы номера подготовлены совместно с редакциями многотиражных газет предприятий и организаций, участников коллективного договора.

ЛЕНИНГРАД-САЯНАМ

РОЖДЕНО СОРЕВНОВАНИЕМ

«Договор 28-ми» В ДЕЙСТВИИ

ЭТА пятилетка отмечена большим трудовым успехом участников строительства Саяно-Шушенской ГЭС: в декабре 1978 г. первый агрегат досрочно на два года дал промышленный ток.

Эта трудовая победа строителей Саяно-Шушенской ГЭС, коллективов ленинградских организаций, а также десятков предприятий страны, участвующих в создании Саяно-Шушенской ГЭС, получила высокую оценку Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР товарища Леонида Ильича Брежнева. Центральный Комитет КПСС придает большое значение развитию новой формы социалистического соревнования — договору о творческом научно-техническом содружестве при создании Саяно-Шушенской ГЭС.

С момента заключения «Договора 28-ми» прошло более четырех лет. За это время ленинградскими рабочими, инженерами, учеными под руководством Ленинградской партийной организации создано новейшее оборудование — уникальные гидротурбины, гидрогенераторы, электроаппараты, системы защиты и автоматики.

Ученые и проектировщики разработали рабочие чертежи пускового комплекса Саянского первенца, обеспечивающего досрочный пуск агрегатов ГЭС.

Комплексное решение научно-технических проблем, связанных со строительством Саяно-Шушенской ГЭС, позволило создать оборудование 15 наименований, во многом превосходящее мировые образцы.

Особенно большой вклад в обеспечение досрочного пуска Саяно-Шушенской ГЭС внесли коллективы объединений: «Электросила», ЛМЗ, «Электрокерамика», завод «Электропульт», монтажных трестов «Гидроэлектромонтаж», «Спецгидроэнергомонтаж», «Ленгидропроект», СКБ «Ленгидросталь», ученые ВНИИГ им. Б. Е. Веденеева и НИИ постоянного тока.

Большой объем строительно-монтажных работ в пусковом году выполнял студенческий строительный отряд ЛПИ.

Участникам «Договора 28-ми» в 1979 году предстоит обеспечить условия для ввода в эксплуатацию второго гидроагрегата со сменным рабочим колесом и пуска третьего гидроагрегата со штатным рабочим колесом.

Сегодня практически все оборудование (кроме выключателя объ-

единения «Электроаппарат») для ввода второго агрегата поставлено на строительство.

Теперь вопрос пуска будет решаться строителями и ленинградскими монтажными организациями — «Гидроэлектромонтаж», «Спецгидроэнергомонтаж», ЛО «Электросила».

Своевременно поставить комплект оборудования для третьего агрегата, сделать необходимый задел для ввода в эксплуатацию четвертого агрегата в 1980 году — важная задача ленинградских промышленных предприятий.

В 1979 году должен быть изготовлен и испытан головной образец генераторного аппаратного комплекса, разработанного объединением «Электроаппарат». Серьезную помощь в решении этого вопроса должны оказать все предприятия — участники «Договора 28-ми».

Сложные проблемы предстоит решить объединениям «Ленинградский Металлический завод» и «Ижорский завод» при изготовлении штатного рабочего колеса.

Сегодня строительство Саяно-Шушенской ГЭС находится накануне серьезного испытания — пропуск паловодья через почти 100-метровую плотину. Ленинградскими коллективами выполнены сверх плана все заказы стройки, связанные с безаварийным его пропуском.

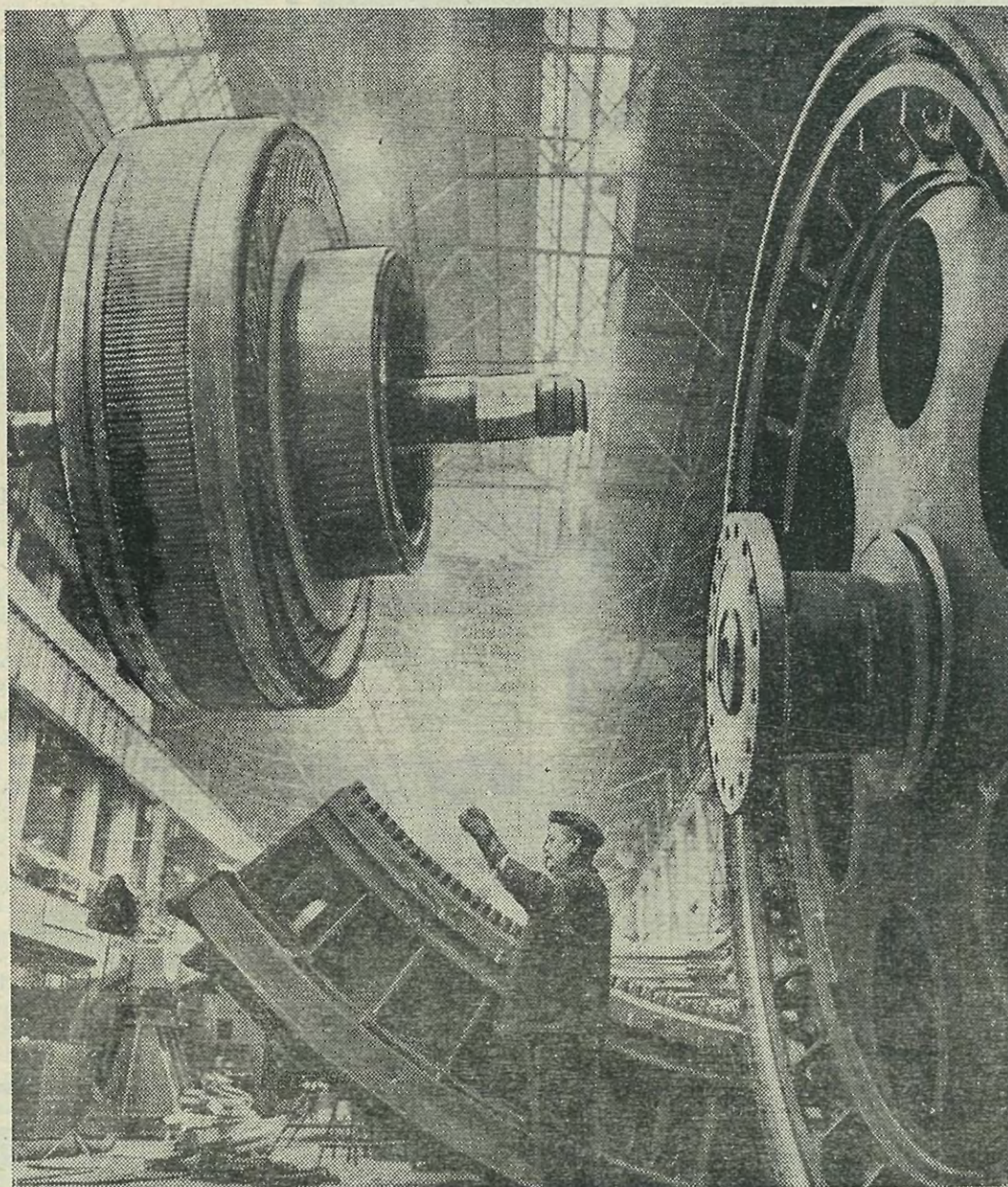
Особенно хочется отметить коллектив завода Гидромеханического оборудования, который в сжатые сроки изготовил дополнительные затворы.

Больших успехов в социалистическом соревновании добились бригады объединения «Ленинградский Металлический завод» В. С. Чичерова, В. Т. Антонова, А. Б. Котикова, соревнующиеся по принципу рабочей эстафеты со строителями и монтажниками Саяно-Шушенской ГЭС.

Необходимо шире развернуть соревнование бригад заводов-изготовителей со строителями.

Опыт четырехлетней работы участников «Договора — 28-ми» позволяет выразить уверенность, что задачи, поставленные партией и правительством перед создателями Саяно-Шушенской ГЭС, будут выполнены досрочно и при высоком качестве работ.

Ю. ГРИГОРЬЕВ,
председатель городского координационного совета, директор института «Ленгидропроект»



ШАГИ ПЯТИЛЕТОК

Этот спецвыпуск многотиражных газет предприятий нашего города, участвующих в сооружении крупнейшей в мире Саяно-Шушенской ГЭС, рассказывает о новых формах социалистического соревнования и творческого содружества по «Договору 28-ми».

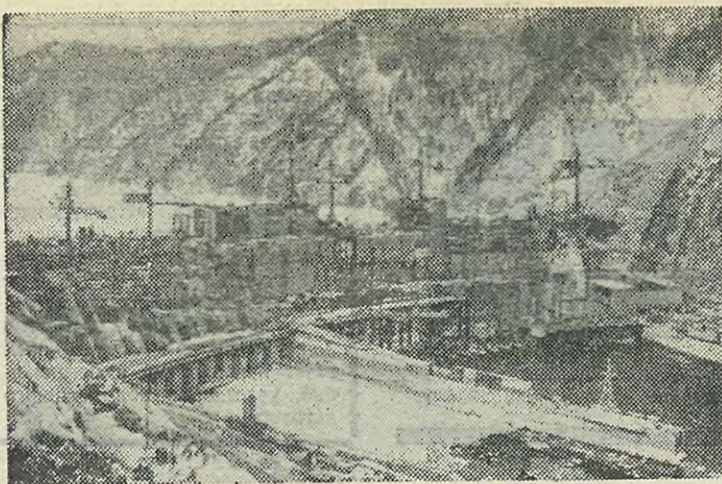
● Большой трудовой подъем вызвало у ленинградцев Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

Трудящиеся отмечают эту славную дату новыми успехами в соревновании.

Коллектив гидрогенераторного цеха объединения «Электросила» имени С. М. Кирова активно соревнуется за успешное выполнение заказов Саяно-Шушенской ГЭС. Среди передовиков ударной вахты идут бригады железоборщиков и обмотчиков. На снимке: транспортировка готового якоря крупной электрической машины.
Фото А. Михеева

ЛЕНИНГРАД

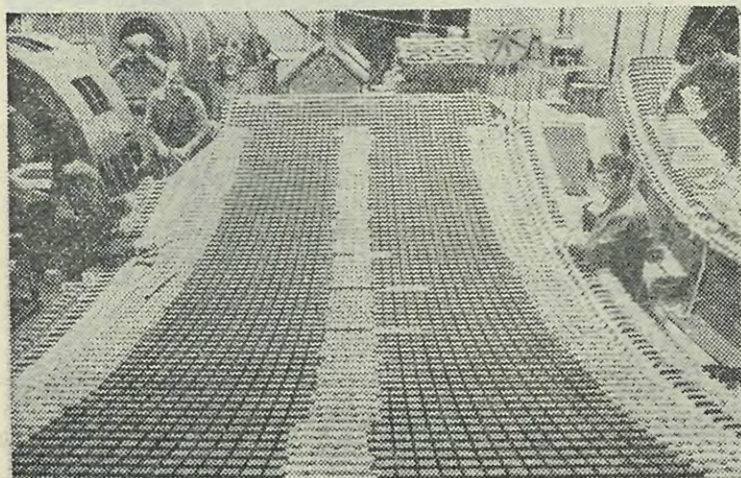
РОЖДЕНО СО



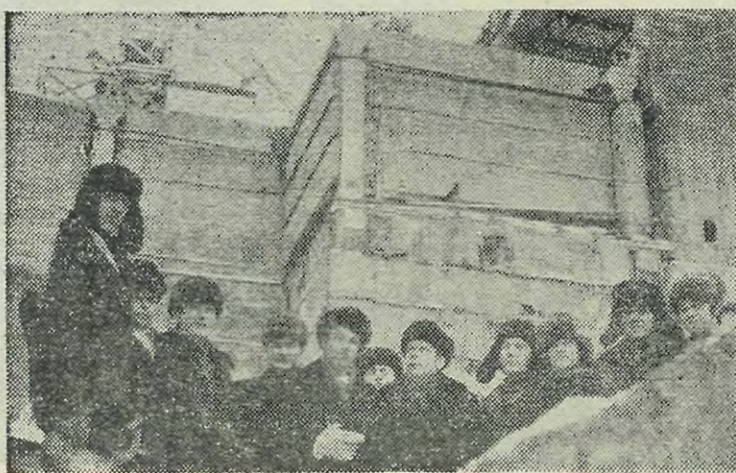
НА НОВЫХ



РУБЕЖАХ



ДЕСЯТОЙ



ПЯТИЛЕТКИ



«ЭЛЕКТРОСИЛА»

ЕНИСЕЙСКАЯ ВАХТА

ПЕРВЫЙ агрегат Саяно-Шушенской ГЭС дает ток. И нам радостно, что еще на одной ГЭС, да к тому же крупнейшей в мире, будут работать машины, в которые вложен труд нашего коллектива.

В этих машинах все необычно. Первенец своими габаритами резко отличается от предшественников. Конструкторам удалось уменьшить диаметр саянского генератора по сравнению с красноярским почти на четыре метра.

Однако, чтобы добиться повышенной надежности всех узлов, пришлось пойти на увеличение высоты. А это вызвало дополнительные трудности, связанные с транспортировкой. Размеры отдельных узлов не позволяли доставить генератор железнодорожным транспортом. Остался водный путь.

Но короткая северная навигация не давала времени на «раскачку». Сроки были жесткие. Нам, производственникам, предстояло сделать гидрогенератор на высоком техническом уровне, за короткий период и с наименьшими затратами.

Задача стояла трудная, но выполнимая. Серьезно, с большим чувством ответственности взялись мы за выполнение почетного заказа. Знали, что в социалистических обязательствах коллектива объединения был такой пункт: «досрочно, к 61-й годовщине Великого Октября изготовить первый гидрогенератор для Саяно-Шушенской ГЭС». Этот пункт был включен в социалистические обязательства города. Выполнить его в предусмотренные сроки было делом нашей рабочей чести.

Первое всегда бывает трудным. И хотя в рабочих чертежах все было до мелочей продумано, рассчитано, выверено, не обошлось без «накладок». Но к нам на помощь всегда приходил ведущий сектор гидрогенераторов А. С. Орлов. Наш цех стал

его вторым рабочим местом.

Помог в этом важном деле и договор рабочего содружества, заключенный между цехами № 3 и 11. Этот договор давал гарантию своевременной поставки узлов и деталей будущего генератора смежникам.

Наравне со старыми опытными производственниками, такими, как Анатолий Николаевич Болбин, Михаил Алексеевич Кузьмин, Владимир Николаевич Чирков, с честью несли енисейскую вахту молодые рабочие — Владимир Жуков, Николай Данилюк.

На четырех токарно-карусельных станках работали в три смены, ни на минуту не останавливая уникальное оборудование. Надо сказать, что наш коллектив уже давно трудится со скользким графиком обеденных перерывов, на ходу передаем и смену. Это позволяет экономить каждую минуту, сокращать до минимума потери.

В том, что объединение вовремя изготовило саянский генератор, которому был присужден государственный Знак качества, есть доля и наших усилий.

Приветственное письмо Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР товарища Л. И. Брежнева дало нам прилив новых сил и энергии. Мы знали, что за первой машиной пойдут еще девять. Ударная работа по их изготовлению и будет нашим ответом на заботу партии.

Делом подтверждая свои слова, мы намного сократили время изготовления второго гидрогенератора. Конечно, сказалось и то, что все было отлажено на головном образце. Основные узлы уже отгружены на далекую сибирскую стройку, а в объединении создается третий гидрогенератор.

П. ИВАНОВ,
бригадир токарей-карусельщиков объединения «Электросила», лауреат Государственной премии

● Саяно-Шушенская ГЭС... В создании этого уникального сооружения участвует вся страна. Особенно весом вклад в строительство енисейского гиганта предприятий и организаций Ленинграда, выступивших инициаторами «Договора 28-ми» и успешно выполняющих заказы саянцев.

● Формовщики объединения «Ижорский завод» А. Синилов, Н. Кожухов и А. Яковлев, работающие над саянскими заказами.

● В гидрогенераторном цехе объединения «Электросила» идет укладка обмотки в «шестерки» статора.

● В феврале нынешнего года слесари-сборщики объединения «Ленинградский Металлический завод» В. Антонов и О. Платонов побывали на строительстве Саяно-Шушенской ГЭС у своих друзей по соревнованию из бригады

плотников-бетонщиков, руководимой В. Позняковым.

● В гидротурбинном цехе объединения «Ленинградский Металлический завод» внедряется станок, изготовленный станкостроителями объединения имени Я. М. Свердлова, для обработки деталей саяно-шушенских турбин. Его отладкой вместе со станкостроителями Б. Вишневиным и С. Карякиным занимаются металлисты М. Солдатенков и А. Андрукевич.

● Коммунисты экспериментального цеха ЛПО «Электроаппарат» Ю. Санин (слева) и Герой Социалистического Труда бригадир Г. Кузнецов устанавливают обмотку в трансформатор.

● Строительные работы на монтаже второго и третьего гидроагрегатов Саяно-Шушенской ГЭС.

Фото М. Блохина, Н. Шестакова, О. Платонова, Ф. Флягина

В ПОСТАНОВЛЕНИИ ЦК КПСС летнего плана развития народного хозяйства, что история советских пятилетних мощных производительных сил на

Важным этапом развития социалистического десятилетия стала новая фазоленинградцев и саянцев в деле коренной хозяйственной задачи — удорожеского гиганта на Енисее — Саяно-

В координационном совете ствующих в сооружении Саяно-Шушенской ГЭС социалистического соревнования Переходящее Красное знамя завоевал коллектив института «Ленгипроэлектростанции».

Приз строителей Саяно-Шушенской ГЭС — ответственное объединение «Электросила» и ВНИИГ имени Б. Е. Веденева.

Дипломами координационного совета награждены «Электросила», «Энергомонтаж», научно-производственный институт «Красный химик».

В четвертом году пятилетнего плана крупнейшей в мире гидроэлектростанции задачи по вводу в строй

«ИЖОРСКИЙ ЗАВОД»

ВЫПО ЗАВЕТЫ

РАЗНОГОЛОСЫМ шумом, сквозящим в воздухе, который отчетливо слышен грохот мощных мостовых кранов и треск трамбовочных машин встречается каждого входящего фасоннолитейный цех объединения «Ижорский завод». Здесь каждодневным трудом сотен рабочих, мастеров, инженеров и технологов создается то, что призвано укротить могучий берег и заставить служить их человеку — оборудование для гидроэлектростанций.

Вот и сейчас фасоннолитейщики заняты выполнением ответственного заказа — отливкой узлов и деталей для Саяно-Шушенской ГЭС.

Дверь конторки старшего мастера Семена Кузьмича Жарикова то и дело открывается, впускная и выпускающая люди. И бригадиры, и мастера, и технологи — все приходят за советом к опытному производственнику, кавалеру ордена Трудового Красного Знамени, отдавшему предприятию без малого тридцать лет.

— Недавно, — говорит Семен Кузьмич, — наш коллектив проводил на заслуженный отдых кавалера ордена Трудового Красного Знамени Анатолия Михайловича Соколова. Это он давал импульс в жизнь первым отливкам рабочих колес для Саяно-Шушенской ГЭС. После его ухода мы долго думали, кого поставить на его место. И наконец решили назначить бригадиром Василия Сергеевича Титова. Насколько достойным преемником он будет пока трудно судить. Титов трудится в этой должности один месяц. Но уже сумел добиться ощутимых успехов: коллектив которым он руководит, досрочно завершил отливку двадцати лопаток направляющего аппарата для Саяно-Шушенской ГЭС. Семь из них уже отгружены.

Другая бригада коммунистического труда, возглавляемая Ю.

САЯНАМ

СРЕВНОВАНИЕМ

«О 50-й годовщине первого пяти-го хозяйства СССР» подчеркивает — это история создания этой страны.

дналистического соревнования в форма творческого сотрудничества имплексного решения большой на-скороения строительства энергети-но-Шушенской ГЭС.

предприятий и организаций, уча-Шушенской ГЭС, подведены итоги за II полугодие 1978 года.

строителей Саяно-Шушенской ГЭС «Гидропроект» имени С. Я. Жу-

нской ГЭС получили производ-ла», трест «Гидроэлектромонтаж»

совета награждены «Спецгидро-венное объединение «Электронен» и «Электропулт».

перед всеми участниками созда-ктростанции стоят новые ответ-последующих агрегатов.

ВОД»

ЛЕННЯ ЛЕНИНА

колаем Петровичем Кожуховым, тоже с честью справилась со своим заданием — отлила три полу-обода рабочих колес. Кстати, чер-ный вес каждого полуобода 71 тонна. Один уже отправлен на-шему смежнику по договору 28-ми — объединению «Ленин-градский Металлический завод».

Там полуобода соберут и сварят с лопастями в рабочие колеса. И только после этого они будут от-гружены строителям и монтаж-никам Саяно-Шушенской ГЭС.

В мае мы намерены расчи-таться и с поставкой рычагов.

Всего же в первом полугодии ижорцы должны отгрузить смеж-никам — и это записано в со-циалистических обязательствах трудящихся объединения, — че-тыре полуобода рабочих колес, шестнадцать лопаток направляю-щего аппарата и двадцать штук рычагов.

При этом отливки лопаток фасоннолитейщики обязались из-готовить из сэкономленного ме-талла.

Все эти отливки предназна-чаются для четвертого и пятого гидроагрегатов сибирского гига-нта на Енисее. На второй же и третий гидроагрегаты, которые строители и монтажники станции обязались пустить в четвертом году десятой пятилетки, все не-обходимое оборудование давно по-ставлено смежникам.

Так один из участников дого-вора 28-ми — коллектив объе-динения «Ижорский завод» пре-творяет в жизнь заветы велико-го Ленина об электрификации Страны Советов. И причастность к делам и свершениям ленин-ской партии наполняет гордо-стью сердца всех ижорских энер-гомашиностроителей.

В. БЕРЕЗИН,
тонарь, член рабноровского поста по заказам Саяно-Шу-шенской ГЭС

«ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

РАБОЧАЯ ЭСТАФЕТА В ПУТИ

СОРЕВНОВАНИЕ за ускорение сроков и повышение качества сооружения Саяно-Шушенской ГЭС родило такую действительную форму творческого сотрудничества, как рабочая эстафета. Пожалуй, как никогда прежде, соревнование при создании енисейского гиганта отличается не только широким размахом, но и глубиной, конкретностью. И это наглядно проявляется в рабочей эстафете, которую несут бригады промышленных предприятий и строителей ГЭС.

Соревнуются с саянцами и бригады объединения «Ленинградский Металлический завод». Еще в 1974 году при встрече с бригадиром плотников-бетонщиков В. Позняковым мы договорились с ним заключить договор о творческом сотрудничестве, который вскоре был подписан. Обе наши бригады приняли ответственные социалистические обязательства, касающиеся досрочного и высококачественного выполнения саянских заданий, и успешно справляются с ними.

Заключили договоры также слесари-сборщики нашего цеха, возглавляемые В. Антоновым, и монтажники Саяно-Шушенской ГЭС, руководимые В. Демиденко. Молодые станочники во главе с А. Котиковым из 24-го цеха стали соревноваться со своими сверстниками с Енисея из бригады М. Машенко.

Мы регулярно навещаем друг друга, подводим итоги соревнова-ния.

В нынешнем году, например, мы уже встречались с В. Позняковым. В феврале он приезжал в Ленинград на встречу передовиков производства и работников печати ряда городов страны, посвященную 50-летию начала массового социалистического соревнования. Конечно же, он побывал у нас в объединении.

А металлисты ездили в феврале на Енисей. Бригадир В. Антонов и слесарь-сборщик О. Платонов встречались с бригадами В. Познякова, В. Демиденко, оз-

накопились с ходом монтажа второ-рого агрегата.

Главное, в чем видим мы цен-ность такого содружества, это возможность взаимного контроля за выполнением нами заданий. Ведь многие узлы турбин, кото-рые изготавливают наши бригады, идут на монтаж непосредственно к нашим партнерам по соревно-ванию, и мы стремимся пере-дать им свою работу, как эста-фету, по возможности быстрее и в надлежащем виде. А саянцы, в свою очередь, стараются также на высоком уровне довести эту работу до конца.

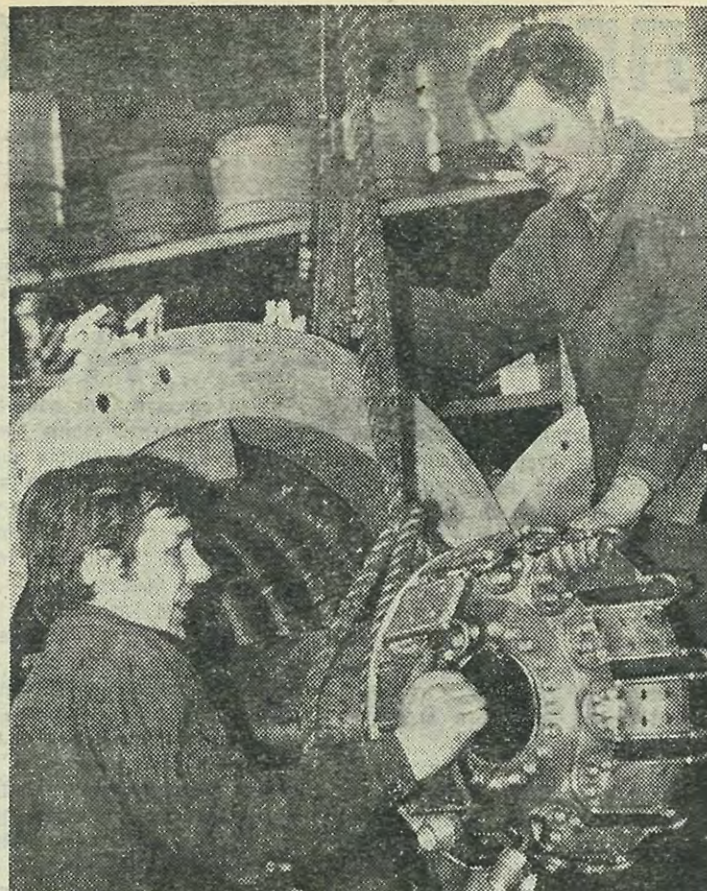
Наша бригада, например, изго-товляла фундаментное кольцо и основание сервомоторов, оказыва-ла помощь в сборке спиральной камеры. Позняков и его товари-щи укладывали под эти узлы бе-тон и, конечно, прилагали все силы к тому, чтобы не сбавить, а даже и ускорить темпы про-хождения рабочей эстафеты.

Еще более ошутимы трудовые связи между бригадами В. Антонова и В. Демиденко. Первая изготавливает закладные части у нас в цехе, вторая монтирует их на станции. Здесь уже работа пере-дается, что называется, из рук в руки, и это налагает на людей большую взаимную ответствен-ность.

Первый агрегат Саяно-Шушен-ской ГЭС был досрочно и с высо-ким качеством изготовлен, смон-тирован и на 2 года раньше на-меченного дал первый ток. Это стало возможным благодаря твор-ческому содружеству коллекти-вов многих предприятий и орга-низаций, в котором участвуют и наши бригады.

Сейчас бригада В. Антонова приступила к изготовлению пя-того комплекта закладных ча-стей — идет сборка статора. В мае намечена отгрузка. Значит, рабочая эстафета живет, продол-жает свой путь.

В. ЧИЧЕРОВ,
бригадир слесарей-сборщиков ЛМЗ, Герой Социалистическо-го Труда



«ЭЛЕКТРОАППАРАТ»

ВОЗГЛАВИЛИ КОММУНИСТЫ

ВПЕРВЫЕ в отечественной практике электроаппаратовцы изготовили высоковольтный выключатель ВВБК-500 новой конструкции для Саяно-Шушенской ГЭС. Сборка его произведена бригадой коммунистического труда А. Г. Чистова, участвующей в соревновании «Рабочая эстафета».

Усиление партийного влияния на важнейших участках, в коллективах, решение узловых вопросов внедрения передовой техники и технологии — вот горизонты работы коммунистов. Нелегко осваивать новое. Коммунистам памятли те дни, когда при изготовлении выключателя ВВБК-500 обнаружались просчеты и нерасторопность некоторых служб.

И закономерно, что в постановлении парткома, обсуждившего ход работ по созданию второго аппарата для Саяно-Шушенской ГЭС — комплекса аппаратного генераторного (КАГ), главный упор сделан на то, чтобы всеми средствами партийной и идеологической работы обеспечить ускоренный темп создания головного образца КАГа.

Электрические параметры КАГа таковы, что потребовалось применить искусственную систему водяного охлаждения. Коммунисты отдела элегазовой аппаратуры института под руководством заведующего лабораторией С. С. Гутнера разработали конструкцию аппаратного генераторного комплекса с водяным охлаждением. В июне прошлого года опытно-конструкторская разработка КАГа сдана междуведомственной комиссии, которая рекомендовала аттестовать его по высшей категории качества при приемке установочной серии.

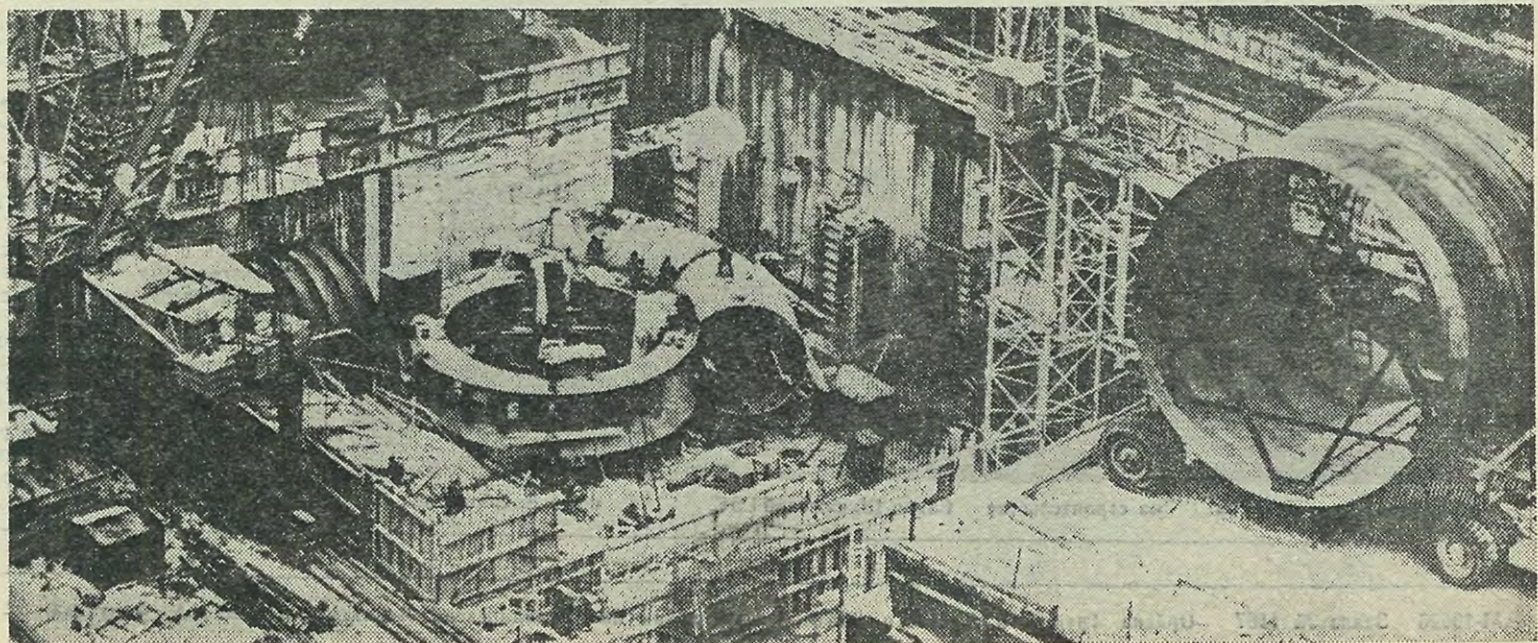
В партгруппах состоялось коллективное обсуждение состояния дел по разработке КАГа, где коммунисты по-деловому внесли ценные предложения, высказали ряд критических замечаний.

Теперь в социалистическом обязательстве четко сформулировано: «Разработать рабочие чертежи водяных коллекторов и размещения приборов контроля для КАГ-15,75 к 20 июня 1979 года».

Как обстоят дела с изготовлением КАГа на сегодняшний день?

Начальник производства Б. М. Сушков сообщил, что в экспериментальном цехе готовится к окончательной сборке полюс КАГа. В начале апреля он будет отправлен на испытания.

Н. АДОНЬЕВ,
зам. секретаря парткома ЛПО «Электроаппарат»



ЛЕНИНГРАД—САЯНАМ

РОЖДЕНО СОРЕВНОВАНИЕМ

«ПРОЛЕТАРСКИЙ ЗАВОД»

ОТВЕТ—ДЕЛОМ!

НА ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОМ активе, который состоялся на старте нынешнего, четвертого года пятилетки, труженники объединения «Пролетарский завод» предложили внести в социалистические обязательства предприятия пункт: на три месяца раньше срока завершить изготовление электроконденсатных насосов, работающих в системе охлаждения статоров третьего и четвертого агрегатов Саяно-Шушенской ГЭС.

Мы, непосредственные исполнители важнейшего заказа пятилетки, стремились сделать эти уникальные изделия так, чтобы снова подтвердить для них Знак качества.

Уже закончена механическая обработка корпусных деталей. Это дает возможность в апреле приступить к сборке и предварительным испытаниям этих машин. Дело ускорило и то, что роторы насосов уже готовы.

Надо сказать, что работа над важным энергетическим заказом ведется под постоянным контролем общественности, при активном участии бригады творческого содружества. Сюда входят расточник В. Черкашин, фрезеровщики из бригады М. Пиркера, наша бригада, начальник участка и зам. начальника цеха. Так что рабочая инициатива опирается на инженерную поддержку.

Точками приложения сил творческого поиска рабочих и инженеров являются все составные части производственного процесса. Сейчас, оценивая результаты проделанной работы, можно сказать, что у нас улучшилось планирование, и текущее, и перспективное. Уже сегодня мы четко знаем свои задачи на второй квартал, полугодие. Все это позволило нам лучше сгруппировать свои силы.

На участке создается ком-

плексная бригада из специалистов всех станочных профессий, которая будет работать на один наряд по коэффициенту трудового участия, с выплатой заработной платы по конечным результатам труда.

Думаю, что такое повествование поможет выйти на еще более высокие рубежи.

Первой же пробой сил станет, конечно, Ленинский коммунистический субботник, подготовка к которому идет сейчас полным ходом. В этот день мои товарищи токари А. Баранов, И. Голубев и П. Топорников в наша бригада должны рапортовать о завершении плана нынешнего года пятилетки. Это — рабочий ответ делом на недавнее постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

В. ОБУХОВ,
токарь-расточник объединения «Пролетарский завод»

«ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ»

ТРУДОВОЙ СЕМЕСТР ПОЛИТЕХНИКОВ

ДВА ГОДА тому назад, поддерживая инициативу «28-ми», на Саяны впервые вылетели 600 представителей стройотряда «Ленинград» из Политехнического института.

В нескольких шагах от Енисея вырос студенческий городок, бойцам которого предстояло уложить в тело 242-метровой плотины десятки тысяч кубометров бетона, вместе с инженерами смонтировать и отладить сложные электрические системы.

Для студентов стройка на Саянах стала и производственной практикой, и основой курсовых и дипломных проектов.

Была еще одна работа. С ней могли справиться только спортсмены-скалолазы. На скале над будущим зданием ГЭС повис камень — 600 кубометров твердой породы размером с трехэтажный дом. Рухнет такая машина вниз — не миновать беды.

Решили камень сначала бурить, а потом взрывать. Почти на 100-метровую высоту на себе подняли шланги, перфораторы,

буровые штанги. Словом, задание выполнили.

Жизнь студенческого «Ленинграда» подчинялась главному графику строительства. Немало забот выпало на долю комиссара отряда В. Голубенцева и главного инженера П. П. Миргородского.

Вот что писала в те дни в Ленинград член отряда Екатерина Смирнова: «...Прошло несколько дней, и вот уже привычно шагают по объекту наши бригады. За нами — нулевой цикл центральной котельной. От ее пуска зависит ввод в строй бетонного завода. Работа требует специальных навыков, выносливости. Наш инструмент — отбойные молотки, кирки, лопаты. Никита Яргомский, Сергей Дзюба орудуют инвентарем, отвесом, рулеткой. Они определяют, будет ли возводимый фундамент соответствовать проекту. У нас бригадиром Володя Заборовский».

Летом прошлого года на строительстве побывал ректор профессор К. П. Селезнев.

Делясь своими впечатлениями от поездки, он рассказывал:

— Наши студенты трудились на объектах, которые обеспечили досрочный пуск первого энергоагрегата в декабре, ни в чем не уступая кадровым рабочим.

Политехники с честью выполнили поставленные перед ними задачи: освоили 1,3 млн. руб. капиталовложений, подготовили фронт работ для дальнейшего возведения плотины.

Напряженные будни стройки не помешали бойцам «Ленинграда» познакомиться с достопримечательностями Красноярского края, посетить мемориальный комплекс-музей В. И. Ленина в Шушенском.

Саянский семестр будет продолжен и в этом году. На Енисей намечено послать 700 бойцов-политехников.

В. АНТОНОВ,
командир строительного отряда ЛПИ «Ленинград», **К. ДАНИЛОГОРСКИЙ,**
корреспондент газеты «Политехник»



● Студенты-политехники на строительстве Саяно-Шушенской ГЭС. Фото Е. Образцова

«СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ»

СОПРИЧАСТНОСТЬ

ЧУВСТВО сопричастности к великой стройке на Енисее живет в каждом станкостроителе.

Трудящиеся объединения имени Я. М. Свердлова обязались досрочно поставить объединению «Ленинградский Металлический завод» станок модели ЛР-225А, предназначенный для чистого растачивания отверстий на фланцах спаренных гидротурбин и генераторов Саяно-Шушенской ГЭС.

Конструкторский коллектив, который возглавляла ведущий конструктор Л. А. Флеер, внес ряд существенных изменений в старую модель. В частности, использован механизм для электромеханического зажима инструмента, увеличен диаметр шпинделя. Это значительно улучшит условия труда, позволит растачивать отверстия большего диаметра.

Сейчас в механических цехах полным ходом идет изготовление деталей для станка. Первым выполнил задание коллектив цеха № 8. Завершает его и цех № 39 В производственно-диспетчерском отделе составлен специальный график, по которому осуществляется контроль за прохождением деталей. Все это служит порукой того, что станкостроители сдержат свое слово.

Одновременно идет отладка станка модели ЛР242, который уже находится в цехе № 19 объединения «Ленинградский Металлический завод».

Увеличение размера обрабатываемых лопаток потребовало его модернизации. Сейчас ведущие специалисты двух предприятий решают эту сложную задачу.

В. ВАТЕЛЬ,
нач. бюро новой техники
ЛСО имени Я. М. Свердлова

ПТО им С. М. КИРОВА

НА ТРИ МЕСЯЦА РАНЬШЕ

В НЫНЕШНЕМ году завод ПТО имени С. М. Кирова должен поставить для Саяно-Шушенской ГЭС две лебедки. По плану их должны отправить в конце II квартала. Но краностроители внесли коррективы в эти планы.

В социалистических обязательствах бригад Е. В. Егоренкова и Н. В. Будкина на 1979 год появился пункт о досрочной сдаче в I квартале двух уникальных лебедок.

В начале марта в бригаду Н. В. Будкина поступили корпуса крышки и рамы лебедок. По технологии на их сборку должно быть затрачено около восьми дней. Бригадир умело распределил работу. Сборка корпусов была доверена одному из самых опытных слесарей Ю. В. Никанорову. К сборке рам приступили сам бригадир и Е. С. Федоров. Напряженно, с подъемом трудились слесари, и уже через шесть дней собранные узлы поступили на сварку.

Сегодня краностроители с гордостью рапортуют: заказ строителей Саяно-Шушенской ГЭС выполнен с хорошим качеством и на три месяца раньше срока.

Л. ГОЛЬМАН,
мастер цеха металлоконструкций
завода ПТО имени С. М. Кирова

«КРАСНЫЙ ВЫБОРЖЕЦ»

ДЕЙСТВУЕМ СООБЩА

НАС ТРОЕ, тех, кому коллектив поручил ответственное дело — прокатывать медный профиль для обмоток возбуждения гидрогенераторов Саяно-Шушенской ГЭС.

Мои товарищи — вальцовщик Николай Иванов и совсем молодой прокатчик комсомолец Геннадий Бабайлов.

Однажды, обсуждая итоги работы, мы задумались над тем, как рихтовку прокатанных полос сделать менее трудоемкой и более производительной. Посоветовались с начальником нашего листопркатного отделения Н. Копцовым и механиком В. Шатневым, и те предложили простейший станок для правки. Сказано — сделано!

И не скрою нашего удовлетворения тем, что все заказы мы выполняем с опережением. Надеемся, что новые партии профиля выдадим, как и раньше, со Знаком качества.

В. ЧЕРНЫШЕВ,
вальцовщик объединения
«Красный выборжец».

«КРАСНЫЙ ТРЕУГОЛЬНИК»

СПРАВИМСЯ УСПЕШНО

«КРАСНЫЙ треугольник» с большим подъемом выполняет заказы Саяно-Шушенской ГЭС. Руками ленинградских резинщиков создано большое количество резинотехнических изделий для этой новостройки пятилетки. И задания всегда выполнялись с отличным качеством и в требуемые сроки. Свидетельство тому — переходящий приз из саянского мрамора, которым награждалось предприятие за успехи в соревновании по «Договору 28-ми».

За 1978 год было изготовлено более 60 наименований резинотехнических изделий. Всего для первой турбины на заводе РТИ было выпущено более 8 тысяч деталей.

В нынешнем году завод РТИ получил новый заказ на изготовление мембраны для регулятора гидротурбины. Производственники вместе со специалистами конструкторско-экспериментального отдела сумеют справиться с этой ответственной задачей.