

ГЛАВНЫЙ ПУТЬ ДЛЯ НАС — ЭТО ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА, НАДО ВСЕ, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ И ПРОИЗВОДИМ, ДЕЛАТЬ И ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВОЗМОЖНОСТИ С НАИМЕНЬШИМИ ИЗДЕРЖКАМИ, С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ, БЫСТРО, ДОБРОТНО.

Ю. В. АНДРОПОВ

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ПОЛИТЕХНИК

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, МЕСТКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И РЕКТОРАТА ОРДЕНА ЛЕНИНА ЛЕНИНГРАДСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 9 (2726)

Среда, 9 марта 1983 г.

Выходит с 22 апреля 1926 г.

Цена 2 коп.

ЛЕНИНГРАД-САЯНЫ

Этот 11-й объединенный выпуск, рассказывающий о выполнении ленинградцами заказов Саяно-Шушенской ГЭС, подготовлен редакциями газет «ТУРБОСТРОИТЕЛЬ», «ЭЛЕКТРОСИЛА», «ИЖОРЕЦ», «КРАСНОВЫБОРЖЕЦ», «ПОЛИТЕХНИК», «ЭЛЕКТРОАППАРАТ» и «МУЗЫКАЛЬНЫЕ КАДРЫ».

Ударной стройке — ударный финиш!

В РЕЧИ на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК партии Генеральный секретарь ЦК КПСС Ю. В. Андропов в качестве одной из узловых проблем назвал дальнейшее развитие топливно-энергетического комплекса. В ее решении, несомненно, большую роль сыграет и завершение строительства Саяно-Шушенской ГЭС.

В конце 1982 года было принято решение о пуске на этой ГЭС в 1985 году 9 и 10-го гидроагрегатов и вводе станции в 11-й пятилетке на полную мощность, которая составит 6 млн. 400 тыс. квт. Встречный план ленинградских и красноярских предприятий и организаций — участников творческого содружества по созданию енисейского гиганта — таким образом, стал планом государственными. Теперь перед всеми участниками создания Саяно-Шушенской ГЭС стоит задача не только в основном завершить строительство гидроузла, но и ввести его в эксплуатацию на полную мощность.

Чтобы добиться этого, строителям необходимо в течение трех лет уложить около 2,4 млн. кубометров бетона — это почти половина объема бетона, уложенного в Красноярский гидроузел. Сложность стоящих перед строителями задач обусловлена еще и тем, что надлежит смонтировать механическое оборудование постоянных водосбросов, постоянные водоприемники, турбинные водоводы. Это около 30 тыс. тонн металла и оборудования.

Особо сложные задачи перед енисейцами стоят в 1983 году: предстоит перейти с пропуска паводка через временные водосбросы на постоянные.

В будущем, 1984 году напор на гидроузле достигнет проектного минимального — 180 метров, что позволит ввести в постоянную эксплуатацию 7 и 8-й агрегаты.

Для ленинградцев, которые в соответствии с технологией строительства должны с опережением поставлять оборудование и разрабатывать рабочие чертежи, этот год является наиболее напряженным. Выполнение саянских заказов находится под контролем

Ленинградской партийной организации, дело нашей чести справиться с ними успешно.

«Ленгидропроект» должен сдать задел по проектам рабочей документации (при этом его социалистическими обязательствами предусматривается сэкономить цемента 17 тысяч тонн, металла 6,5 тысячи тонн) практически на весь объем строительства гидроузла, завершить все научно-исследовательские работы, направленные на обеспечение надежности сооружений и их экономичности.

ВНИИГ имени Б. Е. Веденеева должен уже в I квартале этого года завершить исследования, дать рекомендации по кавитационностойким бетонам для водосбросов Саяно-Шушенской ГЭС.

Но самые, пожалуй, важные задачи стоят перед коллективами, создающими оборудование для гиганта на Енисее. Хотя пуск 9 и 10-го агрегатов состоится в 1985 году, они будут изготавливаться в 1984 и первой половине 1985 года, а в навигацию нынешнего года необходимо отправить два рабочих колеса. Если мы задержим хотя бы одно, то вынуждены будем организовать перевозку этого колеса в створе Майнской ГЭС, расположенной ниже по течению Саяно-Шушенской, так как перекрытие русла намечено на 1984 год. В связи с этим не обойтись без строительства причала, затраты на сооружение которого составят 400 тыс. рублей. Мы уверены, что слабые трудовые коллективы объединений «Ижорский завод» и «Ленинградский Металлический завод» смогут справиться с этой задачей, и колеса будут отправлены в нынешнем году.

Есть над чем потрудиться и коллективу производственного объединения «Электроаппарат». Для того, чтобы гидрогенераторы работали с проектной мощностью, необходимо вместо временных выключателей на генераторном напряжении поставить совершенно новые аппараты, разработанные объединением «Электроаппарат». Сегодня, однако, испытания аппарата КАГ-15.75

проходят с большим опозданием, ведутся испытания одной фазы этого аппарата — аппаратно-генераторного комплекса, созданного на стенде натурно-тепловых испытаний Политехнического института. Необходимо уже в I полугодии завершить трехфазные испытания, сдать аппарат межведомственной комиссии. Нужно исходить из того обстоятельства, что к паводку 1984 года на четырех агрегатах должны быть смонтированы аппараты КАГ-15.75. Опоздание с поставкой их приведет к потере выработки электроэнергии, которая в 1984 году может составить 100 млн. квт.-час.

Большой объем работ предстоит сделать заводам гидромеханического оборудования, «Электропульт», объединению «Электрокремника».

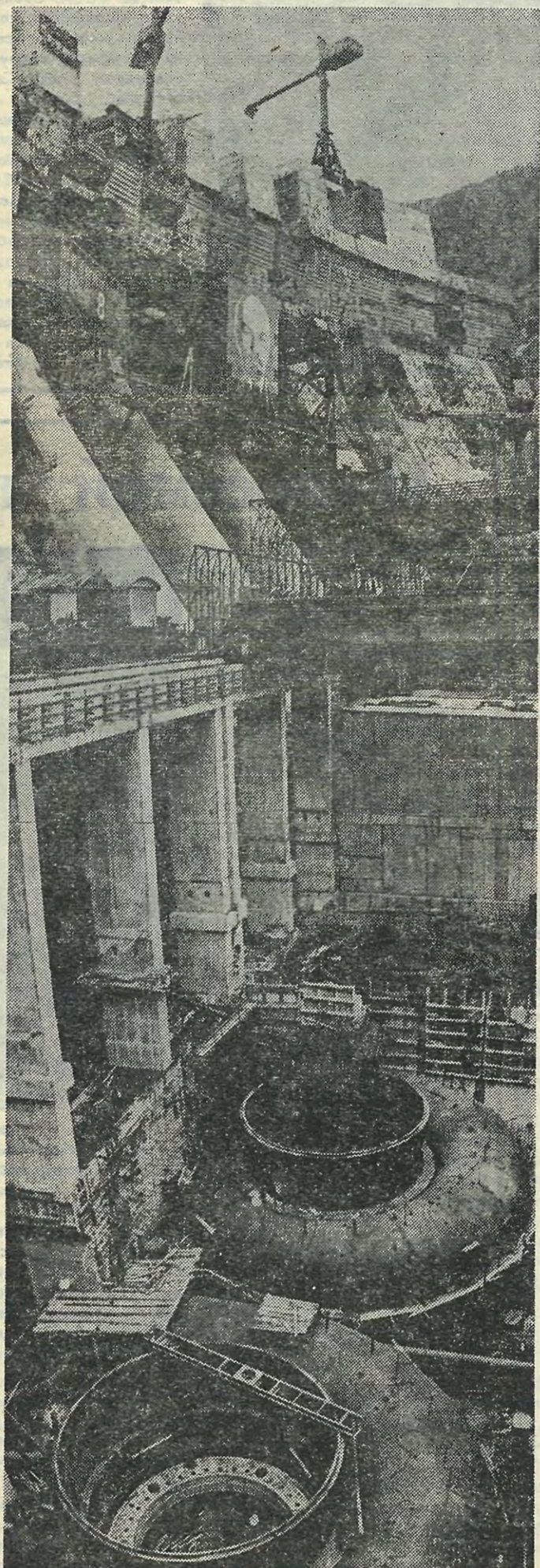
Трудовым коллективам объединения «Электросила», трестов «Спецгидроэнергоустановка» и «Гидроэлектромонтаж» необходимо уже в 1983 году смонтировать 8-й гидрогенератор.

В этом году вновь отправится на Енисей студенческий строительный отряд «Ленинград» в 800 человек, сформированный на базе Политехнического института и ВТУЗа при ЛМЗ.

Принимая социалистические обязательства на 11-ю пятилетку, участники «Договора 28-ми» обязались досрочно выполнить проектные работы, создать новое оборудование и поставить его в сроки, обеспечивающие планомерный монтаж. Успешное выполнение этих обязательств — дело чести трудовых коллективов ленинградских предприятий и организаций.

Ю. ГРИГОРЬЕВ,
председатель координационного совета ленинградских предприятий и организаций, участвующих в создании Саяно-Шушенской ГЭС

● Параллельно с возведением плотины на строительстве Саяно-Шушенской ГЭС идет и монтаж спиральных камер, изготовленных в объединении «ЛМЗ» и «Ижорский завод».



«Турбостроитель»

ДЕЛО НАШЕЙ ЧЕСТИ

В КРУПНЕЙШЕМ 21-м цехе объединения «ЛМЗ» на днях отправлено в карусельную обработку рабочее колесо № 9 для Саян. Узел не так давно прошел сборку и сварку лопастей с нижним ободом и обрел привычные очертания.

— Главное для нас позади, — считает руководитель комплексной бригады слесарей-сборщиков и электросварщиков В. А. Бобко. — После того, как колесо сойдет со станка, останется провести общую зачистку и затем балансировку. Должен сказать, что все бригады — и соседняя, А. Ю. Кельдера, и наша, и обрубщики, где старшими А. А. Кеппа и В. В. Зарудный, поработали успешно и эффективно, уверен, что эту эстафету станочники продолжат.

В середине весны узел будет готов к отправке на Саяны. Но, как известно, транспортировать, как и в прошлом году, мы будем сразу два рабочих колеса — № 9 и № 10. С последним колесом положение не столь благополучное. Если верхний обод в нашем распоряжении, то нижнего обода еще нет. Неясно, когда ижорцы проведут и первичную штамповку лопастей.

Коллектив нашего участка надеется на четкие и оперативные действия смежников. Металлисты и ижорцы были среди инициаторов «Договора 28-ми», и организация ударной работы по выполнению любого саянского заказа — наш общий долг...

Главную задачу ближайших месяцев бригадир определил правильно: в сжатые сроки ижорцы должны поставить на ЛМЗ заготовки нижнего обода № 10, качественно и быстро провести первичную и вторичную штамповку лопастей. Цель металлостроителей — подготовить рабочее колесо № 10 к отправке в навигацию 1983 года.

Но и у металлостроителей, и у ижорцев на нынешней стадии енисейской вахты еще немало забот. Утвержденная недавно в министерстве программа выпуска последних двух гидроагрегатов Саяно-Шушенской ГЭС требует от смежников слаженных, правильно организованных, грамотных действий.

График изготовления турбин № 9 и № 10 для Саян комментирует за-

меститель начальника отдела внешнего кооперирования И. М. Лобковский.

— Претензий к ижорцам у нас бывает немного. Это крепкий, дружный коллектив, способный выполнять самые трудные заказы в ударные сроки. На поддержку смежников мы рассчитываем и в дальнейшем.

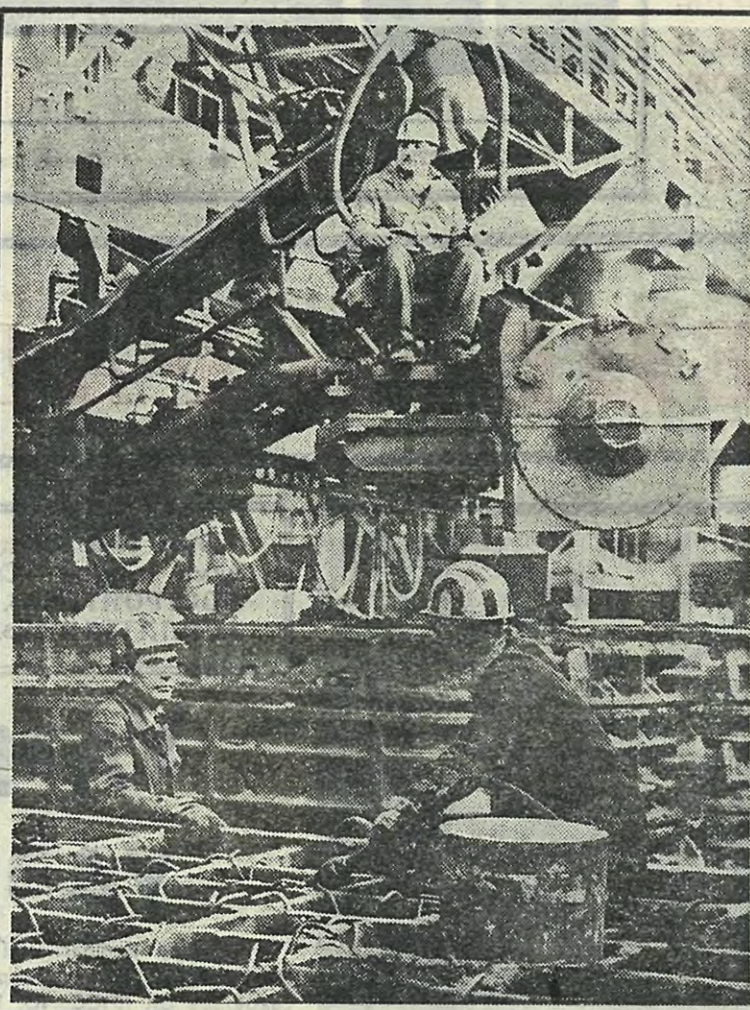
В 1985 году енисейцы должны поставить под нагрузку последние два агрегата и практически ввести ГЭС в строй полностью. Следовательно, годом раньше металлостроители обязаны эти агрегаты изготовить. № 9 — в первой половине и № 10 — во второй половине 1984 года. Соответственно с этим необходимо построить свою работу труженикам Ижорского завода. График предусматривает изготовление уже в этом году заготовок лопаток направляющего аппарата и вала для девятого, а в I квартале 1984 года — для десятого агрегата...

Новые заботы появились у конструкторов енисейских турбин. Последние два агрегата будут изготавливаться с некоторыми поправками в чертежах. В них будет учтен опыт, накопленный за четыре года эксплуатации пушечных энергоблоков.

— Ряд узлов будет модернизирован, — рассказывает ведущий конструктор СКБ «Гидротурбомаш» В. С. Белов. — В частности, некоторые распорные узлы направляющего подшипника. Изменения коснутся и системы регулирования. Все это делается для повышения надежности и долговечности турбин. С этой же целью вместо обливки на валах последних агрегатов будет нанесена наплавка — слой нержавеющей стали. Последнее новшество было введено нами впервые на турбине № 8.

Объединение готовится еще к одной важной работе. Как известно, рабочие колеса перед отправкой на станцию проходят совершенно необходимую ответственную операцию — спаривание, совместную расточку с валом. Вал, кроме этого, спаривается со ступицей генератора.

Первые два энергоблока ГЭС сейчас продолжают работать со сменными рабочими колесами. В следующем году планируется заменить их на штатные, на кото-



рых, естественно, такая операция не проводилась. Обычно спаривание с валом осуществляется на станке, в заводских условиях. Для того, чтобы провести это прямо на станции, разработано специальное приспособление с воздушным приводом, в котором использован опыт харьковских гидротурбостроителей, применивших подобное устройство на Чиркейской ГЭС.

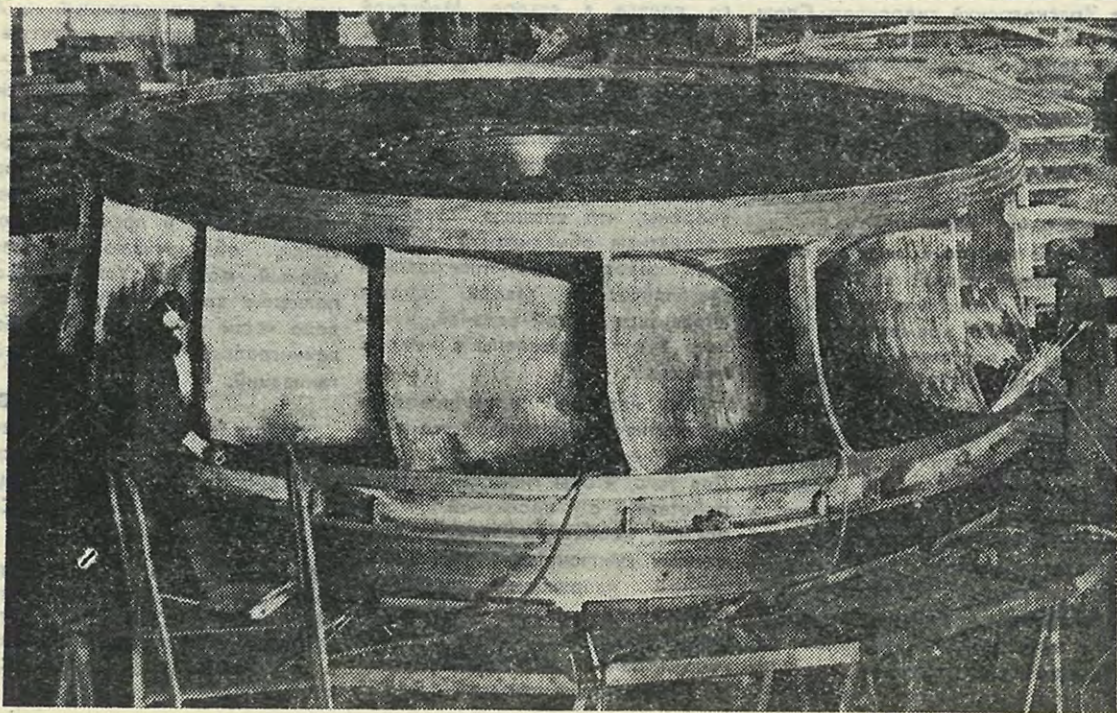
Последние два рабочих колеса будут отправлены на Енисей тоже без предварительного спаривания с валом, так что приспособление пригодится и для монтажа энергоблоков № 9 и № 10...

Приспособление, о котором говорил В. С. Белов, было разработано два года назад и отдано для изготовления в 16-й цех. В прошлом году была выполнена только половина задания. Цеховикам надо потрудиться.

М. КОТЛЯРОВ

● На 7-м участке 21-го цеха объединения «Ленинградский Металлический завод» в производстве очередное рабочее колесо для турбины Саяно-Шушенской ГЭС.

Фото Н. Шестакова



Претензии

ВТОРОЙ год одиннадцатой пятилетки был успешным для коллектива производственного объединения «Ижорский завод» имени А. А. Жданова. По итогам социалистического соревнования в честь 60-летия образования СССР он награжден переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ и занесен на Всесоюзную Доску почета Выставки достижений народного хозяйства СССР. Среди слагаемых этого трудового успеха следует назвать и своевременную поставку заготовок оборудования на очередные блоки Саяно-Шушенской ГЭС.

В отличие от прошлых лет год минувший для ижорцев был сравнительно спокойным в отношении работ для Саяно-Шушенской ГЭС. Видимо, во многом это объясняется тем, что поставка оборудования на пусковые энергоблоки была завершена полностью много раньше намеченных сроков и, следовательно, смежники были этим удовлетворены.

Что же касается очередных энергоблоков, то по девятому

И восьмой тене

В СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ обязательствах трудящихся Московского района и в обязательствах нашего объединения на 1983 год есть строчка: «На месяц раньше срока закончить изготовление гидрогенератора № 8 для Саяно-Шушенской ГЭС».

Такую задачу электросилового цеха поставили перед собой в ответ на решения ноябрьского (1982 года) Пленума ЦК КПСС, который нацелил всех тружеников народного хозяйства страны на более настойчивый поиск резервов повышения производительности труда и широкое их использование при выполнении заданий 11-й пятилетки.

В цехах завода сейчас полным ходом идут работы по выполнению принятого обязательства. Уже изготовлены и отгружены на станцию корпус статора и статорная обмотка.

В гидрогенераторном цехе заканчивается обработка щек полюсов ротора, изготовление полюсных катушек. На этих операциях хорошо потрудились фрезеровщик В. Колесников, долбежник В. Волнейко, бригады слесарей В. Беднякова и газосварщиков М. Ефремова.

Например, работа одновременно на нескольких станках, В. Колесников и В. Волнейко сократили время обработки щек более чем на двенадцать дней. А бригады В. Беднякова и В. Ефремова уменьшили срок изготовления катушек почти на две недели. Этому способствовало и то обстоятельство, что некоторые члены бригады освоили смежную специальность.

В ближайшее время начнется сборка одного из крупнейших узлов генератора — роторной звезды.

При обработке остова ротора



электросилового цеха, откликнувшись на просьбу коллектива объединения «Ленинградский Металлический завод», изменили обычный порядок работ и дали возможность металлостроителям провести спаривание ротора с валом турбины до сборки роторной звезды. Тем самым на Металлическом заводе удалось завершить обработку вала на два месяца раньше намеченного срока.

В эти дни на обмоточном участке нашего цеха бригады обмотчиков А. Лукина и Н. Осокина производят укладку обмотки в статор вспомогательного генератора.

Одновременно с работами на восьмом саянском агрегате специалисты «Электросилы» принимают участие в монтаже седь-

СТВУЕТ!

«Ижорец»

И ОТ СМЕЖНИКОВ НЕТ

современно были изготовлены и отгружены четыре заготовки нижнего обода и две верхнего обода рабочего колеса. В нужном количестве были поставлены и попали после первичной и вторичной штамповки.

Как и в прошлые годы, на отливку этого оборудования вновь отличились бригады формовщиков 38-го сталелитейного цеха, руководимые Тадеушем Антоновичем Ханько и Василием Ивановичем Симоновым. Кстати, за активное участие в изготовлении оборудования для Саяно-Шушенской ГЭС В. И. Симонов был премирован дирекцией ВДНХ легковым автомобилем. Награды выставки получили и другие.

И как бы подводя итоги сделанного за прошлый год, начальник литейного бюро ПО металлургического производства Леонид Алексеевич Морозов привел такие цифры: всего изготовлено и поставлено на смежные предприятия, прежде всего в адрес объединения «Ленинградский Металлический завод», 410 тонн оборудования на сумму более полутора миллиона рублей.

Что же предстоит сделать ижорцам в третьем году одиннадцатой пятилетки по выполнению заказов Саяно-Шушенской ГЭС, а вместе с ними и Майнской ГЭС?

— Пока известно только одно, — говорит заместитель начальника производственного отдела ПДУ объединения Владимир Михайлович Богук, — надо отлить и поставить на ЛМЗ шесть лопастей рабочих колес, цапфы и шток, а также вал первой гидротурбины. Все это для Майнской ГЭС. На отливку и изготовление всех этих узлов составлен график, согласованный с представителями ЛМЗ и предусматривающий поставку во втором полугодии. Что же касается Саяно-Шушенской ГЭС, то будет продолжена работа по изготовлению лопастей первичной и вторичной штамповки на рабочее колесо десятого энергоблока этой станции.

Б. ПЛЕШАНОВ

● На участке формовки 38-го сталелитейного цеха «производственного объединения «Ижорский завод».

Фото Н. Сьюлгина

«Электросила»

Ротор — досрочно



мой машины непосредственно на станции. Обмотчики И. Репкин и В. Де-Оффеев сейчас заканчивают обмоточные операции на Саяно-Шушенской ГЭС. Надо сказать, что это не первая их командировка туда. Оба давно трудятся, хорошо знают свое дело.

По-ударному работают здесь и слесари В. Шамсонов и И. Жуков, которые завершают монтаж статорных шин на станции.

С большим удовлетворением встретили электросиловцы сообщение о том, что девятый и десятый агрегаты для Саяно-Шушенской ГЭС тоже будут вводиться в эксплуатацию в 11-й пятилетке.

В связи с этим нам предстоит уже в нынешнем году изготовить для этих гидрогенераторов ванны подпятника, которые будут от-

правлены на станцию водным путем по Северному морскому пути.

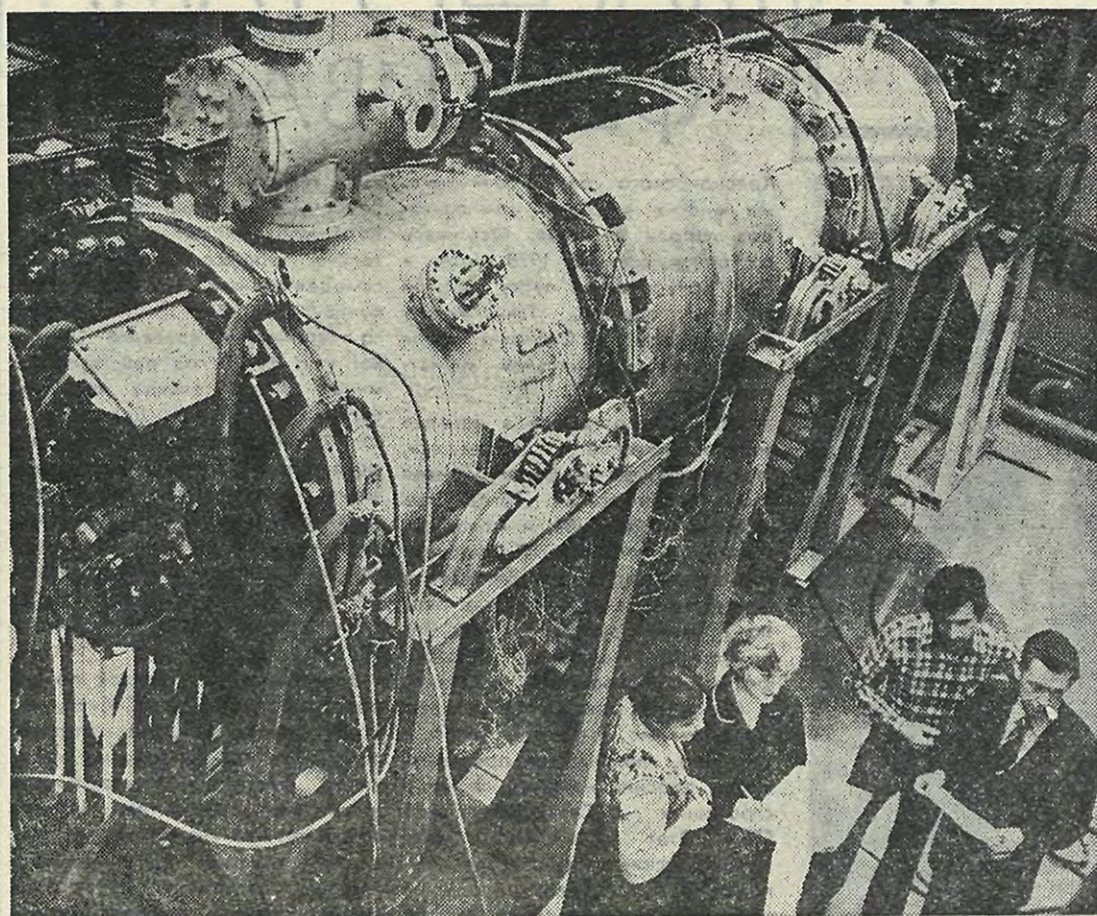
Ход работ над восьмой машиной в настоящее время позволяет быть уверенными в том, что социалистическое обязательство электросиловцев по ее досрочному изготовлению будет успешно выполнено. Это станет нашим трудовым подарком к 113-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

Ю. ИВАНОВ,
секретарь партбюро гидрогенераторного цеха «Электросилы»

● Передовики производства 3-го цеха головного завода объединения «Электросила» обмотчики В. Кузнецов (на снимке слева) и Н. Осокин.

Фото С. Смольского

«Электроаппарат»



Выполняя обязательства

В СООТВЕТСТВИИ с социалистическими обязательствами ленинградских предприятий наше объединение для Саяно-Шушенской ГЭС проводит работы по созданию уникального аппаратного генераторного комплекса на номинальное напряжение 17,5 кВ и длительный рабочий ток 28500А.

Применение такого комплекса повышает надежность энергоснабжения и оперативность оперирования, а также позволяет уменьшить размеры машинного зала и тем самым сократить объем вынутого скального грунта.

Ориентировочно экономический эффект на каждый аппаратный комплекс — более ста тысяч рублей.

Создание высоковольтной аппаратуры на столь большие номинальные токи потребовало (впервые в нашей стране) применения жидкостного охлаждения.

Для испытаний такого комплекса на нагрев номинальным током понадобилось создать в Политехническом институте им. М. И. Калинина специальный испытательный стенд. В настоящее время на этом стенде проводятся тепловые испытания опытного образца установочной серии в однофазном режиме, а затем до конца июня 1983 года планируется завершить испытания в трехфазном режиме.

Параллельно решается задача подготовки производства этих комплексов. Она осложняется тем обстоятельством, что практически одновременно должно быть начато серийное производство аппаратных генераторных комплексов для тепловых и атомных станций принципиально другой конструкции.

Учитывая ограниченные производственные возможности объ-

единения, номенклатура и количество комплексов, поставляемых ежегодно на объекты Минэнерго СССР, должны быть взаимно согласованы заказчиком, планируемыми органами и вышестоящими организациями.

М. КАШКЕТ,
старший научный сотрудник лаборатории аппаратных генераторных комплексов ПО «Электроаппарат»

● На испытательном стенде Политехнического института имени М. И. Калинина активно ведутся тепловые испытания опытного образца аппаратного генераторного комплекса в однофазном режиме. Комплекс разработан конструкторами и инженерами производственного объединения «Электроаппарат».

Фото Е. Гришмановского

«Красновыборжец»

Высокая надежность

УЧАСТИЕ объединения «Красный выборжец» в «Договоре 28-ми» было ответственным испытанием для коллектива. Предстояло впервые в практике предприятий по обработке цветных металлов и изготовить медные полосы периодического профиля для обмотки роторов гидрогенераторов Саяно-Шушенской ГЭС.

Итоги восьмилетней работы позволяют сегодня сказать: решена главная задача — обеспечены стабильная работа по выпуску профилей и их надежность. Как эту задачу решали красновыборжцы?

Вот как ответил на этот вопрос редактору газеты «Красновыборжец» М. Райцеву главный технолог объединения Анатолий Григорьевич Плещук.

— Сегодня уже известен конечный результат творческого поиска прокатчиков и инженеров объединения, работников технических служб, которые при постоянной поддержке партийной организации добились того, что наши профили получили государственный

Знак качества. Путь к успеху был далеко не прост. Красновыборжцы решали общую задачу в дружной, деловой обстановке с рабочими коллективами объединений «Ижорский завод» и «Электросила» и прежде всего в создании впервые в отрасли технологической основы для работы на уже действовавшем прокатном стане дуо-425. Надо обязательно сказать и о значительной работе, проведенной учеными Политехнического института имени М. И. Калинина и, в частности, сотрудниками кафедры пластической обработки металлов во главе с профессором, доктором технических наук А. Григорьевым. При их содействии мы провели удачный эксперимент и создали с помощью ЭВМ надежную математико-статистическую модель управления производственным технологическим процессом по выпуску профильных полос. Этому способствовали коллективные исследования, которые параллельно вела бригада прокатчиков-новаторов стана

дуо-425 во главе с В. Чернышовым, отлично защитившим на техническом совете рабочую диссертацию. Во время освоения и выпуска полос была обеспечена дружная работа вальцовщиков, инженеров прокатного цеха и технического отдела объединения. Один только пример. Группа слесарей во главе с механиком прокатного цеха В. Шатиевым предложила и осуществила специальное приспособление для правки профилей, что позволило повысить эффективность в работе.

И последнее, что бы мне хотелось заметить. Повысилось мастерство вальцовщиков, кому поручают катать профили. Некоторые из них удостоены медалей ВДНХ.

Мы не собираемся останавливаться на достигнутом и готовы по-прежнему в сжатые сроки выдавать профильные полосы, обеспечивая их должную надежность в электросиловых гидрогенераторах с вальцованным угольником.

ЛЕНИНГРАД-САЯНЫ



В МЕСТАХ, где когда-то отбывал ссылку Владимир Ильич Ленин, ныне, как символ воплощения его мечты о преобразовании отсталой России в передовое промышленно развитое государство, высится корпус крупнейшей в мире Саяно-Шушенской ГЭС. И мне представляется глупо, что в этой стройке участвуют рабочие и ученые города, носящего имя великого вожда революции.

Мы, композиторы, всегда чувствовали себя причастными к делам и свершениям рабочего класса Ленинграда и не могли не поддержать инициативу 28 ведущих промышленных предприятий и научных учреждений города, призвавших объединить усилия для того, чтобы в кратчайшие сроки ввести в число действующих Саяно-Шушенский энергетический гигант. Наш творческий союз внес свой вклад в содружество ленинградцев с сибиряками. Начало ему положил фестиваль «Саянские огни», который широко познакомил жителей

МАРШРУТАМИ ФЕСТИВАЛЯ

Красноярского края с сочинениями многих ведущих композиторов города на Неве. Фестиваль состоялся осенью 1978 года и был приурочен к пуску первой турбины станции. Так между Ленинградом и Сибирью была проложена музыкальная магистраль.

Фестиваль открылся в поселке энергостроителей Черемушки, что раскинулся на берегу Енисея под Саяногорском. Тогда там еще не было клуба, и молодежь своими руками переоборудовала громадный гараж для БелАЗов в концертный зал. Он вместил около 2 тысяч слушателей. Из Черемушек маршрут первого фестиваля привел его участников в Абакан, а затем в Красноярск. Повсюду нас встречали тепло и радушно, приглашали приезжать вновь, просили написать песню о строителях Саяно-Шушенской ГЭС. Этот социальный заказ ленинградские композиторы выполнили. Они создали не одно, а несколько произведений, воспевающих жизнь и трудовые подвиги людей, строящих Саяно-Шушенский энергокомплекс. Это вокальный цикл Я. Дубравина «Сибирский край», песни А. Морозова «А жизнь продолжается», О. Хромушина «Саяны», Г. Портнова «Моя работа», В. Баснера «Саянские огни» и другие. А песня «Саяногорск» родилась в результате творческого содружества красноярского поэта Ю. Хабачкова с ленинградским композитором В. Шеповаловым. Все эти сочинения прозвучали во время второго фестиваля «Саянские огни», который состоялся весной 1980 года и был посвящен 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

На этот раз концерты ленинградцев проходили в новом беломраморном Дворце культуры, удлинился маршрут поездки — теперь он пролегал от Саяно-Шушенской ГЭС до Норильска. Но содружество — это не только концерты, авторские вечера, встречи с известными исполнителями. Мы поддерживаем живые творческие контакты с Красноярскими опер-

ным театром и симфоническим оркестром, регулярно высылаем ноты наших новых сочинений не только профессиональным, но и самодеятельным художественным коллективам. При Доме народного творчества краевого центра вот уже пятый год действует семинар самодеятельных композиторов Красноярска. Два раза в год к ним приезжают члены нашего творческого союза для оказания помощи в становлении начинающих авторов. Занятия семинара уже вели многие известные композиторы и музыковеды Ленинграда — В. Баснер, В. Наговицын, А. Луцкий, А. Юсфин и другие.

Впечатления от поездок по городам и поселкам Сибири, от встреч с рабочими, гидростроителями стали для каждого из участников фестиваля животворным источником творчества. Помимо вокальных сочинений, о которых я уже говорил, было создано много произведений в других жанрах. Это и хоровая сюита «Мир труду» Г. Белова, и ряд симфонических сочинений — увертюра-поэма «Весна надежд» В. Успенского, поэмы «Обгоняя время» Н. Шахматова и «Земля молодости» Г. Корчмара. Особенно же полюбилась сибирякам «Торжественная музыка» Ю. Фалика: она звучит во время пуска каждого нового агрегата на Саяно-Шушенской ГЭС.

А впереди у нас новые встречи с тружениками Красноярского края. Нынешней осенью там состоятся Дни советской музыки, во время проведения которых прозвучат сочинения композиторов Российской Федерации. Этот музыкальный праздник будет проводиться по случаю рождения в крае композиторской организации, ядро которой составили выпускники ленинградской консерватории.

А. ПЕТРОВ,
народный артист СССР, лауреат Государственных премий СССР, председатель правления Ленинградской организации Союза композиторов РСФСР

ТЕПЕРЬ такая рубрика никого не удивляет: многие литературно-художественные журналы организовали на важнейших стройках страны свои постоянные корреспондентские посты. Жизнь показала, что тростальное и систематическое внимание прессы к тому, что происходит на БАМе и в Уренгое, в Нечерноземье и на Саяно-Шушенской ГЭС, имеет большой смысл: сотни тысяч читателей теперь знакомятся не с разрозненными фактами и событиями, а с тем, как развиваются главные точки роста экономики нашей страны, с тем, как меняется вся наша жизнь.

Пост «Звезды» на Саянах родился в 1976 году после заключения коллективного до-

говора 28 предприятий, участвующих в строительстве ГЭС. Практика показала, что новая форма содружества влияет на сроки и качество работ гораздо сильнее, чем предполагали ее инициаторы. Она получила в коллективах такую поддержку, так развязала инициативу на местах, что позволила по ходу дела существенно усовершенствовать технологию и организацию работ, найти новые решения, использовать скрытые резервы. Все эти события, прежде всего, связанные с ленинградскими предприятиями и организациями — ЛМЗ и «Электросилой», институтом гидротехники им. Б. Е. Веденеева и Ленинградским отделением института «Гидропроект» и с рядом других, — нашли отражение на страницах журнала.

ЖУРНАЛИСТСКИЙ ПОСТ «ЗВЕЗДЫ»

Одновременно стали появляться публикации о том, что делается непосредственно на стройке в Саянах. О том, как она набирала силу, о том, какие проблемы там возникали, а они не могли не возникать, потому что строительство таких масштабов осуществлялось впервые. О том, как эта огромная стройка вызвала изменения в жизни всего региона...

Как увидеть и оценить цельную картину всех этих перемен, если не вести летописи великой стройки? Если не фиксировать, не отображать то главное, что на ней происходит: невиданные темпы работ, четкую координацию усилий предприятий и людей, разделенных тысячекilометровыми расстояниями, рождение новых форм соревнования и стили человеческих отношений, великое разнообразие человеческих судеб и характеров?

Более 60 материалов разного жанра — от стихотворения до романа, от путевого очерка до статьи ведущего специалиста, опубликовал за последние годы журналистский пост «Звезды». Создавая летопись, мы стремились не только знакомить читателей с событиями, связанными со стройкой, в Ленинграде и в Сибири. Мы ставили и ставим себе задачу показывать важнейшие, в том числе еще не решенные, проблемы. Рассказываем о замечательных людях Ленинграда и Сибири, чей опыт необходимо пропагандировать.

звали о сложностях, которые возникли здесь, о путях их преодоления.

Появились в журнале и первые художественные обобщения, произведения большого масштаба: повесть Г. Балугева «Легкий воздух Саян» и роман И. Виноградова «Плотина». Для литературного журнала это — важные события, и мы надеемся, что в будущем сможем опубликовать и другие крупные литературные полотна о нашей советской современности, о наших людях. Где же и искать героев нашего времени, как не в большом деле, которое требует от человека полной отдачи, проявления всех способностей, профессиональных и человеческих качеств, ума и совести!

Как уже говорилось, мы видим свою задачу не только в пропаганде достижений, но и в том, чтобы вовремя обозначить еще не решенные проблемы, трудности, которые неизбежно возникают во всяком деле. К сожалению, организации, повинные в недостаточно глубокой и дальновидной проработке планов, в нечетком снабжении стройки, в ее неритмичном финансировании, что в конечном счете непосредственно сказывается на ходе дел, далеко не всегда реагировали на наши публикации. Но все же можно назвать примеры, когда критика оказалась действенной. Так, после публикации очерка о том, что непозволительно в наше время затапливать лес, не используя его, эту бесхозяйственность, хоть и запоздало, начали понемногу исправлять. И на будущее выводы как будто сделаны. Был отклик и на то, что подготовка водохранилища недопустимо отстает от строительства ГЭС. Меры принимаются.

Можно было бы назвать и другие примеры. Их немного, но они есть. И все же главное не в них. Главное заключается в том, что тысячи читателей, наша общественность имеют возможность по публикациям «Звезд» следить за великой стройкой, знать ее героев, понимать и задумываться о ее проблемах. А это значит, что в будущем таких проблем станет меньше.

Г. ХОЛОПОВ,
главный редактор журнала «Звезда»

Енисей ждет студентов

СЕЙЧАС можно услышать, что на строительстве Саяно-Шушенской ГЭС нечего делать студенческим строительным отрядам. Это неверно!

Первые политехники в зеленых куртках бойцов ССО появились на Саянах в 1977 году, когда стройка переживала большие трудности: перед пуском первого гидроагрегата (декабрь 1978 г.) необходимо было срочно наращивать объемы выполняемых работ, а рабочих рук не хватало. И с тех пор ежегодно РСО «Ленинград», формируемый в основном из студентов ЛПИ, выезжает на Всесоюзную ударную комсомольскую стройку — Саяно-Шушенскую ГЭС.

Недавно мы побывали в командировке на Саянах. Что же ждет наши отряды в трудовом семестре? Самое главное — это строительство самой плотины, работа в комплексных бригадах по укладке бетона. Ею займутся 120 бойцов, которые будут трудиться в

Управлении основных сооружений. Строительное управление здания ГЭС (СУЗГЭС) хочет принять 160 человек, причем 120 из них должны строить Майнскую ГЭС. В командировке у нас состоялся обстоятельный разговор с главным инженером СУЗГЭС А. С. Баженовым о будущих объектах для ССО. Особое внимание обращается на строительство Майнского гидроузла: дог, промплощадок. Майнская ГЭС — это сейчас объект особой важности для «Красноярскгэстроя», так как Саяно-Шушенская близка к завершению, строительство же Майнской только началось, но без нее невозможен пуск Саянской ГЭС на полную мощность.

Со строительством ГЭС связано возведение молодого города Саяногорска. Все эти годы студенты политехники активно участвуют в его строительстве и благоустройстве. В этом году предстоят большие работы на второй тер-

расе пос. Черемушки, где необходимо благоустроить и подготовить к сдаче два детских сада, среднюю школу, жилой дом. Эти работы по традиции ведет СМУ-2, которое ждет от нас 100—120 бойцов.

Все строительные работы связаны с поставкой бетона, и поэтому бетонному заводу тоже необходима наша помощь.

Большая ответственность ложится на районный штаб. От его деятельности зависит успех работы всего РСО «Ленинград». Уже в 1981—1982 годах районный штаб столкнулся с большими трудностями, и районному штабу-83 нужно быть серьезно готовым к трудовому семестру.

П. ГОРБУНОВ,
командир РСО «Ленинград-82», инженер электромеханического факультета ЛПИ им. М. И. Калинина,

В. ВИКОЛАЙНЕН,
зам. секретаря комитета ВЛКСМ института

«Политехник»