

Орган парткома,  
комитета ВЛКСМ,  
дирекции, профкома  
и месткома  
Ленинградского  
Индустриального  
института

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ

№ 46 (567)  
16 мая 1940 г.  
Четверг  
Год издания шестой  
Цена 5 коп.  
Телефоны: Г 9-14-02,  
внутренние—14-02,  
14-17, 14-03

## К НОВОМУ ПРИЕМУ НА ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

### ИНЖЕНЕР—ОРГАНИЗАТОР ПРОИЗВОДСТВА

Вопросы экономики, организации и планирования производства нашей социалистической промышленности имеют первостепенное значение в третьей пятилетке. С трибуны XVIII съезда ВКП(б) тов. В. М. Молотов призывал наших хозяйственников покончить в кратчайший срок с экономической безграмотностью и недооценкой вопросов экономики и организации производства.

В своем историческом решении о третьем пятилетнем плане развития народного хозяйства XVIII съезд нашей партии дал директиву поднять организацию производства в промышленности на более высокий уровень, улучшить дело планирования производства и добиться решающего перелома в экономике производства. Эти директивы партии вытекают из основной задачи—задачи догнать и перегнать передовые капиталистические страны в экономическом отношении.

Огромное значение вопросов экономики, организации и планирования производства обуславливает особую роль специалистов инженеров-экономистов на каждом социалистическом предприятии.

Инженер-экономист является инженером-производителем, одним из руководителей предприятия. Троцкистско-бухаринские вредители пытались всяческими средствами подорвать работу нашей промышленности. На некоторых заводах, во главе которых стояли разоблаченные впоследствии вредители, делались попытки ликвидировать плано-производственные отделы, игнорировались вопросы экономики производства. В этих условиях принижалась роль инженера-экономиста, его функции сводились к счетной работе.

Реализация директив XVIII съезда партии в области научной организации производства и обеспечения внимания к вопросам эко-

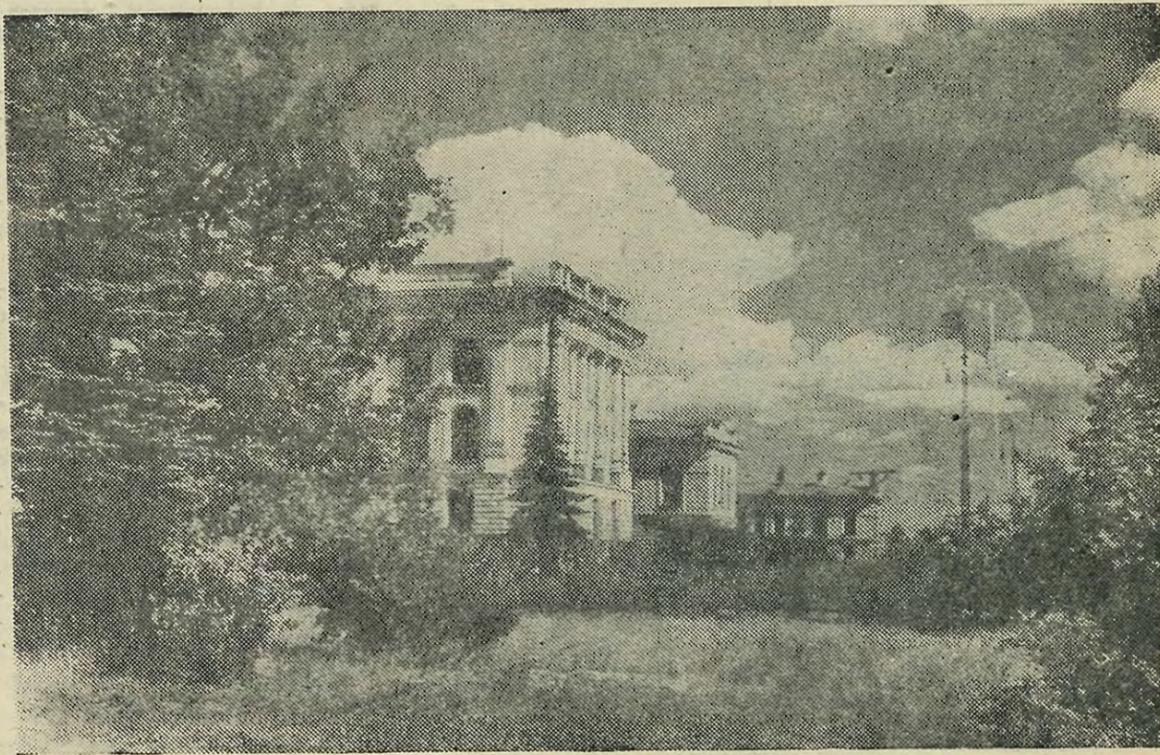
номики производства требует значительного повышения роли инженера-экономиста на предприятии.

От уровня знаний инженера-экономиста, его технической и экономической культуры, его опыта и навыков работы зависит постановка организации и планирования производства, хозрасчета, снабжения, финансов и т. д.

Наша социалистическая промышленность сильно нуждается в инженерах-экономистах. Достаточно привести такой факт. На Магнитогорском металлургическом комбинате им. Сталина из 76 должностей инженеров-экономистов только 13 замещено специалистами, имеющими высшее образование. Аналогичное положение имеет место на других предприятиях. Надо увеличить выпуск инженеров-экономистов для всех отраслей нашей социалистической промышленности. В соответствии с этой задачей Всесоюзный Комитет по делам высшей школы при СНК СССР расширил сеть вузов по подготовке инженеров-экономистов и увеличил контингенты приема в эти учебные заведения.

Задача инженерно-экономического факультета Ленинградского Индустриального института—готовить высококвалифицированных инженеров-экономистов, в совершенстве владеющих своей специальностью.

Выполнить исторические решения XVIII съезда ВКП(б) в области внедрения научной организации производства на предприятиях социалистической промышленности, улучшения планирования производства, повышения внимания к вопросам экономики—благодарная и почетная задача. Многие юноши и девушки, поступая в Ленинградский Индустриальный институт, выберут себе специальность на инженерно-экономическом факультете и в дальнейшем станут активными инженерами-организаторами социалистической промышленности.



Вид на Главное здание института

Доц. С. М. ВЕЙНГАРТЕН  
декан инженерно-экономического факультета

## НЕОБХОДИМЕЙШАЯ ИНЖЕНЕРНАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

Наша социалистическая промышленность нуждается в специалистах самых разнообразных профессий. Однако, на каждом заводе определяющую роль играют три специалиста: инженер-конструктор, инженер-технолог и инженер-экономист. Функции каждого из этих специалистов различны.

Инженер-конструктор занимается конструированием и проектированием машин, механизмов и т. д. Инженер-технолог руководит ведением технологического процесса. Инженер-экономист имеет своей задачей организовать и планировать производственный процесс в целом.

Он тем отличается от инженера-технолога, что его функции выходят за рамки какого-либо специализированного участка или цеха (например, кузницы или литейной) и охватывают весь цикл производства от начального момента до выхода готового продукта.

На крупном машиностроительном или металлургическом заводе имеется обычно много цехов и отделов, каждый из которых изготовляет отдельные детали или полуфабрикаты.

Необходимо организовать работу всех цехов по единому плану. Надо, чтобы каждый цех завода был увязан с другим и работал планомерно. Задача организации и планирования производственного процесса всего завода в целом и составляет функции инженера-экономиста. Эти функции на заводе

осуществляет плано-производственный отдел, который и является рабочим местом инженера-экономиста.

Не исключена возможность работы инженера-экономиста в цехе. Обычно крупные цеха имеют в своем составе плано-распределительное бюро, являющееся ячейкой плано-производственного отдела завода в данном цехе. Плано-распределительное бюро цеха—рабочее место инженера-экономиста.

Для выполнения своих обязанностей на производстве инженер-экономист должен хорошо владеть технологией производства, а также вопросами экономики, организации и планирования производства.

В соответствии с этим построен учебный план инженера-экономиста. Он складывается из трех основных разделов: а) физико-математический цикл (математика, физика, химия, теоретическая механика и т. д.), б) технологический цикл в зависимости от специализации инженера-экономиста (например, металлургической специальности—производство чугуна, производство стали, прокатное дело, металлография и т. д.) и в) специальный цикл: экономика производства, организация и планирование, калькуляция и др.

Наряду с этим инженер-экономист, как и всякий другой советский специалист, должен овладеть марксистско-ленинской теорией, быть политически грамотным человеком.

Инженерно-экономический факультет ЛИИ готовит специалистов инженеров-экономистов для трех отраслей промышленности: машиностроения, черной металлургии и энергетики.

Инженеры-экономисты, окончившие наш факультет, работают на многочисленных предприятиях нашей страны—машиностроительных и металлургических заводах и электрических станциях. Среди них многие занимают руководящие должности на заводах.

Студенты факультета активно борются за повышение своей академической успеваемости. Среди отличников факультета имеется 7 сталинских стипендиатов.

Инженеру-экономисту открывается широкое поле деятельности в промышленности и в научной работе. Гигантский рост нашей социалистической промышленности предъявляет большие требования к инженерам-экономистам. Этим объясняется расширение контингента приема студентов на инженерно-экономический факультет ЛИИ.

### К сведению желающих поступить на инженерно-экономический факультет

Открыт прием студентов на 1-й курс инженерно-экономического факультета по специальностям:

1. Экономика, организация и планирование машиностроительной промышленности.
2. Экономика, организация и планирование металлургической промышленности.
3. Экономика, организация и планирование энергетической промышленности.

Прием заявлений с представлением документов об образовании с 20 июня по 1 августа 1940 года.

Приемные испытания с 1 по 20 августа 1940 г.

Начало занятий с 1 сентября 1940 г.

Студенты обеспечиваются стипендией на общих основаниях.

Правила приема и программы приемных испытаний будут опубликованы в «Справочнике для поступающих в Ленинградский Индустриальный институт в 1940 г.». Справочник выйдет из печати в начале июня с. г.

Адрес института—Ленинград 21, Дорога в Сосновку, 1-3. Телеграфный адрес—Ленинград, Лесное, ЛИИ. Приемной комиссии.

Проф. Л. П. ЮШКОВ  
зав. кафедрой организации и планирования  
металлургического производства

## ИНЖЕНЕР-ЭКОНОМИСТ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Металлургический завод представляет собой сложный комплекс производств—от выплавки чугуна из руды до получения готовой прокатной продукции из стали. В составе металлургического завода имеется и ряд других отраслей производства: коксохимическое, огнеупорное, шлако-цементное и т. д. Иначе говоря—металлургический за-

вод представляет собой сложнейший производственный комбинат.

Инженер-технолог, специализирующийся в какой-либо одной области (например, в доменном производстве, производстве стали и т. д.), не должен выполнять работу по организации и планированию всего комплекса металлургических производств. Эти функции

на металлургическом заводе выполняет инженер-экономист.

Инженер-экономист должен знать и понимать весь комплекс производственного процесса на металлургическом заводе. Вместе с этим он должен уметь находить правильное решение, с точки зрения экономической целесообразности, организационно-плановой увязки отдельных производств между собой.

Основное рабочее место инженера-экономиста на металлургическом заводе—планово-производственное бюро крупного цеха; планово-производственный отдел завода, отдел подготовки производства завода и т. д.

В черной металлургии потребность в инженерах-экономистах особенно велика.

Если для машиностроительной промышленности подготовка инженеров-экономистов ведется в ряде вузов, то для черной металлургии их подготовка сосредоточена в ограниченном числе учебных заведений. Необходимо в кратчайший срок удовлетворить потребность нашей металлургии в инженерах-экономистах. В решении этой задачи большую роль должен сыграть инженерно-экономический факультет ЛИИ.



Студентки металлургической специальности в лаборатории аналитической химии



Студентки машиностроительной специальности тт. Фогельгезанг и Ходоровская в механической мастерской

Проф. О. И. НЕПОРЕНТ  
зав. кафедрой организации и планирования  
машиностроительного производства

## ИНЖЕНЕР-ЭКОНОМИСТ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Технологический процесс в машиностроительном производстве отличается значительной дифференциацией, т. е. раздробленностью на многочисленные технологические операции (кузнечные, литейные, холодная обработка на станках и т. п.).

Основной технологический процесс обслуживается рядом других процессов, как, например, транспортом деталей, полуфабрикатов и т. д., а также многочисленными вспомогательными процессами (производство инструментов, моделей, приспособлений и пр.).

Все это, вместе взятое, образует единый производственный процесс завода, который распределяется между отдельными цехами.

В едином заводском производственном процессе участвует большое количество людей различных профессий, специальностей и квалификаций, которые должны быть целесообразно расставлены в производстве и труд которых должен быть правильно использован.

Создание стройной и планомерной системы единого производственного процесса, построенного на принципе экономичного использования всех элементов производства, представляет собой задачу организации и планирования производства.

Организация и планирование всего производственного процесса в целом, на базе современной техники, требует широких и разнообразных знаний производства, технологии и производственного оборудования во всем их многообразии, а также основательных знаний в области конкретной экономики производства. Этими знаниями должен располагать инженер-экономист.

Одним из центральных и самых развитых учреждений на заводе в настоящее время является планово-производственный отдел. Основное назначение его—оперативно организовать, планировать и регулировать движение всей системы производственного процесса на заводе в соответствии с требованиями экономики; заняты в нем главным образом инженеры-экономисты.

Аналогичное учреждение, с таким же ответственным и центральным значением, существует в каждом цехе в виде планово-распределительного бюро. Это цеховое учреждение является местом работы инженера-экономиста.

Еще один важный раздел работы инженера-экономиста на заводе приобрел особое значение за последнее время—это оперативное регулирование производства на основе плана—диспетчерские системы.

Профессор В. В. БОЛОТОВ

зав. кафедрой организации и планирования энергетического производства

## ИНЖЕНЕР-ЭКОНОМИСТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Каждое организационно-техническое мероприятие, так же, как и каждое проектное предположение, прежде их осуществления должны получить полную и правильную оценку не только их технической целесообразности, но и их экономического значения, их эффективности для народного хозяйства.

На заре энергетической техники, при сравнительно простой структуре энергетического оборудования, тем более в условиях капиталистического хозяйства, когда исчерпывающим критерием «эффективности» являлся размер прибыли капиталиста, методика техно-экономических расчетов, связанных с получением такой оценки, была достаточно элементарна и доступна рядовому инженеру.

За последние два десятилетия энергетическая техника настолько ушла вперед, что в корне изменилась структура энергетического производства.

С одной стороны, чрезвычайно усложнилось основное энергетическое оборудование—паровые котлы и силовые двигатели. В настоящее время термин паровой котел, паровая турбина являются по существу устаревшими. В эксплуатации приходится иметь дело с «котельными агрегатами», с «турбоагрегатами», каждый из которых включает в себе большой комплекс разнообразных элементов оборудования.

С другой стороны, чрезвычайно расширилась зона обслуживания. Энергетические системы, объединяющие несколько электрических станций, тесно связанных в своей работе условиями технологического процесса, обслуживают огромные территории с радиусом действия в сотни километров.

Все это чрезвычайно усложнило эксплуатацию современного энергетического производства как в отношении решения отдельных

технических вопросов, так и в отношении организации производства в целом и проектирования его дальнейшего развития.

В связи с требованием углубленных технических знаний потребовался выпуск инженеров энергетической специальности более узкого профиля, и вузы выпускают в настоящее время инженеров-энергетиков по очень широкой номенклатуре специальностей: инженеры по паровым котлам, инженеры по теплосиловым установкам, инженеры по электрическому оборудованию станций, и т. д.

Учебные программы всех этих специальностей перегружены специальными техническими дисциплинами и не представляется возможным вооружить их знаниями, необходимыми для решения более общих вопросов, связанных с производством ответственных техно-экономических расчетов или касающихся эксплуатации или проектирования не отдельного элемента или ограниченного участка, а всей совокупности электрической станции, энергетической системы.

Здесь требуются несравненно более глубокие знания в области общих вопросов организации производства и экономики энергетической промышленности. Без этого не могут быть грамотно поставлены и решены те техно-экономические расчеты, которые должны лечь в основу оценки всякого проектного предположения, независимо от того, касается ли оно эксплуатации или развития системы или любого ее элемента.

Для выполнения этих последних функций подготавливаются инженеры-экономисты энергетики, являющиеся инженерами постольку, поскольку они получают полноценную техническую подготовку по всем отраслям энергетической техники, и экономистами постольку,

поскольку они получают серьезные знания по основным экономическим дисциплинам.

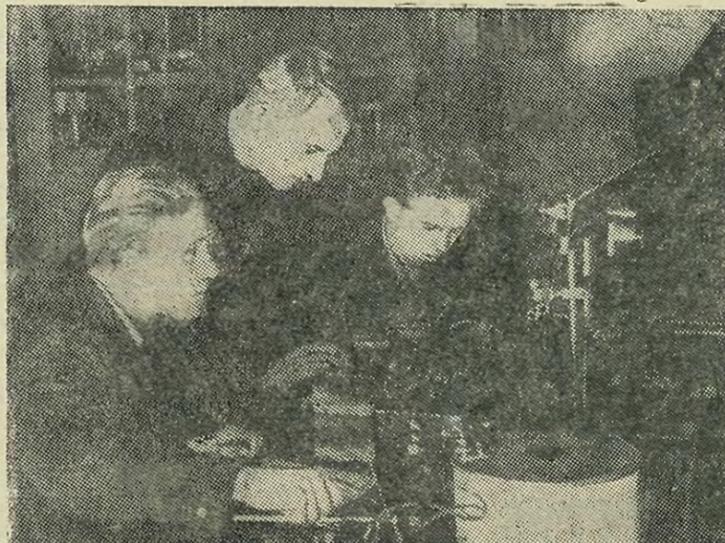
Основной профилирующей дисциплиной, увязывающей воедино полученные студентами технические и экономические знания, является дисциплина «организация и планирование энергетического производства», охватывающая все основные вопросы эксплуатации как энергетической системы в целом, так и ее элементов—электрических станций и энергетического хозяйства промышленных предприятий.

Поле для деятельности инженера-экономиста энергетика очень широко. С одной стороны, такого рода специалист нужен почти во всех звеньях энергетического хозяйства, начиная от электрической станции до потребителей энергии, всюду, где решаются вопросы, связанные с организацией эксплуатации этого звена (разработка режима работы энергосистемы и составление плана работы, разра-

ботка режимов работы элементов энергосистемы, электрических станций, сетей, разработка технических норм, техно-экономические расчеты, связанные с разработкой специальных вопросов, выдвигаемых в порядке рационализации эксплуатации и т. п.).

С другой стороны, инженер-экономист работает в организациях, проектирующих развитие энергосистем и проектирующих электрические станции, главным образом, в начальной стадии—при разработке проектного задания и конечной—при разработке плана эксплуатации.

Учебный план энергетической специальности инженерно-экономического факультета ЛИИ разработан в расчете на то, что выпускаемые инженеры-экономисты энергетики будут направляться на работу, главным образом, в систему Наркомата электростанций и на электрические станции при крупных промышленных предприятиях.



Студенты энергетической специальности тт. Гаппоев, Вечерук и Шведов в лаборатории магнитных измерений

## ПРОФЕССОРА И ПРЕПОДАВАТЕЛИ ФАКУЛЬТЕТА

Обучение студентов по общетехническому и специальному техническому циклу осуществляют соответствующие кафедры института.

Среди профессоров и преподавателей, ведущих занятия на инженерно-экономическом факультете, находятся: проф. Ю. И. Ягн (сопротивление материалов), доц. А. И. Попов (математика), доц. Б. П. Александров (физика), проф. Е. Н. Горева (электротехника), проф. А. Н. Егорнов (технология металлов), проф. В. М. Татарчук (тепловые установки), проф. С. П. Гвоздов (аналитическая химия), проф. Г. А. Кащенко (металлография), проф. В. М. Андреев (литейное дело), проф. Ф. И. Малышев (прокатное дело), проф. Ф. П. Товстолов (гидроэнергетика) и т. д.

Преподавание по специальным технико-организационным и экономическим наукам ведут кафедры:

1. Кафедра организации и планирования машиностроительного производства (заведующий—проф. О. И. Непорент, доц. Красовский, доц. Финкельштейн, доц. Зарцкий, доц. Медянцева, доц. Рубчинский и др.).

2. Кафедра экономики машиностроительной промышленности (заведующий—проф. В. В. Новожилов, доц. Великанов и др.).

3. Кафедра организации и планирования металлургического производства (заведующий—проф. Л. П. Юшков, доц. Тишбейн, доц. Богданов и другие).

4. Кафедра экономики металлургической промышленности (заведующий—доц. С. М. Вейнгартен (декан факультета), асс. Афанасьев-Соловьев, доц. Голынский и др.).

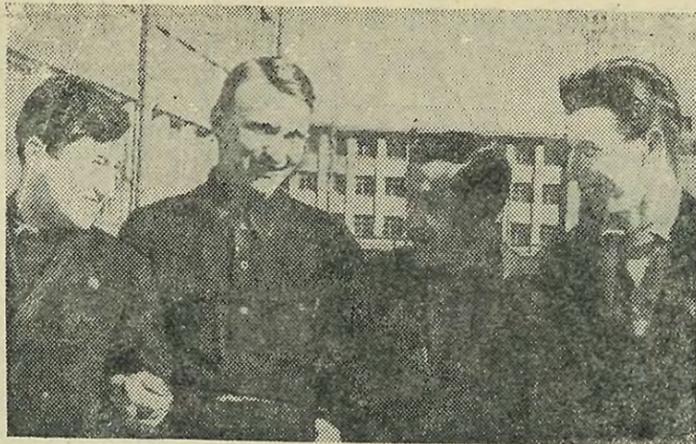
5. Кафедра организации и планирования энергетического производства (заведующий—проф. В. В. Болотов, доц. Гофман, асс. Алексеев и др.).

6. Кафедра экономики энергетической промышленности (доц. А. Н. Шишов и др.).

7. Кафедра учета и статистики (заведующий—проф. А. И. Зазерский, проф. Ротштейн и др.).

8. Кафедра экономической географии (заведующий—проф. М. Б. Вольф).

9. Кафедра истории техники (заведующий—проф.-докт. В. В. Данилевский).



Студенты инженерно-экономического факультета завоевали право на получение 9 почетных стипендий—7 им. Сталина, 1 им. Молотова и 1 им. Калинина.

На снимке—группа сталинских стипендиатов—гг. Немировский, Вечерук, Хмельницкий и Бурдо

## Дипломные проекты студентов

Завершающим этапом подготовки инженера-экономиста является работа студента над дипломным проектом.

Государственная экзаменационная комиссия в 1938 и 1939 гг. отметила ряд дипломных проектов и работ, имеющих научно-практическое значение. Это были:

### По машиностроительной специальности

1. П. Е. Ефимов «Анализ потерь в использовании оборудования автомато-револьверного цеха и разработка мероприятий к увеличению его производительности».

2. С. К. Каравайников «Использование производственной мощности токарного участка механического цеха».

3. В. П. Каминский «Перевод сборки трансформаторов тока с серийного на поточное производство».

4. Р. С. Непорент «Планирование производства в условиях типизации технологических процессов на базе завода «Знамя труда»».

5. В. И. Смирнов «Изменения в типаже станков в связи с задачами третьей пятилетки».

6. В. В. Курчатова «Организация и планирование холодно-штамповочного производства».

7. Ю. И. Распутин «Система оперативного планирования и регулирования веретенного производства».

8. А. А. Минкин «Организация процесса сборки при переходе к изготовлению нескольких изделий в условиях массового типа».

### По металлургической специальности

1. А. Ф. Мете «Основные положения проекта расширения металлургического завода при условии развития на нем производства осей и колес».

2. И. Г. Глуховский «Плановое задание металлургического завода в Таганроге».

### По энергетической специальности

1. Е. С. Ковалев «Проектное задание по энергоснабжению комбинату на базе Дубровской электростанции им. С. М. Кирова».

2. В. Д. Светогоров «Выбор экономической мощности теплоэлектростанции».

3. Ф. А. Железов «Плановый энергобаланс конденсационной турбины с отбором».

4. Н. Н. Калинина «Техно-экономический анализ схемы главных паропроводов электростанции».

Хорошая постановка дипломного проектирования и глубокие и широкие знания, полученные за годы учебы в институте, позволяют студентам подготовить и защитить свои дипломные проекты на отличные и хорошие оценки.

В 1939 г. окончило инженерно-экономический факультет ЛИИ 6 дипломами с отличием 30,8 проц. выпускников; 18,4 проц. выпускников защитило дипломные проекты на «отлично», 37,0 проц. выпускников—на «хорошо».

## Самостоятельная научно-техническая работа в студенческих кружках

Студенты инженерно-экономического факультета явились инициаторами в создании студенческих научно-технических кружков в ЛИИ и первыми подготовили и создали первую научно-техническую конференцию. На этой конференции, состоявшейся 18—20 февраля 1936 г., было заслушано 15 докладов студентов машиностроительной специальности. Пять лучших докладов—студ. В. Е. Троповского «Организация технологической операции», А. С. Консона «Критический реферат по книге проф. О. И. Непорента «Технические основы календарного движения производства», Б. Я. Борисова «Проблемы типизации технологических процессов в машиностроении», Н. Г. Десовой и В. И. Ильменкова «Объемный расчет производственной программы в серийном производстве на базе завода им. Энгельса» и В. К. Авхимова «Непрерывное фрезерование» были изданы в виде сборника «Труды конференции».

С тех пор ежегодно созываются студенческие научно-технические конференции, подводятся итоги годичной работы кружков всех специальностей факультета.

На второй научно-технической конференции студентов инженерно-экономического факультета, состоявшейся 5 апреля 1937 года, было заслушано 6 докладов. Четыре лучших доклада студентов: А. С. Эскина «Энергетика заводов черной металлургии», С. М. Хмельницкого «Проблема монтажа машин-орудий на базе стандартных агрегатов и значение его с точки зрения организации производства», С. К. Каравайникова «Проблема сменно-суточного планирования» и Е. С. Ковалева «Проблема сжигания сланцев на электростанциях СССР» были изданы в виде сборника.

На третьей конференции, состоявшейся 28 апреля—5 мая 1938 г., было заслушано 12 докладов студентов.

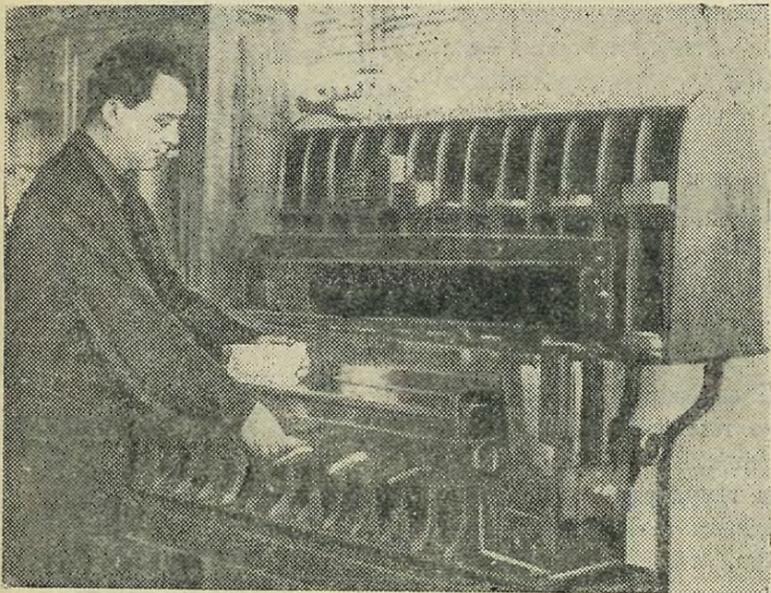
На четвертой конференции, состоявшейся 9 мая 1939 г., было заслушано 12 докладов; 6 из них готовятся к изданию в виде сбор-

ника: 1) Р. С. Рудник «Структура производственного процесса сварки (ручной, электродуговой)»; 2) Л. С. Симановский «Факторы, определяющие производственную мощность»; 3) А. Минкин «Организация нескольких типов изделий на одном потоке»; 4) А. Чекунов «Некоторые вопросы снабжения Кузнецкого металлургического завода им. Сталина минеральным углем»; 5) С. Кузнецова «К вопросу о задачах и организации работы производственно-распределительного отдела металлургического комбината»; 6) А. П. Кукушкин «Роль и режим Куйбышевской гидроэлектростанции в единой электроэнергетической системе Европейской части СССР».

Пятая научно-техническая конференция студентов инженерно-экономического факультета состоялась 5 мая 1940 г. На ней было заслушано 10 докладов. Лучшими из них являются доклады студентов Н. Ф. Бурдо «Принципы подбора работ при многостаночном обслуживании и методика подсчета потерь времени», К. И. Емельяновой «Влияние ассортимента продукции на использование производственной мощности», С. Г. Лурье «Методика сравнения вариантов при проектировании предприятия», Н. Е. Саврина «Динамика показателей работы электростанции» и Б. Я. Веселовского «К истории использования торфа в металлургии».

Кроме научно-технических кружков по организации, планированию и экономике энергетической, металлургической и машиностроительной промышленности, охватывающих студентов старших курсов, имеются научно-технические кружки по таким общетехническим дисциплинам, как сопротивление материалов (руководитель проф. Ягн), технология машиностроения, физическая химия, теплотехника и по иностранным языкам.

## ЛАБОРАТОРИИ И КАБИНЕТЫ ФАКУЛЬТЕТА

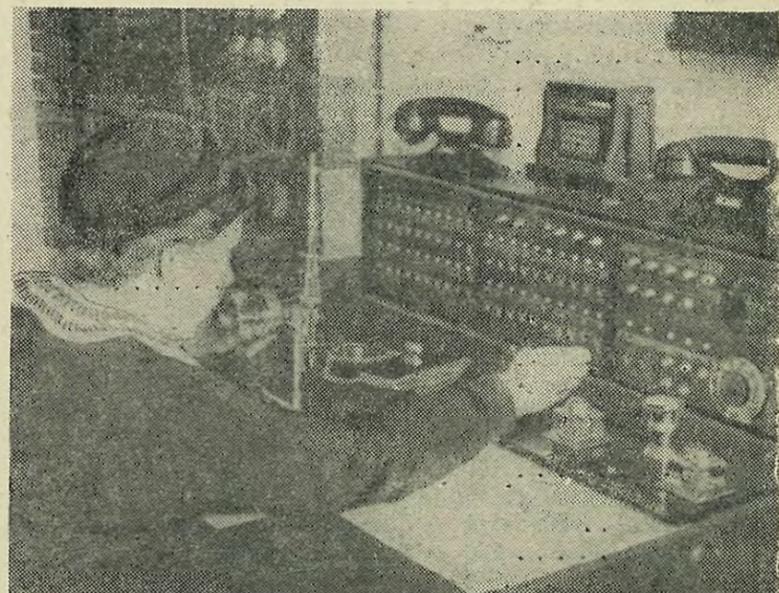


В лаборатории механизированного учета. На снимке—студент Воскресенский работает на счетно-сортировочной машине

Инженерно-экономический факультет имеет следующие кабинеты и лаборатории по специальным наукам: лабораторию диспетчерского управления производством, лабораторию механизированного учета, кабинеты экономики, организации и планирования производства по машиностроительной, металлургической и энергетической специальностям, кабинеты экономической географии, учета и калькуляции и истории техники.

Кабинеты располагают богатством фондов, чертежей, справочников и заводских материалов, необходимых для работы студентов над курсовыми и дипломными проектами.

В плане работ факультета намечается дальнейшее расширение лабораторий и пополнение кабинетов материалами.



Лаборатория диспетчерского управления производством. На снимке—аспирантка тов. Кузнецова работает на универсальном диспетчерском коммутаторе

# Воспитанники инженерно-экономического факультета на практической работе

По окончании института инженеры-экономисты направляются для работы в промышленность СССР.

Чтобы представить общую картину того, где и кем работают окончившие факультет инженеры-экономисты, достаточно привести ряд примеров.

## Инженеры-экономисты-машиностроители:

1. П. А. Иванов—окончил факультет в 1935 г.—директор завода пишущих машин в Ленинграде.
2. Макеев—окончил факультет в 1935 г.—начальник планово-производственного отдела завода пишущих машин.
3. А. С. Махалин—окончил факультет в 1935 г.—диспетчер завода.
4. М. Ш. Бугаков—окончил факультет в 1937 г.—начальник цеха завода.
5. Г. И. Камнев—окончил факультет в 1937 г.—зам. начальника механического цеха завода «Русский дизель».
6. Я. П. Григорьян—окончил в 1937 г.—зам. зав. планово-распределительным бюро цеха завода.
7. Шершер—окончила в 1937 году—руководитель группы планово-производственного отдела завода «Красный металлист» в Ленинграде.
8. В. И. Ильменков—окончил в 1937 г.—начальник бюро инструментального хозяйства завода «Красный металлист».

## Инженеры-экономисты-металлурги

1. Л. Т. Гусев—окончил в 1938 году—зам. начальника рельсо-балочного цеха Кузнецкого завода.



Питомцы инженерно-экономического факультета: инженер-экономист-энергетик Ф. А. Железов и аспирант кафедры организации и планирования металлургического производства А. Ф. Метс

2. П. А. Карпов—окончил в 1938 г.—диспетчер Кузнецкого завода.
3. Васильев—инженер проектного отдела Магнитогорского завода.
4. П. Г. Горелик—окончил в 1938 г.—зам. зав. отделом труда завода ферросплавов в Запорожье.
5. Д. Б. Индебюм—окончила в 1939 г.—инженер-экономист Гиромеза.
6. Р. Шахно—окончила в 1937 году—инженер-планировщик литейного цеха Кировского завода.
7. С. И. Бобров—окончил в 1939 г.—начальник смены в доменном цехе Орджоникидзевского завода.
8. Князьков—зам. ленинградской конторой Стальсбыта.

## Инженеры-экономисты-энергетики

1. В. Н. Серебренников—окончил в 1938 г.—зам. начальника планового отдела энергосистемы Дальэнерго во Владивостоке.

2. В. М. Парменов—окончил в 1938 г.—начальник планово-производственного отдела Ткварчельской теплоэлектроцентрали в Грузинской ССР.
3. П. И. Смирнов—окончил в 1939 г.—дежурный инженер электростанции во Владивостоке.
4. Н. Ф. Ефимов—окончил в 1938 г.—руководитель эксплуатационной группы планового отдела ленинградских высоковольтных сетей.
5. А. П. Васильев—окончил в 1937 г.—руководитель эксплуатационной группы цеха технического контроля I ленинградской электростанции.
6. Б. Ю. Марголин—окончил в 1938 г.—инженер группы энергетических режимов системы Ленэнерго.
7. О. М. Яковлева—инженер отдела проектирования энергосистемы Ленэнерго.
8. Ф. А. Железов—инженер в плановой группе главного энергетика Ижорского завода.

# ГДЕ И КАК Я РАБОТАЮ

Окончив инженерно-экономический факультет Ленинградского Индустриального института в октябре 1937 года по энергетической специальности, я был направлен на работу в систему Ленэнерго на I ЛГЭС руководителем эксплуатационной группы технического отдела.

Выбранная мною тема дипломного проекта «Организация учета и контроля I ЛГЭС» соответствовала полученным знаниям на инженерно-экономическом факультете, несмотря на свою преимущественно техническую направленность.

Руководитель диплома проф. Болотов помог мне выделить основные направления в работе и указал как более широко их разработать. Проект был сделан и защищен на «отлично». В дальнейшей моей работе на станции часть разработанных вопросов моего дипломного проекта была осуществлена в жизни на I ГЭС.

Технические вопросы проекта были разрешены очень легко благодаря тому, что за время учебы на инженерно-экономическом факультете нам были даны хорошие

знания по техническим дисциплинам. Преподавательский состав также был весьма квалифицированным.

Большая подготовка по организации и планированию производства и технико-экономическому проектированию, проведенная проф. Болотовым, доц. Гофманом, проф. Новожиловым, позволила увязать технические вопросы проекта с вопросами экономическими.

В повседневной своей работе приходится сталкиваться с технико-экономическими вопросами, и мне, как инженеру-экономисту, всегда легче делать выводы по эксплуатации того или иного оборудования станции, чем инженеру-технику.

Молодежи, поступающей в ЛИИ, я советую идти на инженерно-экономический факультет, так как применение труда инженера-экономиста очень разнообразное и интересное.

**Инж. А. П. ВАСИЛЬЕВ,**  
руководитель эксплуатационной группы цеха технического контроля I ЛГЭС

## Почему я выбрал инженерно-экономический факультет

По окончании Винницкого электромеханического техникума я работал в механической группе проектного отдела треста Винэнерго.

На проектной работе я понял значение технико-экономического обоснования проектов предприятий.

Правильное решение технико-экономических вопросов производства немислимо без широких и глубоких знаний по организации и экономике производства. Я видел, что инженеры-технологи и конструкторы не обладают достаточ-

ными знаниями для решения технико-экономических вопросов производства.

Таковыми знаниями обладают инженеры-экономисты, которые сочетают в себе глубокие технические и экономические знания. Поэтому я решил поступить на инженерно-экономический факультет ЛИИ на специальность «экономика, организация и планирование машиностроительного производства».

**В. М. ХМЕЛЬНИЦКИЙ,**  
студент I курса,  
сталинский стипендиат

## СПЕЦИАЛЬНОСТЬ ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ

До поступления на инженерно-экономический факультет я работал на производстве. Там мне очень понравилась специальность инженера-экономиста, и это обстоятельство определило мой выбор.

Почему мне нравится инженерно-экономическая специальность? На этот вопрос я ответил бы так. Потому что инженер-экономист—специалист с широким кругозором, обладающий знаниями в области техники и экономики.

По-моему, это ставит инженера-экономиста намного выше любого инженера-технолога, специализирующегося в какой-либо узкой области техники.

Я оканчиваю IV курс. За четыре года наша группа машиностроительной специальности изучила целый ряд общетехнических дисциплин (математику, физику, химию, теоретическую механику, сопротивление материалов и др.). Изучение этих дисциплин очень

сильно помогло нам усвоить основную технологическую курс нашей специальности—технологию машиностроения.

Наряду с этим мы изучали экономические дисциплины, которые, в сочетании с техническими, формируют наши знания и определяют нашу специальность.

Дальше мы серьезнее будем изучать экономику машиностроения, организацию и планирование производства этой отрасли промышленности.

Широкий профиль нашего факультета меня очень привлекает. Вот почему я с любовью занимаюсь на инженерно-экономическом факультете.

**Студент, сталинский стипендиат**  
**Н. БУРДО**

## УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ ФАКУЛЬТЕТА

Студенты инженерно-экономического факультета изучают следующие дисциплины, общие для всех специальностей факультета:

Основы марксизма-ленинизма . . . . .	228 час.
Политическая экономия . . . . .	291 »
Экономическая география . . . . .	145 »
Иностранный язык . . . . .	254 »
Военная подготовка . . . . .	148 »
Физкультура . . . . .	154 »
Высшая математика . . . . .	300 »
Физика . . . . .	200 »
Химия . . . . .	100 »
Начертательная геометрия и графика . . . . .	140 »
Теоретическая механика . . . . .	120 »
Сопротивление материалов . . . . .	100 »
Термодинамика и теплотехника . . . . .	100 »
Прикладная механика и детали машин . . . . .	100—140 »
Электротехника . . . . .	100 »
Статистика . . . . .	140 »
Учет и калькуляция . . . . .	150 »

Народно - хозяйственное планирование . . . . .	60 »
Финансирование промышленности . . . . .	55 »
Техника безопасности и противопожарная техника . . . . .	66 »
Промышленное снабжение . . . . .	70 »
Специальные дисциплины машиностроительной специальности:	
Технология металлов . . . . .	160 час.
Технология машиностроения . . . . .	428 »
Экономика и планирование машиностроит. производства . . . . .	160 »
Организация и планирование машиностроительного производства . . . . .	500 »
Специальные дисциплины металлургической специальности:	
Аналитическая химия . . . . .	160 час.
Топливо и печи . . . . .	80 »
Теория металлург. процессов . . . . .	85 »

Металлография и термич. обработка . . . . .	80 »
Металлургия чугуна . . . . .	120 »
Металлургия стали . . . . .	130 »
Прокатное дело . . . . .	80 »
Литейное дело . . . . .	50 »
Экономика и планирование черной металлургии . . . . .	160 »
Организация и планирование металлургического производства . . . . .	350 »
Специальные дисциплины энергетической специальности:	
Теплоэнергетика . . . . .	328 час.
Электроэнергетика . . . . .	472 »
Гидроэнергетика . . . . .	160 »
Энергетика промышленных предприятий . . . . .	80 »
Эконом. и планир. энерг. хозяйства . . . . .	160 »
Орг. и планир. энерг. произв. . . . .	360 »