

## ОТЗЫВ

руководителя ВКР на работу студента гр. 23344/2

Черепанов Ивана Алексеевича

над выпускной квалификационной работой магистра, выполненной на тему” **Обеспечение точности токарной обработки из труднообрабатываемых материалов**”

Тема проекта актуальна, т. к. направлена на разработку технологического процесса изготовления детали «Обеспечение точности обработки из труднообрабатываемых материалов» на современных станках с ЧПУ. Выполнен анализ процесса обработки при использовании станка с ЧПУ и произведено сравнение со старым типом. Дипломантом спроектировано приспособление под новый тип обработки, написана управляющая программа для обработки на станке с ЧПУ.

Пояснительная записка содержит все основные разделы, необходимые для обоснования технических решений, принятых при разработке технологических процессов, включая: обоснование выбора маршрута изготовления, оборудования, оснастки, режимов резания, норм времени, точности обработки и проектирование управляющих программ.

Спроектировано специальное приспособление для контроля необходимого размера.

Представленные чертежи соответствуют требованиям ЕСТД и ЕСКД, а сама магистерская диссертация соответствует требованиям, предъявляемым к дипломным проектам, представляемым на соискание квалификации магистра.

Черепанов И.А. проявил самостоятельность при выполнении магистерской диссертации, способность решать сложные технические задачи. Особенно необходимо отметить хорошее владение дипломантом вычислительной техникой и компьютерным обеспечением.

Считаю, что дипломный проект заслуживает оценки «Хорошо», а его автор, Черепанов Иван Алексеевич присвоения квалификации магистра по направлению 15.04.05-Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Руководитель

д. т. н.

«Технология машиностроения»



Козарь И.И.