

Рецензия

на магистерскую диссертацию **Черепанов И.А.**, выполненную на тему:
«Точность обработки деталей из труднообрабатываемых материалов»

Предложенная на рецензию магистерская диссертация на тему: **«Точность обработки деталей из труднообрабатываемых материалов»** выполнена в соответствии с заданием и содержит комплект технологической документации, включающий операционные карты, карты эскизов, пояснительную записку на 132 страницах машинописного текста и графическую часть на 9 листах формата А1. Тема проекта актуальна, т. к. направлена на повышение эффективности обработки детали, изготавливаемой на предприятии.

Пояснительная записка содержит все основные разделы, необходимые для обоснования технических решений, принятых при разработке технологических процессов, включая: обоснование выбора маршрута изготовления, оборудования, оснастки, и проектирование управляющих программ.

Дипломником спроектированы твердотельная модель детали, показаны перемещения инструментов при ее обработке и получены управляющие программы для фрезерного станка с ЧПУ.

Графическая часть содержит: чертеж детали, комплект технологической документации, сборочный чертеж измерительного приспособления, 9 демонстрационных плакатов формата А1.

Представленные чертежи соответствуют требованиям ЕСТД и ЕСКД, а диссертация в целом удовлетворяет требованиям, предъявляемым к дипломным проектам, представляемым на соискание квалификации магистра.

К недостатку диссертации проекта можно отнести:

1. Отсутствие анализа информации о технологических процессах обработки аналогичных деталей.
2. Неточности в оформлении записки (например, отсутствие ссылок на литературу в некоторых разделах диссертации).

Необходимо отметить хорошую профессиональную подготовку студента, наличие навыков работы с ЭВМ, целеустремленность и собранность в работе.

Выпускная квалификационная работа Сальникова Тимура Анатольевича по теме **«Точность обработки деталей из труднообрабатываемых материалов»** соответствует требованиям, предъявляемым к выпускным квалификационным работам и заслуживает оценки «Хорошо».

Начальник технологического сектора
ЗАО «НПЦ» Аквамарин


Ермаков Ю.В.