

ОТЗЫВ

руководителя ВКР на работу студента гр. _____
Дарбиняну Артуру Арутюновичу
над выпускной квалификационной работой магистра
«Исследование влияния технологических параметров на точность поковок
при штамповке на КГШП»

Актуальность работы

Предложенная магистранту тема связана с современной тенденцией прогнозирования качества поковок на стадии проектирования. Так качество металла прогнозируется с помощью компьютерного моделирования. Прогнозирование точности поковок требует рассмотрения более сложных моделей, описывающих систему поковка-инструмент-машина.

Характеристика работы студента

В ходе работы над диссертацией Дарбинян А.А. значительно дополнил свои знания в области исследования случайных величин. С помощью компьютерного моделирования технологического процесса горячей штамповки он количественно определил степень влияния технологических параметров на точность поковок различной жесткости, что позволило сократить допуск на высотные размеры, по сравнению с общими рекомендациями, и получить значительный экономический эффект. Дарбинян А.А. имеет две публикации: доклад на Неделе Науки 2017 и «Прогнозирование точности поковок, штампуемых на кривошипных горячештамповочных пресса», Евразийское научное объединение, № 11(33), 2017 (РИНЦ).

Замечания по работе

Замечаний, которые отразились бы на качестве выполнения выпускной работы – нет.

Допуск к защите

Выпускная квалификационная работа Дарбиняна А.А. по теме «Исследование влияния технологических параметров на точность поковок при штамповке на КГШП» отвечает основным требованиям, предъявляемым к квалификационным работам выпускника университета по направлению подготовки 15.04.01 «Машиностроение», Программа подготовки 15.04.01_01 «Процессы и машины обработки давлением, и может быть рекомендована к защите.

Оценка труда выпускника

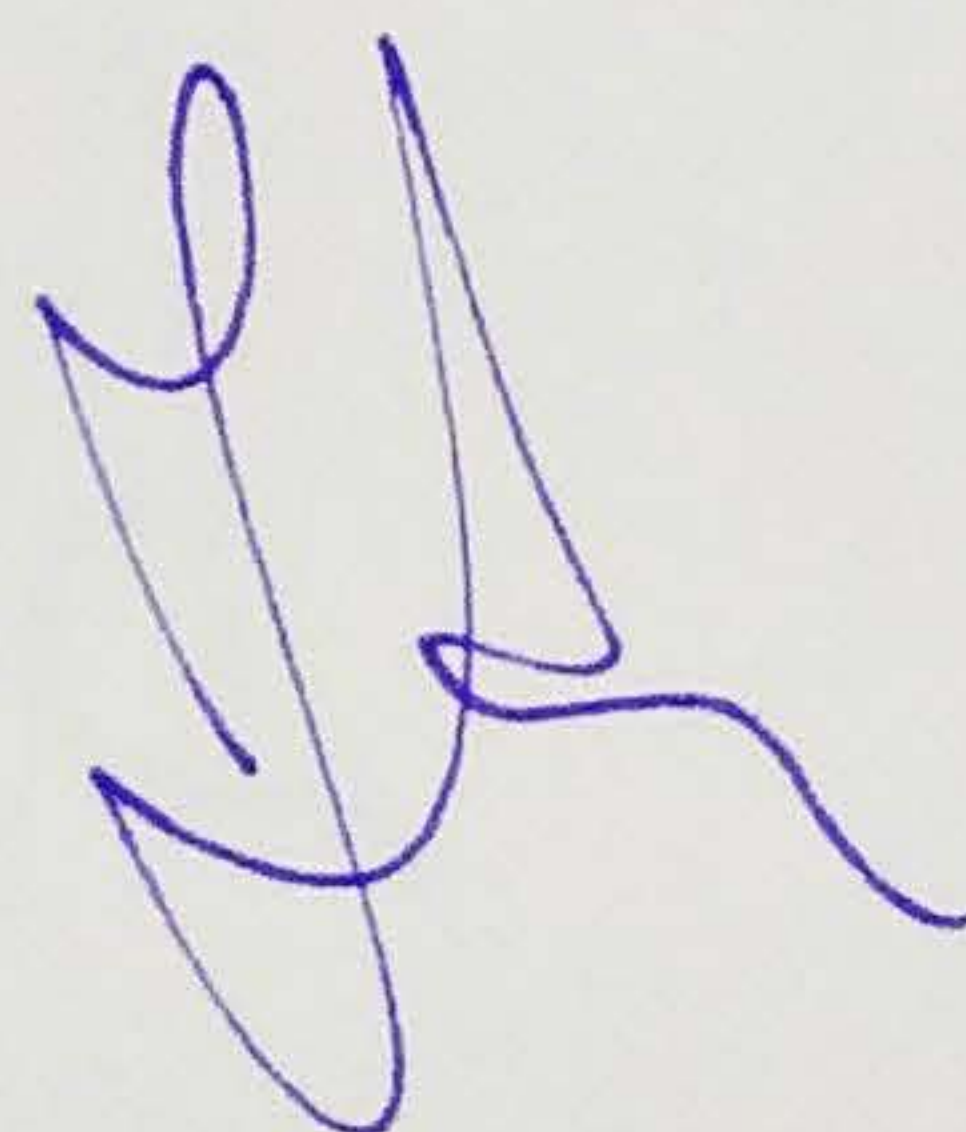
Работу Дарбиняна А.А. оцениваю на отлично. При успешной защите выпускной квалификационной работы ему может быть присвоена квалификация магистра.

Рекомендации: нет

Руководитель ВКР:

Профессор, д.т.н.

12.06.2018



Л.Б.Аксенов