

## ОТЗЫВ

Руководителя ВКР на работу студента группы 43314/1  
Салимова Измаила Физулиевича  
над выпускной квалификационной работой бакалавра  
«Моделирование плотности сварочного тока в электродах контактных  
машин»

Тема выпускной работы бакалавра студента Салимова И.Ф. посвящена важному теоретическому вопросу контактной сварки, решение которого даст и практические результаты – повышение стойкости электродов и снижения вероятности образования выплесков при контактной точечной сварке. Поэтому тему ВКР следует считать актуальной. В действительности Салимов И.Ф. затронул в ВКР значительно более широкий круг вопросов по контактной сварке.

При работе над ВКР показана достаточная самостоятельность. С одной стороны студент показал достаточно высокое трудолюбие, а с другой не показал умение работать ритмично, что привело к значительному дефициту времени. Это привело, в свою очередь, к тому, что собственно моделирование полей плотности сварочного тока с использованием современного программного обеспечения студент выполнить не успел, а только ограничился математической постановкой задачи на уровне дифференциальных уравнений и краевых условий.

Выпускная квалификационная работа Салимова И.Ф. по теме «Моделирование плотности сварочного тока в электродах контактных машин» в целом отвечает основным требованиям, предъявляемым к квалификационным работам выпускника университета по направлению 22.03.02 «Металлургия» и может быть рекомендована к защите.

Работу Салимова И.Ф. оцениваю на «Хорошо».

Салимов И.Ф. может быть рекомендован для продолжения обучения в магистратуре.

Руководитель ВКР  
Доц. канд. техн. наук, доц.



Федотов Б.В.