

ОТЗЫВ

Руководителя ВКР на работу студента гр. з.43322/22
Герасимова Романа Юрьевича
над выпускной квалификационной работой бакалавра,
«Технологический процесс изготовления детали «Втулка»»

Данная деталь представляет собой тело вращения и предназначена для соединения бурильных труб между собой. Совершенствование технологи изготовления деталей данного назначения является актуальной задачей. Проектирование станочного приспособления для фрезерования паза обеспечивает снижение трудоемкости, сроков и затрат на производство детали втулка, что повышают ценность и актуальность данной работы.

Роман Юрьевич самостоятельно ознакомился с типовыми технологиями изготовления деталей типа «Втулка», изучил способы достижения заданной точности размера, формы, взаимного расположения поверхностей и качества поверхностного слоя деталей.

Также в работе представлена разработанная автором оснастка для фрезерной операции и проведен расчет и спроектирован специальный режущий инструмент.

Как руководитель ВКР хочу отметить недостатки данной работы:

1. На чертеже привода есть неточности в простановке размеров и неточности в местных разрезах.
2. Отсутствует титульный лист в комплекте технологической документации.

Выпускная квалификационная работа Герасимова Романа Юрьевича по теме «Технологический процесс изготовления детали «Втулка» отвечает основным требованиям, предъявляемым к квалификационным работам выпускника университета по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и может быть рекомендована к защите.

Работу Герасимова Романа Юрьевича оцениваю на ХОРОШО. При успешной защите выпускной квалификационной работы ему может быть присвоена квалификация бакалавра.

Руководитель ВКР:
Доцент, к.т.н.



С.Н. Степанов