

Основным преимуществом изделий из рециркулированной пластмассы является стойкость к климатическому воздействию, влагонепроницаемость, отсутствие влагоемкости, химическая стойкость, сопротивление дроворазрушающему грибу, плесени и отличные физико-механические, а также теплоизоляционные свойства. Изделия отлично заменяют дерево, бетон, металл и т.п. После истечения срока службы их можно снова подвергнуть рециркуляции.

Опыт эксплуатации этой установки показывает, что способ утилизации пластмасс путем переработки на изделия экологически и экономически более выгоден. Однако пилотная установка не позволяет перерабатывать весь объем пластмасс, поступающих на утилизацию, поэтому большая часть пластмасс, содержащихся в ТКО, складывается на полигонах или перерабатывается при термолитолизе некомпостируемой части ТКО [1].

Для получения реального экологического эффекта (освобождение площадей полигонов, уменьшение вредных выбросов в атмосферу при термолитолизе) необходимо создание на заводе МПБО цеха, который перерабатывает пластмассу, отсортированную из твердых коммунальных отходов, дополненных промышленными пластмассовыми отходами (объем промышленных пластмассовых отходов составляет около 20% от общей массы отходов пластмасс), таким образом, что обеспечивает постоянное, равномерное качество сырья для изготовления изделий.

Проект и технико-экономическое обоснование такого цеха уже имеется и рекомендуется для реализации не только в Санкт-Петербурге, но и во всей России.

ЛИТЕРАТУРА:

1. Пегова И.С., Семин Е.Г., Лихачев Ю.М., Чуркина И.О. Рециклинг полимеров при переработке ТБО. Материалы. МПК Технология энергосбережения и эксплуатация инженерных систем. СПб.: Изд-во СПбГТУ., 2000, с. 140-141
2. Пегова И.С., Семин Е.Г., Лихачев Ю.М., Федашко М.Я. Реконструкция МПБО как основа энерго и ресурсосбережения. Труды Международного форума ТЭК России, СПб, 2000, с. 116.