

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ

Большое количество строительных отходов, образующихся при сносе зданий и сооружений, производстве строительно-монтажных и сопутствующих работ может и должно быть вторично использовано. Однако в России из общего числа строительных отходов повторной переработке подвергается лишь 5%, в то время как на Западе эта величина, по некоторым данным, достигает 90%. Вывоз отходов на свалки и полигоны – основная мера борьбы со строительным мусором на сегодняшний день. Более эффективным с экономической и экологической точек зрения представляется способ переработки строительных отходов, например, с помощью специальных дробильных комплексов. При этом в виду неоднородности строительных отходов и мусора (различные прочностные и реологические характеристики) применение обычной дробильной техники нецелесообразно. Намного эффективнее использовать горную технику и оборудование для производства нерудных строительных материалов.

Для первичной переработки (дробления) строительных отходов задействуются следующие виды дробилок:

- молотковые;
- конусные;
- щековые;
- роторные;
- валковые.

В настоящее время не существует совершенной дробильной установки для переработки строительных отходов. Кратко характеризуя основные недостатки и преимущества перечисленных дробилок важно отметить, что длинная арматура в железобетонных конструкциях при дроблении представляет сложность для молотковых и конусных дробилок. В молотковой дробилке колосниковая решетка не пропускает арматуру. В конусной дробилке напротив наличие арматуры препятствует поступлению перерабатываемого материала в камеру дробления.

Наиболее эффективными дробилками для первичной переработки строительного лома, являются роторные и щековые дробилки. Преимущество щековой дробилки – эффективное дробление бетона в железобетонных конструкциях, однако при выходе раздробленного материала непредсказуемо поведение арматурных сеток в частности и арматуры в целом. Недостатком роторных дробилок является соприкосновение ударных бит с арматурой, что впоследствии зачастую приводит к поломке бит. Чрезмерное же дробление материала способствует избыточному измельчению и повышенному пылевыделению.

Виды наиболее востребованных щековых и роторных дробилок:

1. Секция предварительного дробления английской фирмы Parker;
2. Щековая дробилка фирмы Maschinenfabrik Liezen;
3. Щековая дробилка Lokotrak скандинавской фирмы Nordberg;
4. Роторные и щековые дробилки АО «Дробмаш», в частности СМД-75;

5. Роторные агрегаты фирмы Krupp Fordertechnik;
  6. Дробильно-сортировочный роторный комплекс UTM 300 CoBRa фирмы Teltomat;
  7. Дробильно-сортировочный роторный комплекс австрийской фирмы Hartl;
- Ударно-валовая дробилка немецкой фирмы Westfalia&Braun