

СОЗДАНИЕ БАЗЫ ДАННЫХ «АРМ ЭКСПЕРТА» ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ

Экспертиза промышленной безопасности - это оценка соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности.

Экспертизу промышленной безопасности необходимо проводить, если оборудование будет функционировать на опасном производственном объекте. Производственные объекты, относящиеся к опасным объектам, регламентирует федеральный закон N 116-ФЗ от 21 июля 1997 года «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

Результатом экспертизы является «Заключение о соответствии оборудования требованиям промышленной безопасности» (Заключение). Заключение направляется в государственный орган Ростехнадзор, который после рассмотрения Заключения, в случае положительного результата, выдает специальный сертификат на эксплуатацию - Разрешение.

Работа посвящена повышению качества управления процессом проведения экспертизы промышленной безопасности, осуществляемым высококвалифицированным персоналом – экспертами. Объектами экспертизы являются опасные производственные объекты, в частности сосуды под давлением.

При проведении экспертизы приходится выполнять рутинную работу по одному и тому же плану: чтение чертежа, установление рабочей среды сосуда, определение класса среды по ГОСТ 12-1-005 или по ГОСТ 12-1-007, определение группы сосуда по ПБ 03-576-03 или по ПБ 03-584-03 для формирования списка нормативной документации, на соответствие требованиям которой необходимо проверить сосуд, проверка характеристик сосуда на соответствие требованиям нормативной документации, а именно требованиям к конструкции, материалам, контролю и изготовлению.

Целью работы является автоматизация процесса проведения экспертизы. Это сделано с помощью базы данных «АРМ эксперта». База данных содержит комплекс необходимой нормативной документации для помощи эксперту на всех этапах проведения экспертизы: установление рабочей среды сосуда, определение класса среды, определение группы сосуда, определение нормативной документации, на соответствие требованиям которой необходимо проверить сосуд.

В качестве выходов, программа будет выводить список требований, на соответствие которым оборудование нужно проверить. Это делается на основе сравнения нормативной документации, по которой изготовлено оборудование и нормативной документации, на соответствие которой оборудование проверяется. При этом из всей массы требований нормативной документации, будут выделены требования более жесткие по сравнению с теми, по которым оно изготовлено. Именно по этим требованиям будет осуществляться дальнейшая проверка.