

СТАНДАРТ СОВЕТА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ****Метод испытания сопротивления
ударной нагрузке**

Дата введения:

в договорно-правовых отношениях по экономическому
и научно-техническому сотрудничеству 1985-01-01;

в народном хозяйстве 1986-01-01.

Информационные данные

1. Автор - делегация ЧССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.

2. Тема - 01.344.05-81.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны - члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно- техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1985 г.	Январь 1986 г.
ВНР	Январь 1985 г.	Январь 1986 г.
СРВ		
ГДР	-	-
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1985 г.	Январь 1986 г.
СРР	Январь 1986 г.	-
СССР	Январь 1985 г.	Январь 1986 г.
ЧССР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.

5. Срок первой проверки - 1990 г., периодичность проверки - 5 лет.

УТВЕРЖДЕН Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации. Прага, июль 1983 г.

ВВЕДЕН в действие постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 5 июля 1984 г. № 107

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на распашные деревянные двери.

1. Сущность метода

Метод заключается в определении остаточной деформации и разрушения створки, закрепленной неподвижно в коробке, от удара неупругим грузом в направлении закрывания двери.

2. Образцы

2.1. Образцами для испытания являются изделия, соответствующие техническим требованиям на конкретный вид дверей.

2.2. Количество образцов для испытания принимают в зависимости от объема партии, но не менее 3 шт.

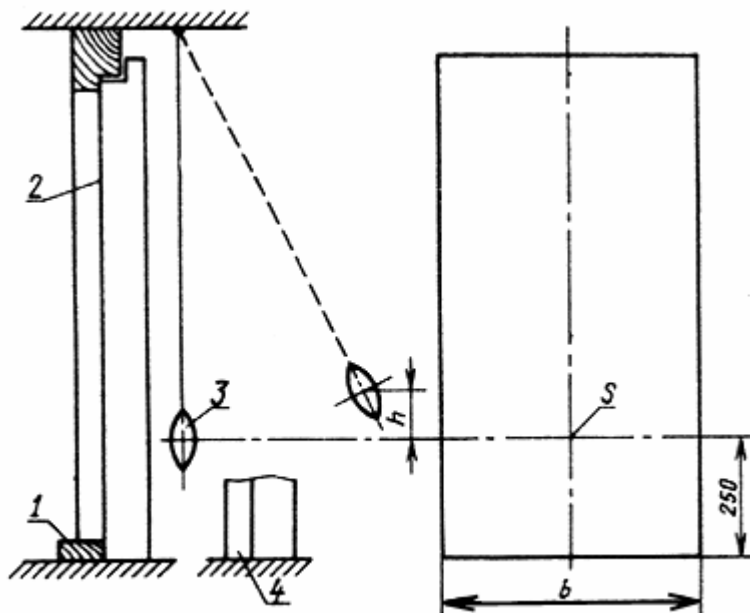
3. Аппаратура

Для испытания применяют:

- 1) испытательный стенд, состоящий из конструкции для жесткого закрепления дверной коробки по периметру;
- 2) груз неупругий - кожаный мешок, заполненный сухим песком, массой $(25 \pm 0,2)$ kg и диаметром (250 ± 20) mm;
- 3) приспособление для определения высоты удара;
- 4) линейку металлическую длиной 1000 mm;
- 5) глубиномеры по СТ СЭВ 708-77, СТ СЭВ 1309-78;
- 6) щупы плоские.

4. Проведение испытаний

4.1. Образец устанавливают в испытательный стенд в соответствии с чертежом. Коробку закрепляют неподвижно.



- 1 - коробка с порогом; 2 - створка; 3 - неупругий груз; 4 - коробка без порога;
 h - высота падения груза; S - центр удара груза; b - ширина двери

Проверяют плоскостность створки в месте нанесения удара по СТ СЭВ 4181-83 и величины зазоров между коробкой и створкой.

4.2. Для определения центра S удара грузом проводят линию параллельно нижнему краю створки на расстоянии 250 мм от него. Точка пересечения этой линии с продольной осевой линией створки является центром S удара грузом.

4.3. При испытании дверей запирающие приборы должны быть в положении "Заперто".

4.4. Высота h падения груза должна составлять 200 мм - для внутренних дверей, 400 мм - для входных дверей в квартиру, 500 мм - для наружных дверей. Каждый образец подвергают удару трижды.

4.5. После испытания определяют наличие разрушений, измеряют величины остаточных деформаций и зазоров между коробкой и створкой, проверяют открывание и закрывание створки, отпирание и запираение приборов.

5. Оценка результатов

Сопrotивление образцов дверей считают удовлетворительным, если после испытаний в образцах не возникло разрушений, изменения формы не превысили допустимых размеров, функции открывания и закрывания створок, отпирания и запираения приборов не нарушились.

6. Отчет об испытании

Отчет об испытании должен содержать:

- 1) краткое описание испытательных образцов (вид двери, особенности конструкции створки, размеры);
- 2) номер и наименование технической документации на двери;
- 3) данные об условиях и результатах испытаний согласно пп. 4.1-4.4;
- 4) оценку результатов испытаний;
- 5) дату поступления образцов на испытания и дату проведения испытаний;
- 6) наименование организации, представившей образцы на испытания, и наименование изготовителя дверей;
- 7) наименование организации, проводившей испытания;
- 8) обозначение настоящего стандарта СЭВ.