

СТАНДАРТ СОВЕТА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ****Метод испытания надежности**

Дата введения 1984-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор - делегация СССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации
2. Тема 01.344.02-80.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 50-м заседании ПКС
4. Сроки начала проведения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ	Сроки начала проведения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1984 г.	Июль 1984 г.
ВНР	Июль 1984 г.	Июль 1984 г.
СРВ		
ГДР		
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Июль 1984 г.	Январь 1985 г.
СРР	Июль 1984 г.	
СССР	Июль 1984 г.	Июль 1984 г.
ЧССР	Июль 1984 г.	Июль 1984 г.

5. Срок первой проверки -1988 г., периодичность проверки - 10 лет.

УТВЕРЖДЕН Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации Гавана, декабрь 1981 г.

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июля 1982 г. № 198 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 3285-81 "Двери деревянные. Метод испытания надежности" введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на деревянные распашные двери и устанавливает метод испытания надежности, включающий контроль безотказности выпускаемых промышленностью дверей и определение безотказности дверей при испытании их конструкций.

1. Сущность метода

1.1. Сущность метода заключается в контроле или определении безотказности дверей при многократном их открывании и закрывании в вертикальном положении с заданной скоростью.

1.1.1. Контроль безотказности состоит в испытании дверей в течение контрольной наработки T циклов.

1.1.2. Определение безотказности состоит в испытании дверей до первого отказа и определении наработки T_1 циклов, вызвавшей отказ.

2. Общие положения

2.1. Нарботку измеряют в циклах. За цикл принимают одно открывание и одно закрывание двери.

2.2. Признаком отказа считают возникновение повреждений, нарушающих работоспособность дверей (например, отрыв петель от створки или коробки, смещение или изгиб петель, отрыв облицовки, смещение деталей створки, недопускаемые изменения формы створки, разрушение стекла и др.).

3. Образцы

3.1. Количество образцов для испытания принимают в зависимости от объема партии, но не менее 3 шт.

За один образец принимают комплектное изделие, изготовленное в соответствии с техническими требованиями на конкретный вид дверей.

3.2. На каждом образце измеряют его размеры, величины зазоров по периметру между створкой и коробкой и величины отклонений формы створок методами, установленными в технических требованиях на конкретный вид дверей.

4. Аппаратура

Испытательный стенд, работающий в автоматическом режиме и обеспечивающий открывание дверей и их закрывание с ударом створки о коробку с заданной скоростью.

5. Проведение испытания

5.1. Образец устанавливают на испытательном стенде. Коробку закрепляют неподвижно без искажения ее формы, так чтобы при открывании и закрывании двери кромки створки не соприкасались с поверхностями коробки.

5.2. Испытание проводят при открывании двери на угол 60° и закрывании ее со скоростью движения свободной вертикальной кромки створки к моменту ее соприкосновения с коробкой,

равной 1 м/с.

5.3. Испытание дверей с целью контроля безотказности выполняют в течение контрольной наработки T , принимаемой по таблице, в зависимости от вида дверей.

Вид дверей	Контрольная наработка T , циклы
Двери внутренние и двери наружные входные в малоэтажные дома	5000
Двери входные в общественные, производственные и складские помещения	50000
Двери входные в многоэтажные жилые и общественные здания и здания производственного назначения	100000

5.4. Через каждые 1000 циклов и по окончании испытания проводят осмотр образца (створки и коробки) с целью обнаружения повреждений. Проверяют размеры образца, величины зазоров и отклонения от формы.

5.5. В случае возникновения отказа до окончания контрольной наработки T фиксируют наработку T_1 в тысячах циклов и повреждения, вызвавшие отказ.

5.6. Испытание с целью определения безотказности дверей проводят до первого отказа, осматривая образец через каждые 1000 циклов. Фиксируют наработку T_1 в тысячах циклов и повреждения, вызвавшие отказ.

6. Оценка результатов испытания

6.1. Результат испытания при контроле безотказности дверей признают удовлетворительным, если все испытанные образцы выдержали без отказа контрольную наработку T циклов.

6.2. Результат испытания при определении безотказности дверей признают удовлетворительным, если первый отказ каждого испытанного образца наступил при наработке $T_1 \geq 3 T$ циклов.

6.3. Величины отклонений формы створок и величины зазоров между створками и коробками должны оставаться в пределах, установленных техническими требованиями на конкретный вид дверей.

7. Отчет об испытании

Отчет об испытании должен содержать:

- 1) краткое описание испытанных образцов (вид, особенности конструкции и размеры двери);
- 2) номер и наименование технической документации на двери;
- 3) величины наработок T и T_1 ;
- 4) величины отклонений формы створок и величины зазоров до и после испытания, описание повреждений, вызвавших отказы;

- 5) оценку результатов испытания;
- 6) дату поступления образцов на испытание и дату проведения испытания;
- 7) наименование организации, представившей образцы на испытание;
- 8) наименование организации, проводившей испытания;
- 9) номер настоящего стандарта СЭВ.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Сущность метода*
- 2. Общие положения*
- 3. Образцы*
- 4. Аппаратура*
- 5. Проведение испытания*
- 6. Оценка результатов испытания*
- 7. Отчет об испытании*