

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Окна и балконные двери деревоалюминиевые
Общие технические условия**Wooden and balcony doors of woodaluminium.
General specifications

Дата введения 1983-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.С.Ланько, канд. архит.; С.П.Соловьев, канд. архит.; Н.А.Андрианов; Ю.П.Александров, канд. техн. наук (руководитель темы); О.Н.Каракозов, канд. техн. наук; Ф.П.Чуянов; О.А.Жадкевич; П.А.Калайда; А.И.Водяницкий; В.Ф.Афендилов; А.В.Ткаченко; К.П.Копылов, канд. техн. наук; Ю.М.Щипанов; А.П.Кротов, канд. техн. наук; М.Д.Артемов, канд. техн. наук; С.К.Стрелков; Г.К.Авдеев, канд. техн. наук; В.И.Тихонович; Г.В.Левушкин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31.12.81 N 280

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.031-74	2.9	ГОСТ 10354-82	6.2
ГОСТ 9.104-79	2.9	ГОСТ 17308-88	6.2
ГОСТ 111-90	2.10	ГОСТ 21519-84	2.2, 2.3, 2.16, 5.1
ГОСТ 538-88	2.15	ГОСТ 22233-93	2.3
ГОСТ 5087-80	2.15	ГОСТ 23166-78	2.2-2.4, 2.12, 2.16, 5.1
ГОСТ 5088-94	2.15	ГОСТ 23616-79	4.2
ГОСТ 5089-90	2.15	ГОСТ 24404-80	2.8
ГОСТ 5090-86	2.15	ГОСТ 24699-81	2.12
ГОСТ 5091-78	2.15	ГОСТ 24700-81	2.12
ГОСТ 8828-89	6.2	ГОСТ 24866-89	2.10
ГОСТ 9569-79	6.2		

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г.

Настоящий стандарт распространяется на деревоалюминиевые окна и балконные двери (изделия) для жилых и общественных зданий, а также для производственных и

вспомогательных зданий и помещений различных отраслей народного хозяйства.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Окна и балконные двери классифицируют по следующим основным признакам: назначению; конструкции; способам открывания; по конструкции устройства для проветривания помещений; конструкции притвора; числу рядов переплетов в конструкции; числу рядов остекления; числу створок в одном ряду; материалам заполнения светопрозрачной части изделия; виду отделки элементов изделия.

1.1.1. По назначению изделия подразделяют для: жилых зданий; общественных зданий; производственных и вспомогательных зданий и сооружений промышленных предприятий.

1.1.2. По конструкции окна и балконные двери подразделяются на изделия: с внутренними деревянными и наружными алюминиевыми переплетами и деревянной коробкой, облицованной снаружи алюминиевыми профилями; с деревянными переплетами и коробкой, наружные поверхности которых облицованы алюминиевыми профилями.

1.1.3. По способам открывания окна подразделяют на: распашные - с поворотом вокруг вертикальной крайней оси; подвесные - с поворотом вокруг верхней крайней оси; откидные - с поворотом вокруг нижней крайней оси; поворотные - с поворотом вокруг горизонтальной или вертикальной средней оси; поворотно-откидные - с поворотом вокруг вертикальной и нижней крайней оси; неоткрывающиеся (глухие).

Балконные двери должны быть с распашным открыванием.

1.1.4. По конструкции устройства для проветривания помещений окна подразделяют на изделия: с форточками; с узкими створками; с фрамугами; с клапанами.

1.1.5. По конструкции притвора окна подразделяют на: безимпостные - со средним притвором створок в четверть; с импостами - с притвором к импосту.

1.1.6. По числу рядов переплетов в конструкции окна и балконные двери подразделяют на изделия: с одинарными переплетами; со спаренными переплетами; с отдельными переплетами; с отдельно-спаренными переплетами.

1.1.7. По числу рядов остекления окна и балконные двери могут быть: с одинарным, двойным и тройным остеклением.

1.1.8. По числу створок в одном ряду окна и балконные двери могут быть: одностворные; двухстворные; многостворные.

1.1.9. По материалам заполнения светопрозрачной части изделия окна и балконные двери подразделяют на остекляемые: листовым стеклом; стеклопакетами; листовым стеклом и стеклопакетами.

1.1.10. По виду отделки элементов изделия окна и балконные двери подразделяют на изделия, в которых: деревянные элементы отделаны непрозрачными покрытиями (эмалью и красками) или прозрачными покрытиями (прозрачными лаками); алюминиевые элементы отделаны бесцветной или цветной анодной пленкой или анодными пленками, покрытыми прозрачными лаками.

1.2. Поверхности деревянных элементов изделий подразделяют на лицевые и нелицевые.

К нелицевым поверхностям относятся: поверхности коробок, примыкающих к стенам; поверхности коробок и створок, полностью закрываемые алюминиевыми элементами; верхние и нижние кромки створок балконных дверей; сопрягаемые поверхности составных коробок и спаренных створок; фальцы под стекло (стеклопакет); поверхности раскладок, нащельников, отливов, обшивок и др., сопрягаемые с элементами окна или балконной двери.

Остальные поверхности деревянных элементов изделий относятся к лицевым.

1.3. Поверхности алюминиевых элементов окон и балконных дверей подразделяют на: лицевые, видимые после монтажа изделий; нелицевые, не видимые после монтажа.

1.4. Типы, размеры, конструкции и условные обозначения окон и балконных дверей, а также область их применения устанавливают стандартами на изделия конкретных типов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Окна и балконные двери изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по стандартам или ТУ на изделия конкретных типов и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Предельные отклонения от номинальных размеров изделий и их элементов не должны превышать:

- для изделий в целом (включая зазоры в притворах) и деревянных элементов - установленных ГОСТ 23166;

- для алюминиевых элементов - установленных ГОСТ 21519.

2.3. Деревянные элементы изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 23166.

Алюминиевые элементы изделий и детали их крепления к деревянным элементам должны удовлетворять требованиям ГОСТ 21519, а прессованные профили из сплавов алюминия - ГОСТ 22233.

2.4. Требования к изделиям первой и высшей категории качества по покوروبленности, откл. от плоскостности, перпендикулярности сторон изделий и их сборочных элементов деревянной части изделий и в целом к изделиям должны устанавливаться в соответствии с ГОСТ 23166.

2.5. Форма и размеры сечений алюминиевых профилей, примыкающих к деревянным поверхностям изделий, должны обеспечивать минимальную площадь соприкосновения с этими поверхностями, обеспечивающую возможность проветривания полости между ними.

2.6. Конструкция крепления алюминиевых элементов к деревянным должна обеспечивать возможность компенсации из температурных деформаций. Крепежные детали не должны быть видны на лицевых поверхностях изделий.

2.7. Конструкция алюминиевой части изделия, имеющего самостоятельный притвор, должна обеспечивать установку прокладок из атмосферостойкой резины или эластичных пластмасс, не вызывающих коррозии алюминиевых сплавов и указанных в стандартах или ТУ на изделия конкретных типов.

2.8. Деревянные элементы изделий до установки алюминиевых элементов (профилей) и уплотняющих прокладок в притворах должны быть окончательно отделанными.

В состав покрытия поверхностей, соприкасающихся с алюминиевыми элементами, не должны входить лакокрасочные материалы, содержащие свинцовые или медные соединения.

Качество покрытия лицевых поверхностей изделий первой категории качества должны соответствовать III классу по ГОСТ 24404, а на изделиях высшей категории качества - II классу.

Качество покрытия нелицевых поверхностей изделий не должно быть ниже IV класса по ГОСТ 24404.

2.9. Алюминиевые элементы окон, за исключением вкладышей, должны быть анодированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.031.

Толщина анодно-оксидной пленки должна быть не менее, мкм:

- для окон и балконных дверей, устанавливаемых на объектах в сельской местности ... 15;
- для окон и балконных дверей, устанавливаемых в промышленной и приморской зонах... 20.

Допускается уменьшение анодно-оксидной пленки до 10-15 мкм при условиях дополнительного покрытия алюминиевых элементов защитными лаками в соответствии с требованиями ГОСТ 9.104.

2.10. Для остекления изделий следует применять оконное стекло по ГОСТ 111 или стеклопакеты по ГОСТ 24866.

2.11. Стеклопакеты и листовое стекло в алюминиевых переплетах следует устанавливать на опорных, фиксирующих и ограничительных подкладках. Соприкосновение стеклопакетов и стекла с алюминиевыми элементами изделий не допускается.

2.12. Стекла и стеклопакеты должны устанавливаться в деревянные переплеты в соответствии с требованиями ГОСТ 23166, ГОСТ 24699 или ГОСТ 24700.

2.13. Для уплотнения зазоров между остеклением и алюминиевыми элементами изделий должны применяться профилированные прокладки из морозостойкой резины или эластичных пластмасс, не вызывающих коррозии алюминиевых сплавов и указанных в стандартах или ТУ на изделия конкретных типов.

Прокладки следует устанавливать в пазы алюминиевых профилей, не применяя клей.

2.14. Запирающие приборы должны надежно фиксировать открывающиеся элементы изделий в закрытом положении и обеспечивать обжатие уплотняющих прокладок.

2.15. Комплектующие приборы для деревянной части окон балконных дверей должны удовлетворять ГОСТ 538, ГОСТ 5087, ГОСТ 5088, ГОСТ 5089, ГОСТ 5090 и ГОСТ 5091.

Для алюминиевых элементов изделий допускается применять приборы, изготовленные по НТД, утвержденной в установленном порядке.

Ручки для окон и балконных дверей высшей категории качества должны быть выполнены из алюминиевых сплавов или металла и иметь никелированное или хромированное защитно-декоративное покрытие, а петли должны быть никелированными или хромированными.

2.16. Установка приборов и крепежных деталей в деревянной части изделия должны осуществляться по ГОСТ 23166, а в алюминиевой части по ГОСТ 21519.

2.17. Деревянные поверхности коробок изделий, соприкасающиеся с бетоном, кирпичной кладкой и др. стеновыми материалами, должны быть антисептированы или окрашены.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Поставляемые потребителем окна и балконные двери должны быть собранными в блоки полной заводской готовности.

По требованию потребителей оконные и дверные балконные блоки, а также их отдельные элементы могут поставляться подготовленными под окончательное отделочное покрытие, без прокладок и остекления.

3.2. Изделия полной заводской готовности должны иметь окончательную отделку,

установленные приборы, остекление и уплотняющие прокладки, за исключением алюминиевых раскладок, штапиков, сливов и выступающих частей приборов открывания.

3.3. Комплектующие изделия по п.3.2 должны поставляться в отдельной таре в комплекте с оконными и балконными блоками полной заводской готовности.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Окна и балконные двери должны поставляться партиями, размеры которых определяют по соглашению сторон.

В состав партии должны входить изделия одной конструкции, изготовленные по технологическим картам, утвержденным в установленном порядке.

Максимальный размер партии изделий не должен превышать 200 шт.

4.2. Для проверки соответствия изделий требованиям стандарта или ТУ следует применять выборочный метод контроля по альтернативному признаку.

Изделия должны приниматься по плану выборочного одноступенчатого контроля, составленному по ГОСТ 23616 и приведенному в таблице.

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочный уровень дефектности, %	Приемочное число C_1	Браковочное число C_2
До 25	5	10	1	2
От 25 до 90	8	10	2	3
" 91 " 200	13	10	3	4

4.3. Партию изделий принимают, если число дефектных изделий меньше или равно приемочному числу C_1 , и не принимают, если число их больше или равно браковочному числу C_2 .

4.4. Все изделия, их элементы и детали при контроле должны подвергаться внешнему осмотру, проверке размеров и соответствия всех узлов требованиям стандартов или ТУ, а также проверке работы приборов и механизмов для открывания и закрывания створных элементов.

4.5. Потребителю предоставляется право вскрывать заделку остекления, участков глухого заполнения и др. элементов и узлов любого контролируемого изделия.

4.6. При отсутствии у изготовителя испытательного оборудования потребителю должны предъявляться результаты выполненных другими организациями испытаний прочности клеевых соединений.

4.7. Площадь готовых изделий определяют по номинальным габаритным размерам блоков и вычисляют с погрешностью до $0,01 \text{ м}^2$.

4.8. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия изделий требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы контроля.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Деревянные элементы изделий должны контролироваться по ГОСТ 23166, а алюминиевые - по ГОСТ 21519.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА,

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На нелицевой стороне изделия в месте, доступном для осмотра, четко, несмываемой краской наносят штамп ОТК, содержащий:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- марку изделия;
- дату изготовления;
- номер приемщика ОТК.

6.2. Каждое изделие или группа изделий должны быть обернуты одним слоем упаковочной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828 или парафинированной бумаги по ГОСТ 9569 и обвязаны шпагатом N 3 по ГОСТ 17308 с шагом обвязки 300-350 мм.

Допускается применение в качестве упаковочного материала полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

6.3. При поставке изделий в возвратной таре или специальных закрытых контейнерах, обеспечивающих сохранность защитно-декоративных покрытий и предохраняющих изделия от деформаций и механических повреждений, допускается не упаковывать изделия в бумагу или полиэтиленовую пленку.

6.4. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию изделия документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя и получателя;
- наименование и марку изделий;
- номер партии и дату изготовления изделий;
- количество изделий в штуках и квадратных метрах;
- результаты испытаний;
- степень заводской готовности;
- обозначение настоящего стандарта.

6.5. Погрузка и выгрузка изделий должна производиться при помощи специальных траверс, стропов или захватов с мягкими обкладками, обеспечивающими сохранность защитно-декоративных покрытий и предохраняющих изделия от деформации и механических повреждений.

6.6. Изделия должны транспортироваться в вертикальном положении, при этом остекление должно быть расположено по направлению движения транспорта.

6.7. Створки, фрамуги, форточки, жалюзи и клапаны перед транспортированием изделий должны быть надежно закреплены запирающими приборами, а при неустановленных приборах - планками, стяжками или приспособлениями, не вызывающими повреждения изделий.

Забивка гвоздей или других крепежных деталей допускается только в нелицевые стороны коробок.

6.8. Изделия должны храниться в упаковке изготовителя в сухих вентилируемых помещениях в вертикальном положении в специальных кассетах или на деревянных прокладках с гнездами

для размещения нижних торцов блоков рассортированными по типам и размерам.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем установленных стандартами условий применения, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок службы изделий устанавливается стандартами или ТУ на окна и балконные двери конкретных типов и конструкций.