

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение.....	3
1. <i>Разработка структурно-функциональной схемы движения и преобразования потока предметов производства в ГПС.....</i>	4
1.1. Содержание и основные принципы организационного проектирования ГПС как микрологистической системы.....	4
1.2. Принципы разработки структурно-функциональной схемы	5
1.3. Выбор способов организации транспортирования и складирования предметов производства в типовой ГПС.....	18
1.4. Требования к организации рабочих мест отделения комплектации.	19
1.5. Изучение конструкции оборудования.....	20
2. <i>Расчет количественных характеристик схемы движения и преобразования основного потока типовой ГПС механообработки.....</i>	22
2.1. Выбор тары.....	23
2.1.1. Выбор складской тары.....	23
2.1.2. Выбор транспортной тары.....	25
2.2. Расчет интенсивностей грузопотоков в ГПС.....	27
2.3. Определение параметров складов.....	33
2.3.1. Расчет емкости центрального склада, используемой для хранения резервных заделов предметов производства.....	34
2.3.2. Расчет емкости склада, используемой для хранения оборотных заделов предметов производства.....	34
2.4. Определение размеров стеллажного склада.....	36
2.5. Расчет количества тары.....	37
2.6. Расчет численности персонала отделения комплектации и количества рабочих мест.....	39
3. <i>Определение параметров автоматических транспортных устройств.....</i>	41
3.1. Расчет производительности транспортных устройств.....	42
3.2. Выбор автоматического стеллажного крана-штабелера.....	42
3.3. Выбор транспортных устройств.....	43
3.4. Компоновка гибкого автоматизированного участка механообработки.....	45
4. <i>Оформление курсового проекта.....</i>	47
Библиографический список.....	48
Приложение 1. Основные параметры тары ящичной с ножками.....	49
Приложение 2. Основные параметры кранов-штабелеров.....	51