

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1. Проектирование и производство литых деталей	5
1.1. Общие сведения о литейном производстве	5
1.2. Литейные материалы и их свойства	5
1.3. Основы проектирования технологичных литых изделий	9
1.4. Разработка технологии получения отливки	23
1.5. Материалы и технологическая оснастка для получения отливок	33
1.6. Проектирование и расчет литниковой системы и прибылей	43
2. Технология кованных и штампованных поковок	47
2.1. Основные способы обработки металлов давлением	47
2.2. Материалы и исходные заготовки для изготовления поковок	48
2.3. Ковка	57
2.4. Объемная штамповка	64
2.5. Оформление чертежа поковки	83
2.6. Определение массы и размеров исходной заготовки	93
2.7. Выбор основных технологических операций	99
2.8. Тепловой режим обработки	103
2.9. Выбор оборудования дляковки и штамповки	105
3. Проектирование сварных изделий	108
3.1. Общие сведения о сварочном производстве	108
3.2. Виды сварных соединений	109
3.3. Материалы сварных конструкций	120
3.4. Сварочные материалы	125
3.5. Виды дефектов при сварке и технологичность сварных конструкций	130
3.6. Основы технологии сварки	138
4. Разработка конструкции деталей и технологии получения заготовок. (Пример выполнения курсовой работы)	148
4.1. Разработка конструкции детали и технологии получения отливки	150
4.2. Разработка технологического процесса получения кованой поковки	165
4.3. Разработка технологического процесса горячей объемной штамповки	173
4.4. Разработка конструкции и технологии производства сварного изделия	181
Библиографический список	190
	191