

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОСОБЕННОСТИ СТАТИСТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ	4
2. СТАТИСТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ	8
2.1. Понятие математической модели. Классификация моделей	8
3. ПЛАНИРОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТА	16
3.1. Основные понятия и определения теории планирования эксперимента	16
4. СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОПЫТНЫХ ДАННЫХ, ПРЕДШЕСТВУЮЩАЯ АППРОКСИМАЦИИ	35
4.1. Определение характеристик выборки данных ...	35
4.2. Дисперсионный анализ	40
4.3. Корреляционный анализ	50
5. РЕГРЕССИОННЫЙ АНАЛИЗ	54
5.1. Основные положения регрессионного анализа ..	54
5.2. Критерий Уилкса выбора наилучшей модели	60
5.3. Выбор наилучшей модели по комплексной функции качества	62
5.4. Анализ остатков	63
6. СТАТИСТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ЧИСЛЕННОГО ЭКСПЕРИМЕНТА	68
6.1. Особенности статистического моделирования данных численного эксперимента	68
6.2. Пример расчетной. работы	73
ЛИТЕРАТУРА	93