

СОДЕРЖАНИЕ

Рудской А.И., Цеменко В.Н. Структурно-феноменологическое исследование деформирования порошковых материалов.....	3
Скотникова М.А., Касторский Д.А., Строкина Т.И. Материаловедческий контроль процесса лезвийной обработки металлических заготовок.....	9
Павлов Н.Н. Применение пористых порошковых металлов в охране окружающей среды.....	21
Котов С.А., Батурова Л.П., Северовостокова Н.Л. Формирование структуры композиционных материалов из порошков на основе расширенного графита	22
Шалаев Л.П. Исследование влияния режимов термообработки на трещиностойкость сварного инструмента из быстрорежущих и конструкционных сталей.....	27
Колбасников Н.Т., Дураничев В.В., Соловьев А.Н. О скорости термического разупрочнения деформированного металла.....	29
Котов С.А., Марков А.Н. Восстановление подшипников скольжения порошковыми материалами.....	36
Павлов Н.Н., Цеменко В.Н. Прокат пористых лент из карбонильного никелевого порошка.....	43
Паромов В.В., Маркова Г.С. Сравнение результатов расчета по различным методикам погонной нагрузки при прокатке алюминиевой фольги с экспериментальными данными.....	47
Паромов В.В., Маркова Г.С. Проверка формул для расчета величины упругого восстановления полос при прокатке.....	51
Гопиенко В.Т., Черепанов В.П., Окунев С.А., Петрович С.Ю., Павлов Н.Н., Григорьев А.А., Калинин Ю.Г. Исследования по получению композиционных материалов	

Си- Al_2O_3 для производства электродов для точечной сварки	57
Окунев С.А., Баранов В.А., Петрович С.Ю., Черепанов В.П., Баймаков А.Ю. Исследование по получению карбидкремниевых плит для футеровки алюминиевых электролизеров методом механолегирования, прессования и спекания	63
Рыбин Ю.Л., Цеменко В.Н. Управление предельного состояния уплотняемых порошковых сред	68
Сорокин А.В., Шилов И.Ф., Гопаенко В.Г., Черепанов В.П. Разработка специальных высококремниевых сплавов на алюминиевой основе для прецизионной техники	75
Шахназаров Ю.В. Экономнолегированные стали для инструмента горячего формообразования	83
Степанов В.В., Андреева В.Д., Шахназаров Ю.В. Рентгеноструктурное исследование изломов сталей	84
Шахназаров К.Ю., Шахназаров А.Ю. Твердость и ширина рентгеновской линии после субкритического нагрева и различного охлаждения углеродистых и легированных сталей	88
Околович Г.А. Высокопрочные штамповые стали для холодного деформирования металлов	90
Гольдерг М.И., Андреева В.Д., Шахназаров Ю.В. Взаимосвязь твердости и ширины рентгеновской линии мартенситностареющих сталей после старения 270 -730° С	96
Пряхин Е.И., Ганзуленко О.Ю. Особенности термообработки литейных сталей в зависимости от их состава	97
Сивенков А.В. Механические свойства сталей с диффузионными никелевыми покрытиями, нанесенными способом ВТДО	102