

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РАСЧЕТОВ	5
1 ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ ДЕТАЛИ	6
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ	7
2.1. Разделительные операции	7
2.1.1. Раскрой листового материала	7
2.1.2. Пример расчета раскроя листа и полосы.....	10
2.2. Формообразующие операции.....	12
2.2.1. Определение размеров плоской заготовки	12
2.2.2. Примеры расчетов размеров плоской заготовки	15
2.2.3. Определение потребного количества переходов штамповки	19
2.2.4. Примеры расчетов потребного количества и последова-	
тельности переходов штамповки	23
2.2.5. Складкообразование (гофры) при вытяжке	26
2.2.6. Пример расчета потребности прижима.....	27
2.3. Энергосиловые характеристики процессов штамповки	27
2.3.1. Разделительные операции.....	27
2.3.2. Формоизменяющие операции.....	28
3. ВОПРОСЫ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКОЙ.....	30
3.1 Рациональная схема технологического процесса	30
3.2. Штамповка вытяжкой-отбортовкой сталей группы 08.....	31
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	34
КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ	34
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК.....	36