
Глава 5. ШТАМПОВКА ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ И КОРПУСОВ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ	371
5.1. Сортамент, технические требования	371
5.2. Способы изготовления тройников	373
5.3. Гидромеханическая штамповка тройников из трубных заготовок	386
5.4. Гидромеханическая штамповка тройников с регулируемым давлением жидкости	403
5.5. Штамповка переходов из трубных заготовок ..	417
5.6. Штамповка деталей трубопроводной арматуры	427
5.7. Гидромеханическая штамповка гибких элементов линзовых компенсаторов	436
Глава 6. КОВКА, РАСКАТКА КОЛЬЦЕВЫХ ЗАГОТОВОК	451
6.1. Способы изготовления кольцевых заготовок ..	451
6.2. Осадка цилиндрических заготовок	456
6.3. Открытая прошивка отверстия	473
6.4. Раскатка кольцевых заготовок на оправке	480
6.5. Напряженное состояние металла при раскатке кольцевых заготовок	489
6.6. Прокатка кольцевых заготовок на кольцепрокатном станке	508
ЛИТЕРАТУРА	512