

4.1.4.	Напряжения, необходимые для размножения дислокаций	145
4.1.5.	Влияние плотности дислокаций на предел текучести металла	148
4.1.6.	Влияние примесей на прочность металла	149
4.1.7.	Упрочняющее действие границ зерен	152
4.2.	Упрочнение при больших деформациях	153
4.3.	О связи упрочнения металла с изменением его энтропии.	155
4.4.	Перестройка структуры при больших пластических деформациях	158
Г л а в а 5. ФИЗИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ РАЗРУШЕНИЯ МЕТАЛЛОВ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ.		
5.1.	Критерии разрушения	162
5.2.	Механизм образования трещин	168
5.3.	Распространение трещин и их классификация	172
5.4.	Роль структуры в процессе разрушения металлов. Энтропийный критерий разрушения	175
5.5.	Неравномерность деформации, упрочнение и пластичность металлов.	186
5.6.	Роль структуры в процессах схватывания металлов при совместной пластической деформации	189
Г л а в а 6. ТЕРМИЧЕСКИЙ ВОЗВРАТ СВОЙСТВ ПРИ НАГРЕВЕ ДЕФОРМИРОВАННОГО МЕТАЛЛА		
6.1.	Стадии термического возврата	201
6.2.	Движущие силы первичной рекристаллизации.	206
6.3.	Собирательная и вторичная рекристаллизация	209
6.4.	Кинетика рекристаллизации	212
6.5.	Роль структуры в процессах термического возврата	214
6.6.	Релаксация напряжений, сопровождающих переход металла от деформированного к отожженному состоянию.	216
6.7.	Роль структуры в процессе образования зародыша нового зерна	221