

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
Глава 1. Технологические свойства порошков	5
§ 1. Гранулометрический состав порошка	5
§ 2. Определение сыпучести и коэффициента межчастичного трения	15
§ 3. Прессуемость металлических порошков	22
Глава 2. Прессование металлических порошков	23
§ 4. Основные положения	23
§ 5. Определение давления при прессовании металлических порошков	32
Глава 3. Прокатка металлических порошков	44
§ 6. Основные положения	44
§ 7. Определение технологических параметров процесса прокатки металлических порошков	48
§ 8. Технология производства лент из металлических порошков	56
Литература	64
