

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1

ТЕОРИЯ, МОДЕЛИРОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОВ

<i>Grzegorz Banaszek, Andrzej Stefanik, Anna Kawalek, Henryk Dyja.</i> The numerical analysis of metallurgical defects closing up during forging operations	3
<i>Миленин А.А., Дыя Хенрик</i> Оптимизация формоизменения металла при горячей прокатке несимметричных профилей на основе решения трехмерной краевой задачи теории пластического течения	11
<i>Беляев С.Ю., Багазеев Ю.М.</i> Экспериментально-теоретическое исследование процесса производства плоского проката из титановых сплавов в горячем состоянии	15
<i>Бондарь В.С., Данишин В.В., Макаров Д.А., Титарев И.А.</i> Программный комплекс оценки и прогнозирования ресурса материала высоконагруженных конструкций	17
<i>Виноградов А.И., Луценко А.Н., Тулунов О.Н., Трайно А.И., Монид В.А.</i> Комплексная математическая модель сквозной технологии получения высококачественного калиброванного проката и проволоки	31
<i>Гарбер Э.А., Кожевникова И.А., Кузнецов В.В., Дилигенский Е.В., Ганичев Р.Н.</i> Совершенствование технологии холодной прокатки на основе упругопластической модели очага деформации	34