

<i>Мазур И.П., Барышев В.В., Тищенко Д.А.</i> Обнаружение и классификация дефектов поверхности горячекатаной полосы	284
<i>Муратов В.С., Морозова Е.А.</i> Получение неравновесных структурных состояний в деформированных полуфабрикатах из цветных сплавов	287
<i>Муратов В.С., Сахаров В.В.</i> Особенности структуры и свойств проката автоматной нержавеющей стали	291
<i>Паромов В.В., Маркова Г.С.</i> Методика расчета сопротивления деформации фольги при прокатке по уширению рентгеновских линий	293
<i>Петров А.П., Лозован А.А., Чижиков М.А., Масюков С.А.</i> Исследование структуры поверхностных слоев алюминиевых сплавов в зависимости от условий прокатки и модифицирования поверхности	297
<i>Сосин С.В., Рудской А.И., Лунев В.А., Сосин Д.В.</i> Статистическая модель для прогнозирования механических свойств низколегированных низкоуглеродистых сталей при прокатке на стане 2000 ОАО "Северсталь"	301
<i>Хван А.Д., Хван Д.В.</i> Упрочнение элементов конструкций на основе деформационной анизотропии металлов	306
<i>Шахназаров А.Ю., Пряхин Е.И., Шахназаров Ю.В.</i> Явления, сопутствующие деформации вокруг отпечатка микротвердости и царапин	309

РАЗДЕЛ 3

ТЕХНОЛОГИЯ ЛИСТОВОЙ И СОРТОВОЙ ПРОКАТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ТРУБ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБЪЕМНОЙ И ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ (ПЛАСТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ). ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ ПОРОШКОВЫХ И КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

<i>Аммерлинг В.Ю., Шнель Г.</i> Эффективность использования трехвалковой технологии в сортопрокатных и проволочных станах	311
<i>Кулеса Г.</i> Перспективная технология отделки горячекатаных труб с использованием редуцирования с натяжением и калибровки	321
<i>Давильбеков Н.Х., Курапов Г.Г., Какимов У.К.</i> Определение проблем прокатного производства и применение неординарных методов для их решения	329