

<i>Жучков С.М.</i> Технологические возможности повышения эффективности производства сортового проката и катанки	333
<i>Агасьянц Г.А., Семибратов Г.Г.</i> Прогрессивные технологии и специальное оборудование для формообразования и упрочнения заготовок деталей машин	338
<i>Аксенов Л.Б. В.Н.</i> Смирнов и научные направления кафедры “Машины и технология обработки металлов давлением”	340
<i>Гарбер Э.А., Ермилов В.В.</i> Исследование межвалкового трения в рабочих клетях широкополосных станов	345
<i>Гун И.Г., Осипов Д.С., Сальников В.В.</i> Оценка приемлемости технологических процессов с использованием логики антонимов	348
<i>Ильин Г.А.</i> Гидростатическое прессование изделия из огнеупорных порошковых материалов для черной металлургии — 50 лет	353
<i>Заборцев В.Н.</i> Проектные решения для тянущих роликов	354
<i>Карпов Е.В., Мезин И.Ю., Чукин В.В., Одинаева В.М.</i> Оценка стабильности производства и качества железнодорожных пружинных клемм	357
<i>Корчунов А.Г., Пивоварова К.Г., Носков Е.П., Виноградов А.Г., Чупин А.А.</i> Особенности формирования шероховатости поверхности при волочении калиброванного металла	360
<i>Кузнецов Л.А.</i> Идентификация управления формированием плоскостности полосы при тонколистовой прокатке	363
<i>Логинов Ю.Н., Дегтярева О.Ф.</i> Термоупругое формоизменение иглы при прессовании	368
<i>Мамутов А.В., Мамутов В.С.</i> Статико-импульсная вытяжка-формовка полиуретаном особо тонколистовых металлов	371
<i>Меркулов Д.В., Новиков М.В., Голубчик Р.М.</i> Пути уменьшения склонности к скручиванию при винтовой прокатке	374
<i>Никулин А.Н., Панов Е.И., Осадчий В.Я.</i> Особенности деформирования металла продольной и поперечной-виновой прокатки	381
<i>Паромов В.В., Суденко А.Б., Маркова Г.С.</i> Экспериментальная проверка методики вычисления погонной нагрузки на фольгу при прокатке на двухвалковом стане с предварительным поджатием валков	386
<i>Паршин В.С., Карамышев А.П., Некрасов И.И., Савинцев П.П.</i> Новая технология деформационного упрочнения тяжелых сплавов на основе вольфрама	389
<i>Платов С.И., Макаrchук А.А., Анципов В.П.</i> Разработка эффективных режимов прокатки высоких полос в гладких валках	393