

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

Введение .....	9
§ 1. Назначение данного руководства .....	9
§ 2. Возникновение учебных лабораторий прокатки.....	10
§ 3. Современное состояние учебных лабораторий прокатки в СССР .....	13
§ 4. Методика ведения учебных занятий в лаборатории прокатки	18
<b>Работа 1. Ознакомление с оборудованием, приборами и методами работы .....</b>	<b>20</b>
§ 5. Общие сведения .....	20
§ 6. Основные правила техники безопасности при прокатке ....	21
§ 7. Паспортизация прокатного стана .....	24
§ 8. Пуск лабораторного стана .....	28
§ 9. Ознакомление со штангенциркулем .....	33
§ 10. Ознакомление с микрометром .....	36
§ 11. Настройка стана .....	41
<b>Работа 2. Уравнение постоянства объема и коэффициенты дефор- мации при прокатке .....</b>	<b>47</b>
§ 12. Общие сведения .....	47
§ 13. Постоянство объема металла при прокатке.....	50
§ 14. Вычисление коэффициентов деформации .....	50
<b>Работа 3. Захват металла валками .....</b>	<b>54</b>
§ 15. Общие сведения.....	54
§ 16. Определение максимального угла захвата в начале про- катки .....	56
§ 17. Определение максимального угла касания при прокатке клиновидного образца .....	58
<b>Работа 4. Геометрические явления при прокатке.....</b>	<b>60</b>
§ 18. Общие сведения .....	60
§ 19. Прокатка в продольном и поперечном направлениях .....	62
§ 20. Прокатка диска в диск .....	64
§ 21. Прокатка полос с наклонными штрихами .....	66
§ 22. Прокатка «на угол» .....	68
<b>Работа 5. Закон наименьшего сопротивления и правило наименьшего периметра .....</b>	<b>71</b>
§ 23. Общие сведения .....	71
§ 24. Проверка закона наименьшего сопротивления и правила наименьшего периметра .....	73