

II. ИНЖЕНЕРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ В МЕТАЛЛУРГИИ	193
10. Организационные основы инженерной безопасности	
процессов и технологий в металлургии	194
10.1. Основные понятия и определения	194
10.2. Нормативные основы инженерной безопасности	
процессов и технологий	195
10.3. Факторы, учитываемые при обеспечении безопасных	
условий труда	197
11. Инженерно-технические средства безопасности	
технологических процессов и оборудования	199
11.1. Классификация инженерно-технических средств безопасности	
процессов, технологий и производственной санитарии	199
11.2. Инженерно-технические средства безопасности	200
11.3. Механизация и автоматизация процессов и технологий	205
11.4. Надежность металлургического и исследовательского	
оборудования	206
12. Факторы, определяющие условия безопасной эксплуатации	
электровакуумных систем	213
12.1. Вакуумные системы	213
12.2. Коммутационная аппаратура вакуумных систем	219
12.3. Рекомендации по безопасной эксплуатации пароструйных	
насосов	221
12.4. Оборудование и трубопроводы, работающие под давлением	222
13. Инженерно-техническое обеспечение условий безопасности	
труда и производственной санитарии	226
13.1. Основные требования безопасности труда и производст-	
венной санитарии	226
13.2. Санитарно-гигиенические требования к организации	
условий труда	228
13.3. Освещенность производственных помещений, методы	
ее расчета	228
13.4. Естественное освещение и нормативные требования к	
производственному освещению	234
13.5. Искусственное освещение и нормативные требования к	
производственному освещению	236
13.6. Технические методы обеспечения нормальной гигиени-	
ческой яркости при работе с оптическими микроскопами	241
14. Токсические вещества и средства защиты	
от вредных выделений	243
14.1. О токсических веществах	243
14.2. Действие высокодисперсных систем на организм человека	245