

# ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>Введение</b> .....	5
<b>Глава 1. Осадка и прессование спеченных порошковых заготовок</b> .....	6
§ 1.1. Теория деформационных процессов .....	6
§ 1.2. Процессы осадки пористых заготовок в открытых штампах ..	11
§ 1.3. Осадка цилиндрических заготовок в матрицах .....	26
§ 1.4. Изменение геометрических размеров при осадке цилиндрических заготовок .....	35
<b>Глава 2. Выдавливание*</b> .....	47
§ 2.1. Обратное выдавливание .....	47
§ 2.2. Открытая прошивка .....	51
§ 2.3. Выдавливание пуансоном со сферическим торцом .....	55
§ 2.4. Прямое выдавливание .....	57
<b>Глава 3. Прессование*</b> .....	72
§ 3.1. Способы прессования .....	72
§ 3.2. Прямое прессование .....	73
§ 3.3. Обратное прессование спеченных заготовок .....	90
§ 3.4. Комбинированное прессование .....	96
<b>Глава 4. Прессование головок к стержневым изделиям</b> .....	125
<b>Глава 5. Пластические характеристики пористых и порошковых материалов</b> .....	135
<b>Глава 6. Волочение*</b> .....	143
<b>Глава 7. Условие пластичности спеченных пористых материалов при плоском напряженном состоянии</b> .....	153
<b>Глава 8. Продольная прокатка пористых спеченных заготовок</b> .....	169
§ 8.1. Общая теория продольной прокатки .....	169
§ 8.2. Методы снижения неоднородности спеченных порошковых заготовок .....	186
§ 8.3. Исследование возможности проведения однозонной прокатки .....	192
§ 8.4. Интенсификация режимов прокатки .....	203
§ 8.5. Конструктивные способы повышения качества заготовок из пористого материала .....	208
§ 8.6. Кинестатические параметры прокатки .....	212
<b>Глава 9. Упрочнение пористых спеченных заготовок из металлических порошков*</b> .....	234