

7.5. Прочностные свойства арматурной проволоки класса Вру-1, получаемой из ускоренно охлажденной низкоуглеродистой катанки	284
--	-----

Глава 8. Моделирование и оптимизация процессов пластической деформации в режимах ТМО 286

8.1. Применение планируемого эксперимента	286
8.2. Оценка комплексного влияния параметров ТМО на свойства заготовок деталей с помощью регрессионных моделей	290
8.3. Построение номограмм зависимости механических свойств от термомеханических параметров процесса	299
8.4. Моделирование и оптимизация термомеханического упрочнения стальных заготовок	306
8.5. Методология имитационного моделирования и его применение для прогнозирования свойств термомеханически упрочненных металлоизделий	309

Глава 9. Применение интенсивной пластической деформации для получения объемных металлических наноструктурных заготовок и деталей 317

9.1. Методы интенсивной пластической деформации	317
9.2. Формирование наноструктур при интенсивной пластической деформации	327
Библиографический список	332