

# ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>ВВЕДЕНИЕ</b> .....	9
<b>ОСНОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ</b> .....	11
<b>Глава 1. ПАРАМЕТРЫ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ И ИХ ВЛИЯНИЕ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА ДЕТАЛЕЙ МАШИН</b> .....	19
1.1. Надежность и эксплуатационные свойства деталей машин .....	19
1.2. Параметры качества поверхностного слоя .....	23
1.3. Метрологическое обеспечение параметров качества .....	28
1.4. Связь параметров качества поверхностного слоя с эксплуатационными свойствами деталей машин .....	34
1.5. Технологическое обеспечение параметров качества поверхностного слоя .....	46
1.5.1. Формирование параметров качества поверхностного слоя .....	46
1.5.2. Технологические способы обеспечения параметров качества поверхностного слоя .....	51
1.5.3. Обеспечение параметров качества поверхностного слоя ППД .....	70
<b>Глава 2. СТАТИКО-ИМПУЛЬСНАЯ ОБРАБОТКА (СИО) ПОВЕРХНОСТНЫМ ПЛАСТИЧЕСКИМ ДЕФОРМИРОВАНИЕМ (ППД)</b> .....	82
2.1. Классификация схем динамического нагружения при упрочнении ППД .....	82
2.2. Представление удара с позиций классической теории .....	88