

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие.....	3
Условные сокращения.....	4
Введение.....	5
Глава 1. РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ШТАМПЫ.....	11
1.1. Исходные данные и методика проектирования штампов.....	14
1.2. Требования при проектировании штампов.....	15
1.3. Технологичность изготовления штампов.....	17
1.4. Порядок и этапы проектирования штампов.....	20
1.5. Оформление сборочного чертежа разделительного штампа.....	22
1.6. Последовательность разработки сборочного чертежа разделительного штампа.....	31
1.7. Типовые конструкции разделительных штампов.....	34
1.7.1. Общие сведения.....	34
1.7.2. Штампы для отрезки и разрезки.....	34
1.7.3. Усилие при разделительных операциях.....	36
1.7.4. Штампы для вырубки.....	43
1.7.5. Штампы для пробивки.....	44
1.7.6. Штампы для обрезки.....	54
1.7.7. Расчет рабочих размеров матриц и пуансонов для вырубных (обрезных) и пробивных штампов.....	61
1.7.8. Зазоры между матрицей и пуансоном вырубных (пробивных) штампов.....	65
Глава 2. ДЕТАЛИ ШТАМПОВ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ.....	67
2.1. Детали блока штампа.....	68
2.2. Расчет плит штампов.....	70
2.3. Направляющие узлы.....	71
2.4. Хвостовики штампов.....	74
2.5. Рабочие детали разделительных штампов.....	75
2.5.1. Общие сведения.....	75
2.5.2. Крепление рабочих деталей штампов.....	83
2.5.3. Крепление быстросменных рабочих деталей.....	91
2.5.4. Особенности крепления рабочих деталей из твердого сплава.....	94
2.5.5. Расчет рабочих деталей на прочность.....	97
2.6. Общие детали штампов.....	100
2.6.1. Общие сведения.....	100
2.6.2. Направляющие планки.....	101
2.6.3. Упоры.....	103
2.6.4. Шаговые ножи.....	104