

2.6.5. Устройства для фиксации.....	107
2.6.6. Ловители.....	109
Глава 3. ШТАМПЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ВЫРУБКИ И ПРОБИВКИ.....	111
3.1. Особенности конструкций штампов для чистой вырубке и пробивки.....	113
3.2. Блоки штампов для чистой вырубке.....	120
3.3. Прижимы штампов.....	120
3.4. Конструкции рабочих частей штампов.....	123
3.5. Штампы для зачистки.....	127
Глава 4. КОМБИНИРОВАННЫЕ ШТАМПЫ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ.....	133
4.1. Совмещенные разделительные штампы.....	133
4.2. Штампы разделительные последовательного действия.....	138
Глава 5. ШТАМПЫ ДЛЯ ФОРМОИЗМЕНЯЮЩИХ ОПЕРАЦИЙ.....	150
5.1. Штампы для гибки.....	155
5.2. Штампы для одноугловой гибки.....	156
5.3. Универсальные гибочные штампы.....	160
5.4. Усилие гибки в одноугловых штампах.....	162
5.5. Двухугловая гибка П-образных деталей.....	163
5.6. Усилие гибки в двухугловых штампах.....	167
5.7. Штампы для вытяжки.....	175
5.8. Конструктивное оформление основных деталей вытяжных штампов.....	180
5.9. Перетяжные ребра и пороги.....	184
5.10. Комбинированные штампы для вытяжки.....	190
5.11. Усилие вытяжки и работа деформации.....	194
Глава 6. ШТАМПЫ ДЛЯ ФОРМОВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ.....	196
6.1. Штампы для правки, чеканки, клеймения.....	196
6.2. Штампы для рельефной формовки.....	200
6.3. Штампы для отбортовки.....	202
6.4. Штампы для формовки.....	207
6.5. Штампы для обжима.....	210
6.6. Штампы для раздачи.....	214
6.7. Комбинированные штампы для формоизменяющих и разделительных операций.....	217
Глава 7. ШТАМПЫ ДЛЯ ШТАМПОВКИ ЭЛАСТИЧНЫМИ СРЕДАМИ.....	222
7.1. Штампы для вырубке по наружному контуру.....	222
7.2. Штампы для пробивке отверстий в плоских деталях.....	224
7.3. Штампы для формообразующих операций эластичными средами.....	228
7.4. Технологическая оснастка высокоскоростных и импульсных процессов.....	233