

# ОГЛАВЛЕНИЕ

---

<b>Введение</b> .....	4
<b>Глава 1. Производство гнутых профилей</b> .....	5
§ 1.1. Особенности процесса профилирования .....	5
§ 1.2. Преимущества гнутых профилей .....	8
§ 1.3. Анализ процесса формоизменения при пластическом изгибе .....	11
<b>Глава 2. Развитие теории гибки профилей</b> .....	29
§ 2.1. Определение конечной геометрии листовой заготовки при гибке моментом .....	29
§ 2.2. Гибка листовой заготовки моментом без учета упрочнения металла .....	34
§ 2.3. Гибка листовой заготовки моментом с учетом упрочнения металла .....	41
<b>Глава 3. Определение конечной геометрии листовой заготовки при гибке в угловых калибрах и штампах</b> .....	50
§ 3.1. Бесконтактная гибка полосы .....	51
§ 3.2. Гибка при фиксированном внутреннем радиусе полосы .....	57
§ 3.3. Гибка при фиксированном наружном радиусе полосы .....	60
§ 3.4. Гибка жестко зафиксированной полосы .....	62
§ 3.5. Уточнение технологии гибки .....	68
§ 3.6. Экспериментальные исследования .....	71
§ 3.7. Силовые и энергетические параметры гибки .....	77
<b>Глава 4. Конструкция и расчет профилегибочных станков</b> .....	86
<b>Глава 5. Совершенствование валковых узлов профилегибочных станков</b> .....	125
§ 5.1. Прочность и размеры калибра .....	125
§ 5.2. Расчет калибра на жесткость .....	131
§ 5.3. Совершенствование конструкции профилегибочных станков .....	137
<b>Список литературы</b> .....	138