

17.3. Труба под действием внутреннего равномерного давления.	200
17.4. Труба с жестким внутренним стержнем под действием внешнего давления.	203
Глава 18. Вытяжка при ковке.	205
18.1. Ковка осадкой плоскими бойками.	205
18.2. Ковка протяжкой.	210
18.3. Вытяжка заготовки круглого сечения.	214
18.4. Вытяжка в вырезных бойках с оправкой.	217
Глава 19. Прессование.	220
19.1. Теория прямого прессования.	220
19.2. Усилие прессования при различных формах инструмента.	224
Глава 20. Прошивка.	226
20.1. Открытая прошивка.	227
20.2. Открытая прошивка пуансоном со сферическим и плоским торцом	230
20.3. Закрытая прошивка.	231
Глава 21. Объемная штамповка.	236
21.1. Давление в заусенце на первом этапе штамповки.	236
21.2. Давление в зоне штампа.	238
21.3. Давление при открытой штамповке.	240
Глава 22. Напряженно-деформированное состояние металла при прямом прессовании через одноканальную матрицу.	246
22.1. Активные и реактивные усилия и напряжения, стадии процесса прессования.	246
22.2. Деформация в начальной стадии процесса.	247
22.3. Деформация в основной стадии процесса.	248
22.4. Общая схема деформации. Основные положения о деформированном состоянии.	248
22.5. Показатели деформированного состояния и скорости перемещений при прессовании.	251
22.6. Деформации в заключительной стадии прессования.	252
22.7. Усилие прессования при прямом истечении металла.	252
22.8. Обратное прессование.	256
22.9. Прессование полых профилей.	257
Глава 23. Волочение.	260
23.1. Волочение сплошных профилей.	260
23.2. Волочение полых профилей.	263
Глава 24. Прокатка.	269
24.1. Кинематика при продольной прокатке.	270
24.2. Давление при продольной прокатке.	274
24.3. Уширение при прокатке.	281
Глава 25. Листовая штамповка.	285
25.1. Гибка.	285