

«К концу 1979 года основные производственные фонды составят более триллиона рублей и будут обновлены почти на одну треть, в том числе в промышленности — на 30 процентов... За этими процентами около тысячи новых крупных промышленных предприятий. Среди них такие индустриальные гиганты, как Саяно-Шушенская гидроэлектростанция, Камский автомобильный завод, завод «Атоммаш».

Из речи тов. Л. И. Брежнев на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ПОЛИТЕХНИК

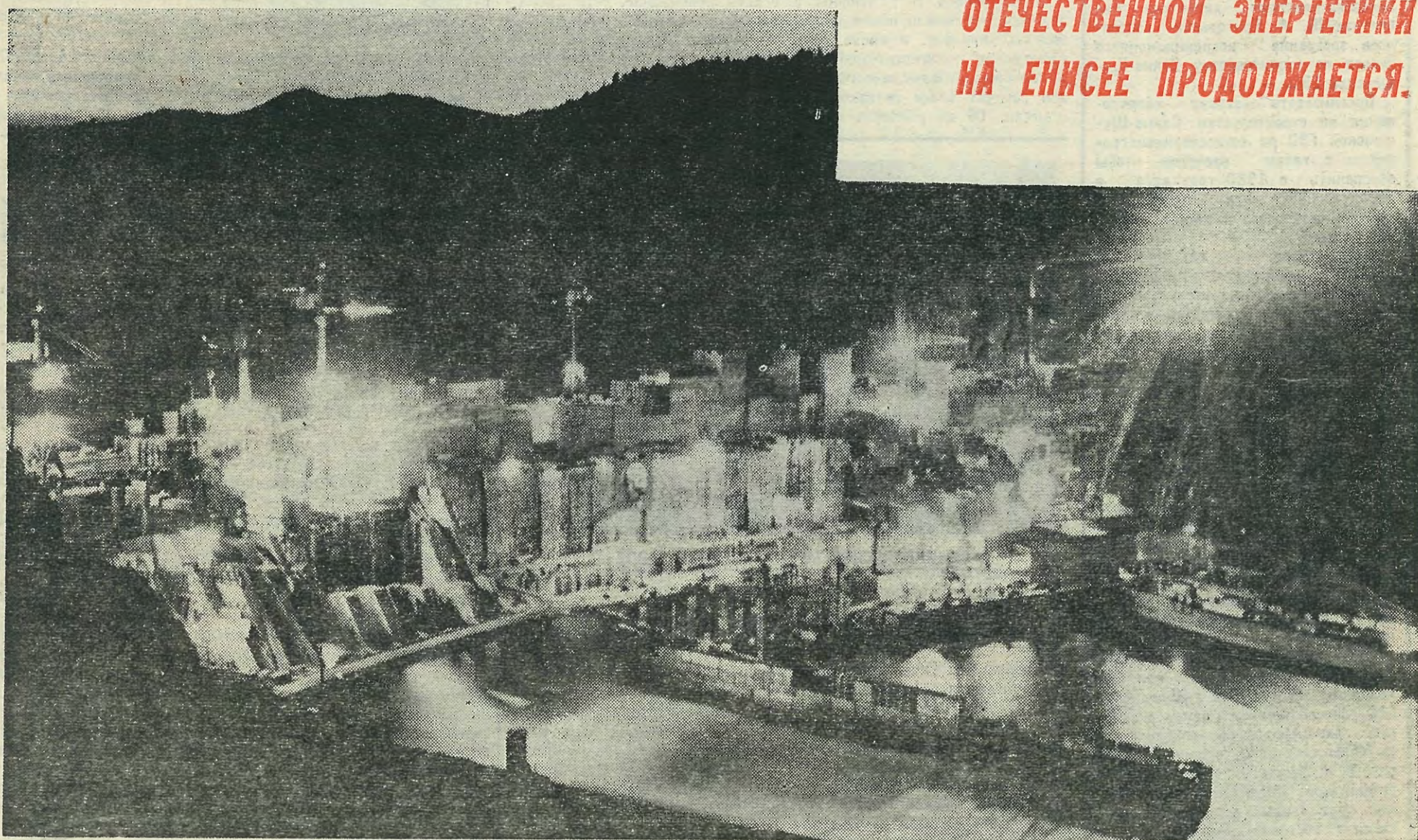
ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, МЕСТКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И РЕКТОРАТА ОРДЕНА ЛЕНИНА ЛЕНИНГРАДСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 38 (2597) ● Пятница, 21 декабря 1979 г. ● Выходит с 22 апреля 1926 г. ● Цена 2 коп.

НАМЕЧАЕТСЯ ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ ЭТАП В ОСВОЕНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СИЛ ВОСТОЧНОЙ СИБИРИ. ТОЛЬКО САЯНСКИЙ КОМПЛЕКС, ЭНЕРГИЮ КОТОРОМУ ДАСТ САМАЯ МОЩНАЯ В МИРЕ САЯНО-ШУШЕНСКАЯ ГЭС, БУДЕТ ВКЛЮЧАТЬ В СВОЙ СОСТАВ РЯД ПРОМЫШЛЕННЫХ УЗЛОВ, СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩИХСЯ НА МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИИ.

(Из Отчетного доклада ЦК КПСС XXV съезду КПСС)

**22 ДЕКАБРЯ — ГОД СО ДНЯ
ПУСКА ПЕРВОГО АГРЕГАТА
САЯНО-ШУШЕНСКОЙ ГЭС.
СООРУЖЕНИЕ ГИГАНТА
ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ЭНЕРГЕТИКИ
НА ЕНИСЕЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ.**



НА ВАХТУ УДАРНУЮ, МОЛОДЫЕ!

Четвертый агрегат — комсомольский!

Обращение комсомольской организации Всесоюзной ударной комсомольской стройки Саяно-Шушенской ГЭС ордена Ленина управления «Красноярскгэсстрой» ко всем членам ВЛКСМ и молодежи, участникам научно-технического сотрудничества по ускоренному созданию гидроэлектростанции.

Дорогие друзья!

Строительство Саяно-Шушенской гидроэлектростанции уверенно набирает высокий трудовой темп. Уже сегодня два мощных гидроагрегата работают на коммунизм, дают энергию в Единую энергосистему страны. Это большая радость и гордость для нас: богатая Саяно-Шушенская ГЭС — сердце Саянского территориально-производственного комплекса — расправляет могучие крылья.

Вступает в строй третий агрегат гидроэлектростанции в Карловском

створе со штатным рабочим коллективом. Великий подвиг у Саянских гор продолжается.

Встав на трудовую вахту в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и завершающего года десятой пятилетки, все молодежные коллективы Всесоюзной ударной комсомольской стройки полны решимости увеличить свой вклад в ударные дела гидростроителей. Мы с большой гордостью объявляем четвертый гидроагрегат объектом особой заботы комсомольским агрегатом.

Наша цель — сделать все, чтобы ввести его в строй досрочно, успешно сдать в эксплуатацию к нашей знаменательной дате — к Дню рождения комсомола.

Комсомольская организация строительства Саяно-Шушенской ГЭС обращается к каждому комсомольцу с призывом по-боевому включиться в социалистическое соревнование за право участвовать в пуске четвертого гидроагрегата. Посвятим свои новые достижения 62-й годовщине со дня рождения Ленинского комсомола!

Наше слово к вам, дорогие друзья: отдадим все силы и уме-

ние освоению несметных богатств Сибири, новыми успехами в труде ознаменуем 110-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина!

Мы обращаемся ко всем комсомольским организациям творческого сотрудничества: давайте вместе идти к новой победе, с высоким энтузиазмом берите под контроль выполнение саянских заказов, поставок оборудования для четвертого гидроагрегата. Главная наша цель и забота: каждое задание выполнять в срок и с высоким качеством!

В подготовке седьмого выпуска объединенного номера газеты приняли участие редакции газет: «Ижорец», «Турбостроитель», «Кировский рабочий», «Молот», «Пролетарская трибуна», «Красный треугольник», «Ленинградский станко-строитель», «Красноыборжец», «Электросила», «Знамя труда», «Электроаппарат», «За инженерные кадры».

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК

Сообщает штаб по шефству над заказами энергетики Ленинградской организации союза журналистов СССР

В Доме журналиста состоялась пресс-конференция. Перед журналистами выступили представители Саяно-Шушенской ГЭС.

Среди гостей были: секретарь партийного комитета ГЭС Ю. В. Юров, секретарь комитета ВЛКСМ П. Шалаев, бригадир комсомольско-молодежной бригады плотников-бетонщиков Герой Социалистического Труда В. А. Поздняков, член комсомольско-молодежной бригады монтажников В. Забатура, начальник отдела оборудования Саяно-Шушенской ГЭС В. И. Любарский.

Представители крупнейшей станции рассказали о делах саянцев, ответили на вопросы журналистов.

В институте Гидропроект под председательством директора института Ю. А. Григорьева состоялось заседание координационного совета по строительству Саяно-Шушенской ГЭС.

Организовать поставку оборудования на строительство Саяно-Шушенской ГЭС по согласованным графикам с таким расчетом, чтобы обеспечить в 1980 году ввод в эксплуатацию двух гидроагрегатов — четвертого и пятого, — решил совет.

Содружество, объединяющее сейчас пятьдесят коллективов, планирует свою деятельность на завершающий год пятилетки в соответствии с решением ноябрьского (1979 г.) Пленума ЦК КПСС.

Координационный совет рекомендовал всем предприятиям и организациям разработать подробные социалистические обязательства, доведенные до цехов, бригад, каждого конкретного исполнителя. Особенно подчеркивается необходимость согласованных совместных действий коллективов объединений «Ленинградский Металлический завод», «Электросила» и треста «Спецгидроэнергомонтаж», от которых зависит конечный результат — пуск энергоагрегатов в Саянах.

Совет отметил, что ленинградцы приложили немало усилий при выполнении заказов Саяно-Шушенской ГЭС, способствовали вводу мощностей, намеченных социалистическими обязательствами, однако подчас в работе некоторых предприятий и организаций имели место отставания от плановых сроков, некомплектная поставка оборудования, не всегда четко и слаженно действовала «рабочая эстафета» смежников.

Гости

с Саяно-Шушенской

Объединения «Электросила» имени С. М. Кирова, «Ленинградский Металлический завод», Ленинградское отделение института Гидропроект имени С. Я. Жука, другие предприятия и организации — участники договора 28-ми — стали местами встреч ленинградских рабочих и специалистов со строителями Саяно-Шушенского гидроэнергетического комплекса.

Сибирские гости знакомы с людьми, создавшими проекты и оборудование крупнейшей в мире ГЭС, побывали в бригадах производственников, с которыми соревнуются. Посланцы строительных коллективов вместе с ленинградскими участниками трудового содружества обсудили итоги работы в 1979 году, наметили рубежи на новый период.

Т. ВАСИЛЬЕВА

«ИЖОРСКИЙ ЗАВОД»

С первых дней создания творческого содружества «Договор двадцати восьми» ижорцы стали его активными участниками. В 1975 году литейщики приступили к изготовлению закладных частей — колонн для плотины Саяно-Шушенской ГЭС. Этому заказу была дана «зеленая улица»: уже в первый год работы над почетным заказом изготовлено и сдано на месяц раньше срока 108 тонн литья.

Из года в год объем поставок возрастает, а номенклатура заготовок увеличивается. Так, уже в 1976 году наше производственное объединение изготовило для сибирских гидростроителей 870 тонн литья и около 230 тонн поковок. Причем ижорские металлурги успешно справились с отливкой верхних ободов сменных рабочих колес. А ведь такие изделия, весом по 57 тонн каждое, из высоколегированной стали, осваивались впервые в практике объединения.

В следующем году ижорцы в два раза увеличили объем поставляемых поковок, и кроме того, приступили к изготовлению уникальнейших отливок верхних ободов рабочих колес гидроэлектростанции. Об их размерах свиде-

тельствует такой факт: отлить все изделия целиком нет возможности, приходится изготавливать его из двух полуободов, все каждого из которых — свыше семидесяти тонн!

К разработке технологии этих отливок были подключены наши

Разумеется, это создавало определенные трудности для наших коллег с Ленинградского Металлического: ведь много металла уходило в стружку. Не желая мириться с этим, ижорцы совместно со специалистами ННИТМАШа и ЛМЗ провели большую

Работу по уменьшению припусков. На той части обода, которая труднее всего поддается обработке, припуск снижен с 35 до 10 миллиметров. Оперативно потрудились модельщики: новые модельные комплекты изготовлены в считанные дни, благодаря чему удалось избежать остановок производства. Поистине ювелирно работают наши литейщики — ведь диаметр обода составляет почти шесть с половиной метров! На отливках подобных размеров припуска исчисляются, как правило, несколькими десятками миллиметров.

Однако новая, неопробованная в серийном производстве марка стали преподнесла неприятный сюрприз: некоторые отливки на-

НЕЛЕГКОЮ ТРОПОЮ ПЕРВОПРОХОДЦЕВ

Работу по уменьшению припусков. На той части обода, которая труднее всего поддается обработке, припуск снижен с 35 до 10 миллиметров. Оперативно потрудились модельщики: новые модельные комплекты изготовлены в считанные дни, благодаря чему удалось избежать остановок производства. Поистине ювелирно работают наши литейщики — ведь диаметр обода составляет почти шесть с половиной метров! На отливках подобных размеров припуска исчисляются, как правило, несколькими десятками миллиметров.

Однако новая, неопробованная в серийном производстве марка стали преподнесла неприятный сюрприз: некоторые отливки на-

Однако новая, неопробованная в серийном производстве марка стали преподнесла неприятный сюрприз: некоторые отливки на-

Однако новая, неопробованная в серийном производстве марка стали преподнесла неприятный сюрприз: некоторые отливки на-

А. ВОРОНЦОВ, заместитель начальника производственного отдела по металлургии



«ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

Коммунисты ведут

Турбины для Саяно-Шушенской ГЭС считают в объединении «Ленинградский Металлический завод» главным заказом десятой пятилетки. И вполне понятно, что к нему приковано внимание партийной организации фирмы и нашего гидротурбинного цеха, выполняющего большой объем работ по созданию саянского оборудования.

Еще в самом начале этих работ партийное бюро совместно с кабинетом политического просвещения организовали выступления непосредственно на производственных участках конструкторов и технологов, которые разъясняли рабочим особенности саянских турбин и народнохозяйственное значение сооружаемой гидроэлектростанции.

Ход выполнения этого ответственного заказа находится под постоянным контролем парткома, цеховых партбюро, партийных групп. Но инициативе коммунистов для решения наиболее сложных технических вопросов были созданы бригады творческого содружества рабочих с инженерами, появилась и комплексная сквозная бригада во главе с разметчиком нашего цеха С. А. Моторным, действующая по технологической цепочке.

Но нагляднее всего партийное влияние на ход производства саянских турбин проявляется в образцовом труде рабочих-коммунистов. С опережением сроков и с

отличным качеством выполняют свои задания токарь лауреат Государственной премии СССР Б. М. Налко, шлифовщик член Калининского РК КПСС В. Г. Кочетков, расточник В. А. Данилин, карусельщик Е. М. Алексеев, слесари-сборщики В. А. Григорьев, Б. Г. Бугров и многие другие члены партии.

Коммунисты вместе с беспартийными передовиками внесли решающий вклад в изготовление первых трех агрегатов, они же задают тон и в работе над последующими машинами.

Сейчас перед нами стоит задача изготовить четвертый агрегат до конца нынешнего года. Этот вопрос в начале декабря обсуждался на цеховом собрании партхозактива. Проведены собрания в партгруппах. Намечены конкретные мероприятия, направленные на безусловное выполнение этого важнейшего задания.

В. АТАМАНЕНКО, секретарь партбюро гидротурбинного цеха, член бюро парткома объединения

На снимке (слева направо): инженеры-технологи С. В. Баженов и В. Н. Зубарев вместе с токарем-расточником А. И. Смирновым проверяют качество изготовления опоры сервомоторов для Саяно-Шушенской ГЭС.

Фото Н. ШЕСТАКОВА

«ПРОЛЕТАРСКИЙ ЗАВОД»

ДЛЯ ГИГАНТА ЭНЕРГЕТИКИ

Не первый год научно-производственное объединение «Пролетарский завод» обеспечивает строителей Саяно-Шушенской ГЭС уникальными электроконденсатными насосами, которые идут для охлаждения головных генераторов мощностью 640 тысяч квт.

300 тонн воды в час — вот производительность питательных агрегатов. Нетрудно представить, какую важную роль играют они в работе энергоблоков. Эти изделия, прекрасно зарекомендовавшие себя при эксплуатации, удостоены государственного Знака качества.

Способствуя успешному выполнению договора ленинградских предприятий и организаций, участвующих в создании гиганта энергетики на Енисее, пролетарцы взяли на себя повышенные социалистические обязательства — обеспечить ГЭС электроконденсатными насосами не в четвертом квартале текущего года, а в третьем, то есть на три месяца раньше, чем по плану.

— Безусловно, мы тщательно взвесили свои возможности и лишь когда убедились, что такая задача пролетарцам по плечу, приняли столь смелое решение, — говорит секретарь парткома объединения Олег Васильевич Блинов, — партийный комитет держал под постоянным контролем выполнение заказа энергетиков и в нужный момент оказывал конкретную помощь механосборочному цеху № 7, который работал над выпуском насосов...

Механосборочный цех № 7. Здесь хорошо понимали, что зна-

чит на три месяца досрочно изготовить четыре агрегата, и приняли ряд конкретных мер, направленных на обеспечение выполнения данного пункта социалистических обязательств. На партийном собрании коммунисты цеха предложили для обработки корпусных деталей создать комплексную бригаду из высококвалифицированных рабочих разных специальностей. Ее возглавил отличный мастер своего дела Александр Васильевич Боровков. Работая на один наряд, этот коллектив отлично справился со своей задачей.

В создании электроконденсатных насосов активное участие принимали и другие бригады цеха. Так, скажем, направляющие аппараты изготовили фрезеровщики во главе с М. Р. Ширкером. Сборку ротора выполнили слесари, возглавляемые М. А. Хохловым. Сборку агрегатов за короткий срок и с высоким качеством произвела бригада, руководимая коммунистом Н. М. Смирновым.

Сегодня электроконденсатные насосы с маркой Пролетарского завода находятся на берегах Енисея.

С. КАМИРСКИЙ, слесарь цеха № 7, председатель цеховой профсоюзной организации



НА СНИМКЕ: А. Ф. Баранов.

