

ПОЛИТЕХНИК

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФСОЮЗНЫХ КОМИТЕТОВ, КОМИТЕТА ВЛКСМ И РЕКТОРАТА ЛЕНИНГРАДСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 5 [2796] ● Понедельник, 11 февраля 1985 г. ● Выходит с 22 апреля 1926 г. ● Цена 2 коп.

ВАЖНЕЙШИМ ЗВЕНОМ НАШЕЙ РАБОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ БОРЬБА ЗА ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. НА ЭТО ДОЛЖНЫ БЫТЬ НАПРАВЛЕНЫ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ, ДВИЖЕНИЕ ЗА КОММУНИСТИЧЕСКОЕ ОТНОШЕНИЕ К ТРУДУ. УСИЛИЯ КАЖДОГО КОЛЛЕКТИВА, УЧЕНЫХ И СПЕЦИАЛИСТОВ.

Материалы июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС

Навстречу XXVII съезду КПСС

«Договору 28-ми» — 10 лет

Ленинград — Саяны

РАЗГОВОР о необычной форме содружества, окрепшего за десять лет активной жизни, можно было бы начать с того памятного декабрьского дня 1974-го, когда полномочные представители ленинградских предприятий и организаций скрепили подписями документ, известный сейчас как «Договор 28-ми», призванный сыграть важную роль в решении сложных научно-технических проблем и ускорении строительства гидроэнергетического комплекса в Саянах.

Но, пожалуй, лучше начать разговор с событий прошлого — юбилейного для участников содружества — года. Хотя в перечне основных проблем договора события 1984-го не выделены отдельно, их по праву можно назвать трудовым подвигом, совершенным в трудных гидрологических условиях, с исключительным напряжением сил: это ввод по постоянной проектной схеме гидроагрегатов № 7 и 8 Саяно-Шушенской ГЭС, перекрытие русла Енисея в створе Майнской и включение в энергосистему сибиряки ее первого, гидроагрегата.

На двести метров поднялась плотина станции, что позволило в минувшем году использовать на-

пор 175 метров, а в этом, когда плотина «выросла» еще на двадцать метров, он достигнет проектных значений — 194 метра. В тело плотины уложено более восьми миллионов кубометров бетона.

Сила содружества

На агрегатах № 7 и 8 были использованы последние достижения ученых. Достаточно в качестве примера привести создание объединением «Электроаппарат» комплекса аппаратного генераторного (КАГ).

Благодаря мерам, принятым координационным советом договора, прошли всесторонние испытания нового оборудования в специально созданной для этого лаборатории в Ленинградском политехническом институте, в итоге не было каких-либо сбоев в работе КАГов при включении в сеть седьмого и восьмого генераторов. Надо отметить в связи с этим — гидроагрегат с КАГом осенью прошлого года принял нагрузку 540 тысяч киловатт — предел по действующему напору.

По мере перевода с понижен-

ных на постоянные водоприемники на каждом из первых шести генераторов тоже установят КАГи. ...ВЕРНУСЬ к тому времени, когда в отделе, где проектируются основные гидротехнические сооружения Саяно-Шушенской ГЭС, возникла идея целового

А. ЕФИМЕНКО,
главный инженер проекта
Саяно-Шушенской ГЭС



объединения усилий ленинградских предприятий под флагом содружества.

К этому моменту в стране уже были построены крупнейшие гидроузлы на Ангаре и Енисее — Братская и Красноярская ГЭС. Их строительство — серьезный ус-

пех отечественной гидроэнергетики. По аналогии с ними проектировались такие станции, как Усть-Илимская и Богучанская, схожие по параметрам с упомянутыми гигантами.

Сооружения же Саяно-Шушенской ГЭС существенно отличаются от освоенных в стране гидротехнических конструкций: впервые применяется арочно-гравитационный тип плотины, она в два раза превышает самые высокие из построенных в Сибири плотин, применено принципиально иное решение по гашению энергии потока, сбрасываемого при больших паводках.

Отличаются способы укладки бетона. Емкость бадей для подачи бетонной смеси в блоки равна восьми кубометрам (на других станциях — не больше 3,6 кубометра). Потребовались новые бе-

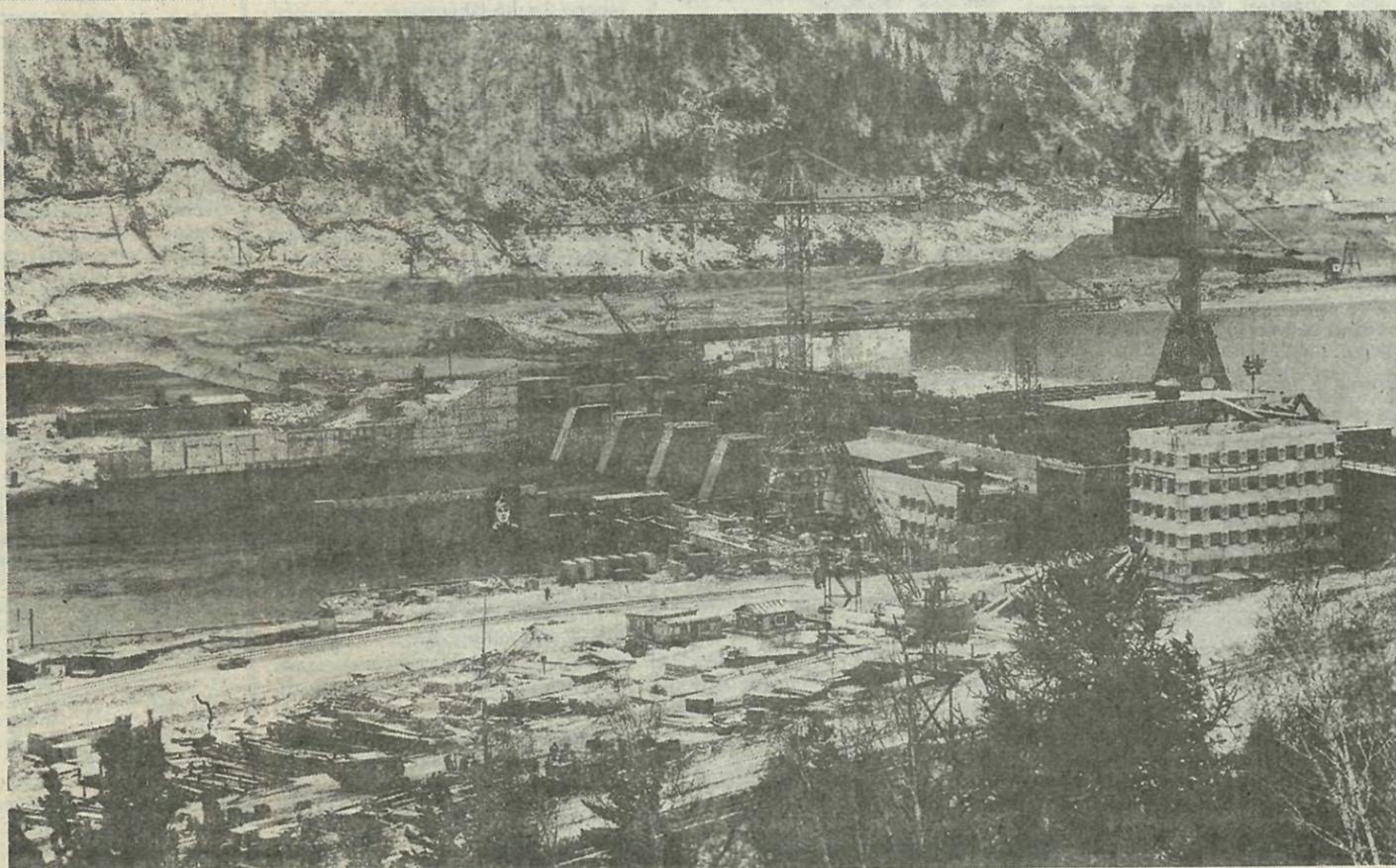
тоноукладочные краны грузоподъемностью 25 тонн вместо десятитонных, освоенных на прежних стройках.

Их проект был разработан задолго до начала бетонных работ, но на пути изготовления кранов возникли препятствия... Предприятия Минэнерго могли сделать все, кроме основного механизма — лебедки. Для опытного образца лебедку изготовил ленинградский завод подъемно-транспортного оборудования имени С. М. Кирова. Однако Министерство, в ведение которого он входит, возражало против включения в заводской план серии из десяти подобных лебедок.

Руководители завода ПТО имени С. М. Кирова смогли-таки убедить свое ведомство в реальности выполнения дополнительного объема работ. Это был первый результат еще не оформленного договором содружества.

Арочно-гравитационный тип плотины, как наиболее целесообразный для конкретного створа, был разработан в основном в проектном задании 1963 года. Но предстояло решить очень много вопросов по ее конструкции в техническом проекте и рабочих чертежах.

(Окончание на 2—3 стр.)



НА СНИМКЕ: общий вид Майнской ГЭС. По гребню ее стационарная бетонная часть протянется на 270, в том числе водосливная плотина — на 140 метров, а насыпная часть — на 610 метров, высота плотины — 30 метров.

Мощность трех гидроагрегатов станции — 321 тысяча киловатт. Полезная емкость Майнского водохранилища — 70 миллионов кубометров.

Этот специальный 12-й объединенный выпуск, рассказывающий о выполнении ленинградцами заказов Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС, подготовлен редакциями газет «Ижорец», «Красновыборжец», «Политехник», «Турбостроитель», «Электроаппарат», «Электросила» координационным советом.

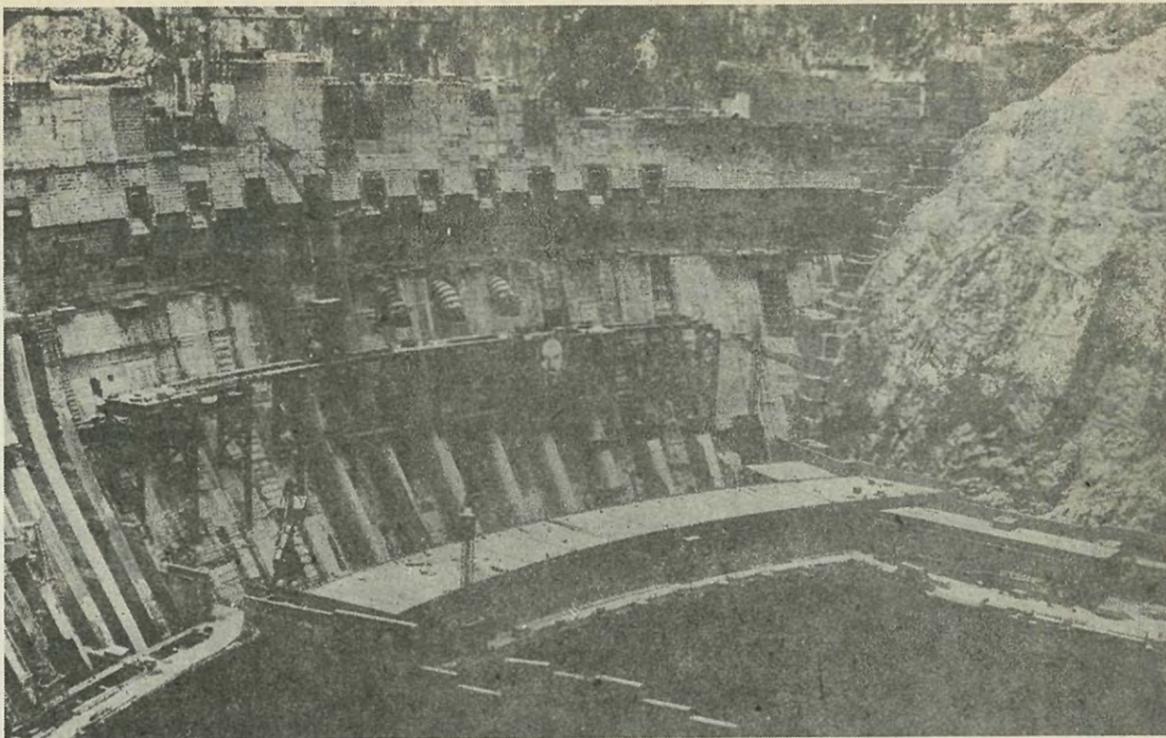
Ленинград — Саяны

«Энергетическая программа — крупнейший документ перспективного значения, своего рода ГОЭЛРО в современных условиях».

К. У. ЧЕРНЕНКО

Не так давно, в декабре, отмечалось 50-летие Красноярского края. Тогда же он был награжден орденом Октябрьской Революции — «за большие заслуги трудящихся края в революционном движении, борьбе с немецко-фашистскими захватчиками в годы Великой Отечественной войны», а также, сообщалось в Указе Президиума Верховного Совета СССР, за «их вклад в освоение природных богатств и развитие производительных сил Сибири».

Развитие производительных сил Сибири... Важную роль играет в этом строящаяся и одновременно вырабатывающая электроэнергию Саяно-Шушенская ГЭС (на снимке вверху), которая скоро заработает на полную мощность.



Когда 65 лет назад принимался план ГОЭЛРО, никто даже в самых дерзких мечтах не мог себе представить создание такого грандиозного гидроэнергетического комплекса, как саянский, и, конечно, того, что управлять всеми технологическими процессами будет автоматика.

На снимке (справа): машинный зал Майнской ГЭС. Со временем она перейдет на полное автоматическое управление с пульта Саяно-Шушенской. Прогрессивная техника обеспечит повышенную надежность выработки электроэнергии.



«Д С»

ИНАЧЕ НЕЛЬЗЯ

«Ижорец»

Чуть более трех месяцев эксплуатируются на Саяно-Шушенской ГЭС комплексы аппаратные генераторные (КАГ-15,75) с маркой производственного объединения «Электроаппарат».

Но и за этот короткий срок оборудование, серийный выпуск которого начал предприятием, получило высокую оценку специалистов благодаря компактности, экономичности, повышенной надежности и новизне технических решений.

У истоков создания нового оборудования стояла бригада слесарей-сборщиков, возглавляемая Героем Социалистического Труда Григорием Ефимовичем Кузнецовым.

НА СНИМКАХ: (слева направо) И. Козырев, В. Павлов, Г. Кузнецов, В. Сидоров — слесари-сборщики цеха № 17 объединения «Электроаппарат».

Фото Е. Гришмановского

«Электросила»

В социалистических обязательствах объединения «Электросила» на этот год записано: к 50-й годовщине стахановского движения завершить поставку последнего, десятого гидрогенератора для Саяно-Шушенской ГЭС. Для коллектива нашего цеха является делом чести выполнение этого обязательства.

С первых дней нового года труженики цеха работают напряженно. Только что закончено изготовление агрегата для ижорского стана «5000», а на механические участки уже завозят сварные конструкции из кузнечно-сварочного цеха для очередного гидрогенератора Майнской ГЭС. На карусельном станке бригада П. В. Иванова закончила операции на втулке десятого саяно-шушенского агрегата.

В цехе ведется обработка стальных брусков статора. Ее производит бригада строгальщиков, возглавляет которую П. И. Лазарев. Сверловку стальных плит выполнил Ю. А. Романов.

«Зеленая улица для деталей саяно-шушенского генератора» — под таким девизом работали и работают электросилосовцы. Так, только завезли часть щек полюса, а В. С. Колесников уже обработал их и готов принять в работу следующую партию щек. Фрезеровщики на станках с

«Красновыборжец»

ДЕСЯТЬ лет назад перед нашим заводом (ныне объединением по обработке цветных металлов «Красный выборжец»), участником творческого научно-технического сотрудничества ленинградских предприятий и организаций по созданию Саяно-Шушенской ГЭС, была поставлена конкретная задача — создать новую модификацию медных полюсов периодического профиля для обмотки роторов гидрогенераторов, изготавливаемых «Электросилой».

Решение поставленной задачи было своеобразным испытанием для коллектива. Ведь по сути дела впервые в отрасли, в практи-

Сила содружества

[Окончание. Начало на 1-й стр.]

Как армировать большие отверстия в плотине, как рационально распределить в конструкции разные по прочности марки бетона, как обеспечить высокую интенсивность — до двух миллионов кубометров в год — укладки бетона? И главное: какие напряжения возникнут в бетоне плотины, когда она будет нагружена под напором 200 метров?

Чтобы ответить на эти и другие вопросы участники содружества — ВНИИГ имени Б. Е. Веденеева и «Ленгидропроект» — провели множество экспериментальных исследований. Например, для оценки условий работы плотины была выполнена модель (масштаб — 1:125). Моделировались не только плотина, но и ее скальное основание.

Исследования доказали высокую надежность принятого типа плотины. И так по каждой из научно-технических проблем «Договора 28-ми»...

Ведь, чтобы обосновать оптимальное армирование агрегатного блока, во ВНИИГе потребовалось испытать не одну, а три модели. И это оправданное решение, потому что на стройке недочеты обнаруживаются тысячами тонн металла и опрессованными трузатратами.

Красноярские организации, участвующие в содружестве... Это тема для отдельного, большого разговора. Но хочу подчеркнуть: КПД содружества был бы очень низким, если бы не активное участие сибиряков — строителей и монтажников. Изготовленный на «ЛМЗ» символ содружества — «узел дружбы» по пра-

А. ЕФИМЕНКО, главный инженер проекта Саяно-Шушенской ГЭС

ву занимает видное место в экспозиции музея в управлении строительства «Красноярскгэстроя».

РЕШЕНИЕ научно-технических проблем «Договора 28-ми» прямо связано с получением реального экономического эффекта. А где найти резервы в утвержденном проекте? Можно и агрегатный блок, и отверстия в плотине заармировать по аналогам, с запасом, заранее зная, что такое решение будет надежным. Но при громадных объемах плотины следовало идти по иному пути: свести до минимума армирование, обосновав его исследованиями и обеспечив при этом высокую надежность сооружения. Все это позволило в два раза сократить расход арматуры против первоначальных положений проекта.

По утвержденному проекту эксплуатационные водосбросы намечалось выполнить напорными трубами с установкой на выходе сегментных затворов. Это уже было в практике строительства плотины.

На саянской плотине предусмотрено 11 таких водосбросов. Все они будут включены в работу только при паводках чрезвычайно редкой повторяемости — раз в тысячу лет. Такой паводок может случиться и в первые годы эксплуатации, а может и за сто лет работы станции не произойти, но требования нормативной безопасности и эксплуатации сооружения предусматривают

именно одиннадцать водосбросов.

В обычных условиях придется открывать для холостых сбросов одно-два отверстия раз в три-четыре года. Специалисты «Ленгидропроект» задались вопросом: нельзя ли упростить конструкцию водосброса, отказаться от сегментных затворов?

Три года исследований во ВНИИГе, СКБ «Мосгидросталь», на моделях крупного масштаба в Дивногорске... И вот обоснована оригинальная конструкция водосброса, при которой затворы на выходе не нужны.

Результат — экономия металла и значительное сокращение сроков работ, позволившее в 1984 году подготовить напорный фронт плотины для ввода гидроагрегатов № 7 и 8 по постоянной схеме.

ХОРОШО работает на Саяно-Шушенской ГЭС оборудование гидроагрегатов, созданное объединениями «Ленинградский Металлический завод», «Электросила» и «Электроаппарат» в содружестве с другими предприятиями нашего города. Создано новейшее оборудование. С высоким качеством оно смонтировано.

Специалисты треста «Спецгидроэнергомонтаж» впервые на месте набирали железо статора. Опытный коллектив СпецГЭМа оперативно справлялся со сложным монтажом электрической части агрегатов.

«Договор 28-ми» продолжает действовать, правда, давно уже

гораздо больше предприятий и организаций, научно-исследовательских учреждений участвуют в создании грандиозного энергокомплекса на Енисее, их свыше 270.

Сила содружества проявилась и в обосновании пуска девятого и десятого гидроагрегатов в XI пятилетке вместо намечавшегося ввода их в эксплуатацию после 1995 года.

В канун нового года поставлен под промышленную нагрузку первый агрегат Майнской ГЭС. В экспертизе Государственного комитета по науке и технике при СМ СССР отмечается: Майнский гидроузел... неотъемлемая часть Саяно-Шушенского энергокомплекса, до возведения этой контррегулирующей станции нельзя использовать на Саяно-Шушенской мощности свыше четырех миллионов киловатт, а ведь проектная мощность ее, напомним, 6,4 миллиона...

Сегодня Майнская ГЭС в строю действующих. Приняли на себя давление наполняющегося водохранилища земляная и водосбросная плотины и здание гидростанции, образующие напорный фронт сооружения.

ПРОЙДЕТ немного времени. И первые экскурсанты проедут вначале к Майнскому гидроузлу, затем окажутся в красивом поселке энергетиков Черемушки, а, преодолев еще четыре километра по левому берегу Енисея, увидят вблизи Саяно-Шушенскую ГЭС.

Но здесь прежде всего подойдут к памятнику Владимиру Ильичу Ленину (он будет установлен на площади в полтора километра от станции).

Затем экскурсанты посетят музей истории проектирования и строительства гидроузла, где им расскажут в том числе и о творческом содружестве создателей гиганта энергетики.

В канун наступившего года ижорцы полностью, а следовательно, и первыми среди ленинградских предприятий — участников «Договора 28-ми» — рассчитались со строителями и монтажниками Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС.

Что же лежит в основе столь крупного трудового успеха? Слагаемых несколько, но назову важнейшие.

Это обостренное чувство ответственности за выполнение договорных обязательств. Ведь не

случайно в своей отрасли коллектив Ижорского выступил инициатором соревнования за стопроцентное выполнение договоров и на протяжении всего предыдущего года вел за это напряженную борьбу.

Это отличная, многогранная деятельность заводского координационного совета по сооружению Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС. Совет не только сумел четко организовать работу цеховых подразделений, но и установил тесные, деловые контакты со

всеми смежными предприятиями. Это, наконец, сквозная технологическая цепочка изготовления оборудования и, прежде всего, заготовок валов турбин и роторов. Она практически не знала осечек и сбоев. В этом прямая заслуга сталеваров восьмого мартеновского цеха, кузнецов двадцатого, электросварщиков шестнадцатого, станочников и термистов семьдесят седьмого цехов. По всей цепочке было организовано соревнование, его ход всегда контролировался.

Рассказывает бригадир комплексной бригады станочников, кавалер ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени, член парткома объединения Виктор Петрович Березин:

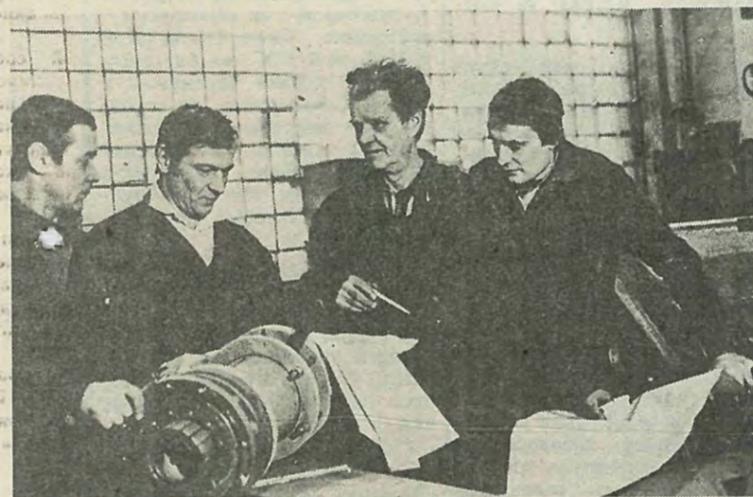
— Наша бригада давала окончательную путевку в жизнь заготовкам валов турбин и роторов, завершала работу других участников технологической цепочки. И почти не припомню случая, когда бы смежники нас подводили. Это и определило общий успех. С нетерпением будем ждать

вести о пуске последних гидроагрегатов Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС.

И в заключение как не назвать еще одно слагаемое успеха. Создавая оборудование для этих ГЭС, ижорские энергомашиностроители отлично понимали, что сооружение этих станций — лучший памятник Владимиру Ильичу Ленину в Красноярском крае. Так как же было можно работать иначе?!

Б. ПЛЕШАНОВ,
ПО «Ижорский завод» имени А. А. Жданова

«Электроаппарат»



ДЕЛО ЧЕСТИ

ЧПУ заканчивают обработку наконечников. Причем, все делается с высоким качеством.

Пока идет механическая обработка узлов и деталей последнего саяно-шушенского гидрогенератора. А в скором времени эстафету примут обмотчики и слесари-сборщики, которые не один раз доказывали, что на них можно смело положиться — они не подведут.

Параллельно с обработкой узлов саяно-шушенского агрегата в цехе полным ходом идут работы на майском генераторе. В огромном кольце его статора производится укладка активного железа. Славно потрудились коллектив участка железосборки: это и слесари-сборщики, и электросварщики, и крановщики. Одним словом, все, кто участвует в создании этих уникальных машин.

Электрословцы понимают, что для ввода на полную мощность Саяно-Шушенской ГЭС, огромное значение имеет Майнская ГЭС, которую называют «младшей сестрой» Саяно-Шушенской. И заказам этой станции на «Электросиле» уделяется самое серьезное внимание.

В ноябре 1984 года мне повезло присутствовать на перекрытии Енисея. Это произошло 24 ноября! Основные работы были выполнены, оставался про-

ран шириной в 10 метров. И вот утром того памятного дня строительную площадку заполнили строители, жители и гости Майнского гидроузла. Состоялся митинг, на котором выступил летчик-космонавт, дважды Герой Советского Союза В. В. Лебедев и другие. Конечно, это был волнующий момент. Думается, не только мне запомнится он надолго.

Как известно, наша бригада фрезеровщиков на станках с ЧПУ соревнуется с бригадой монтажников В. Г. Дудченко из Красноярскгэсстроя. И вот в ноябре состоялась моя встреча с Дудченко и его коллективом. Они встретили меня с большим гостеприимством. Было много вопросов о делах электрословцов, о Ленинограде. Конечно, обменялись и деловыми советами. В частности, они высказали кое-какие пожелания. Мы их учитываем, так как понимаем, что если мы точнее выполним ту или иную операцию, то они быстрее произведут монтаж. А это в конечном итоге будет способствовать быстрейшему пуску в эксплуатацию последнего, десятого гидрогенератора Саяно-Шушенской ГЭС.

Б. ЛАЗАРЕВ,
бригадир фрезеровщиков на станках с ЧПУ, секретарь партбюро цеха № 3

«Турбостроитель»

КОГДА-НИБУДЬ — и до этого теперь не так уж далеко — будет издана подробная, детальная история создания одного из крупнейших на планете энергокомплексов, включающего Саяно-Шушенскую и Майскую гидроэлектростанции. Уверен, чтение ее будет занятием увлекательным и поучительным. Не так уж часто даже в наше грандиозное время задумываются и осуществляются столь масштабные предприятия. И немного можно найти примеров, когда в инженерный и экономический расчет крепкими составляющими входят энтузиазм, творческое горение участников реализации задуманных планов.

Но пока что эта история пишется — вспышками сварочных электродов, грохотом обрубочных пневмоцилиндров, гулом башенных кранов, каждым оборотом рабочих колес турбин, пущенных раньше срока. И одну из последних глав будущей книги готовятся написать ленинградские металлурги.

В нынешнем году объединение должно изготовить и отправить на Енисей узлы и детали десятой Саяно-Шушенской гидромашин, завершающей серию самых мощных в мире агрегатов такого класса (рабочее колесо, как известно, было нами сделано и отпущено сибирякам досрочно, чтобы успеть транспортировать его водным путем до перекрытия Енисея в створе Майнской ГЭС).

Машина стоит в графике второго квартала, то есть должна быть сделана не позже 30 июня. Каждому известно, как дорог на производстве каждый рабочий день. Тем не менее турбостроители решились внести в эти планы серьезные поправки. В недавно опубликованные социалистические обязательства коллектива объединения внесен такой пункт: изготовить гидротурбину для Саяно-Шушенской ГЭС, станционный № 10, на 15 дней раньше срока. То есть — к 15 июня.

Думаю, именно эту дату могут уже сейчас иметь в виду организаторы и участники отгрузки и транспортировки узлов, на это число должны ориентироваться и станционники, которые будут монтировать агрегат. Потому что металлурги, без сомнения, сделают все, чтобы уложиться в новые жесткие сроки и достойно закончить такую уникальную серию турбин.

Это не значит, конечно, что у нас не было и нет проблем. Напротив, уже в начале года в некоторый цейтнот попал наш раскройно-заготовительный цех: первые вырезки пришли к слесарям-сборщикам с опозданием. Для выдерживания графика заготовителям необходимо будет поднажать, с тем, чтобы металл

Пишем историю

был передан в наш цех металлоконструкций в ближайшее время; а 20 марта от сборщиков и сварщиков эстафету должны принять труженики гидротурбинного цеха.

Словом, написать последнюю главу саяно-шушенской эпопеи, как, впрочем, и предыдущие, будет непросто.

Здесь нам на помощь придет, конечно, большой полезный опыт, накопленный за последние годы: изготовлено девять агрегатов плюс двенадцать рабочих колес, считая два сменных. Это не шутка.

Поможет и трудовая организационная закалка, тот, я бы сказал, особый стиль работы, давно получивший название — «саянское ускорение». Я имею в виду опыт знаменитого «Договора 28-ми», соединившего усилия сначала 28-ми, а затем многих десятков предприятий и организаций, участвующих в создании могучего гидроузла.

Работа над всеми предыдущими машинами была организована по принципу эстафеты качества, когда готовые узлы передавались не просто заказчику, а определенным, известным тебе людям. Как здесь не вспомнить соревнование по рабочей эстафете качества знаменитых бригад дважды Героя Социалистического Труда Владимира Чичерова с «ЛМЗ» и Героя Социалистического Труда Валерия Познякова с Саян! Такие бригады-пары появились во многих цехах: например, наши слесари-сборщики из гидротурбинного, возглавляемые Виталием Григорьевым, подружались со слесарями-монтажниками Владимира Жильцова.

Тогда же завязалась дружба и началось трудовое соперничество между нашей бригадой и

бригадой саянских монтажников Вячеслава Демиденко. Тут расчет простой: другу продукцию, сделанную кое-как, не подсунешь, а при случае с друга и спросить можно по особому счету.

Наша бригада, скажу не жалея, и до этого замечаний по качеству и по срокам не имела. А уж когда развернулось соревнование по рабочей эстафете качества, стали относиться к своей работе еще внимательней. И не только мы — и наши напарники из передовой бригады электросварщиков, которой руководит Геннадий Евсеев.

Я пока не знаю, достанется ли делать направляющий аппарат № 10 нашим бригадам или этим займутся соседи. Мы собрали и сварили все десять комплектов закладных частей и первые пять направляющих аппаратов. Но даже если последний заказ будут делать другие бригады, за качество ручаемся. А в случае чего — поможем, поделимся опытом.

...Сдан в эксплуатацию и пущен первый агрегат Майнской ГЭС, идет монтаж очередных узлов на этой станции и на Саяно-Шушенской, начинается изготовление последней турбины Саян. Да, знаменательным обещает стать для сибиряков финишный год одиннадцатой пятилетки. И нет сомнения, что намеченные планы будут выполнены!

В. АНТОНОВ,
бригадир слесарей-сборщиков цеха металлоконструкций № 33 объединения «ЛМЗ», кавалер орденов Трудовой Славы II и III степеней

НА СНИМКЕ: Ю. В. Болтунов, А. А. Смирнов, А. Ф. Иванов, В. Б. Литвинов, В. Т. Антонов — слесари-сборщики цеха № 33
Фото Н. ШЕСТАКОВА



НАДЕЖНЫЙ СПЛАВ

ке предприятий цветной металлургии, мы решали подобную сложную техническую задачу.

Итог известен: медные полосы периодического профиля получили государственный Знак качества. Электрословцы, используя их, стали экономить на каждом генераторе шесть тонн меди.

Таковы итоги сегодня. А тогда, в 1975 году, когда приступали к порученному делу, предстояла большая организаторская работа, творческий поиск наших технических служб, коллектива проектировщиков цеха № 3.

Наши рабочие-новаторы и инженеры совместно с учеными ка-

федры пластической обработки металлов Ленинградского политехнического института успешно решили задачу математико-статистического управления производственными процессами профильных полос.

Мы не собираемся останавливаться на достигнутом и готовы по-прежнему в сжатые сроки выдавать профильные полосы, обеспечивая их должную надежность и экономичность в электрословеских гидрогенераторах с почетным пятиугольником.

А. ПЛЕЩУК,
главный технолог ЛПО «Красный выборжец»

Ленинград — Саяны

Дум высокое стремление

«Будем же ждать от замечательного мастера крупных работ, достойных того прекрасного, богатого свершениями времени, в котором он живет и творит».

Вряд ли знал народный художник СССР Е. Е. Моисеенко, когда писал эти строки к шестидесятилетию М. К. Аникушина, что именно за работа предостит Михаилу Константиновичу, но слова его оказались пророческими.

Сегодня ровесник Октября народный художник СССР, лауреат Ленинской премии, Герой Социалистического Труда, ветеран войны скульптор Аникушин создает памятник В. И. Ленину, который будет установлен неподалеку от плотины Саяно-Шушенской ГЭС.

— Сначала (после того, как получил заказ) я приехал в Саяны за «вдохновением». Так обычно бывает — увидишь «место действия», появляются идеи.

Приехал и поразились красоте: в первый момент, естественно, красоте природы, ну, а через некоторое время — красоте и силе человека, его способности претворять в жизнь самые грандиозные замыслы.

Вдохновение, как понимаете, не заставило себя ждать. В следующий приезд я привез проект памятника. Показывал его партийным работникам в Красноярске, Абакане, гидростроителям на Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС. Всюду встречал одобрение.

Над созданием этого памятника вождо я работаю вместе с архитекторами Геннадием Сергеевичем Никулиным и Львом Вячеславовичем Чулкевичем. Они из «Ленгидропроекта», опытные строители, прекрасные люди.

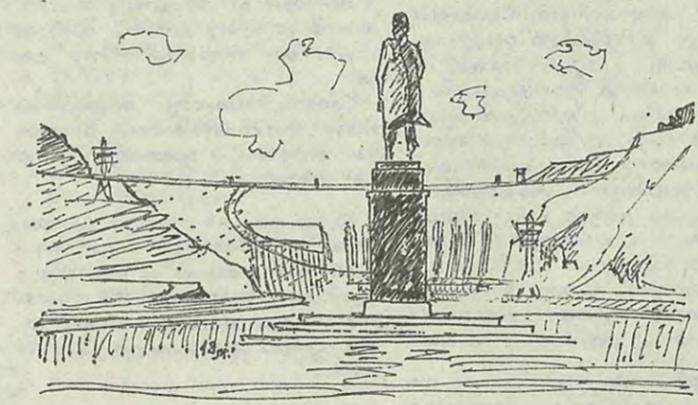
— Михаил Константинович, однажды вам уже довелось запечат-

леть в бронзе образ Владимира Ильича. Чем будет отличаться новое произведение вашей ленинианы от известной скульптуры на Московской площади?

— Прежде всего разнятся главные идеи — та, какую я стремился передать раньше, и та, что пытаюсь воплотить теперь.

Ленинградский памятник должен был дать обобщенное, что ли, представление о Ленине как выдающемся деятеле эпохи, потому что открытие его приурочивалось к столетию со дня рождения Ильича.

В Саянах же мой замысел определило «место действия»: Сибирь, здесь отбывал ссылку молодой Ленин... Вот образ именно



молодого Владимира Ильича и надо запечатлеть...

Я поехал в Шушенское, оно километрах в шестидесяти ниже по Енисею от ГЭС, в музей-заповедник, чтобы лучше узнать об этом — с 1897 по 1900 годы — периоде из жизни вождя.

Здесь прочитал слова А. И. Ульяновой-Елизаровой: «...Из ссылки Владимир Ильич поехал... революционером, имевшим опыт и определенно выкристаллизовавшуюся индивидуальность, которая была уже авторитетом в подполье».

Да, к тридцати годам Ленин издал книгу «Развитие капитализма в России» — закончил ее в Шушенском. В ссылке же он на-

писал брошюру «Задачи русских социал-демократов», один из программных документов марксистской партии, тут созданы «Протест российских социал-демократов», «Проект программы нашей партии».

В Шушенском я утвердился в мысли: да, только молодой Ле-



нин должен «подняться» на постамент.

— В какой стадии на сегодня работа над монументом?

— Готов эскиз, делаю рабочую модель, около метра высотой. В натуре высота всего памятника — примерно восемь метров: четыре на статуе, отлитую из бронзы, и четыре на каменный пьедестал. Думаю, в 1986 году монумент будет установлен.

— И тогда все увидят...

— ...увидят, что порыв енисейского ветра распахнул полу пальто, но молодой человек не замечает ветра, он погружен в свои мысли. Однако характерный резкий поворот головы позволяет судить о некоторых чертах его личности — порывистости, стреми-

тельности, воле.

А на пьедестале все прочитают знакомое изречение: «Из искры возгорится пламя». Не случайно будут высечены на камне эти слова А. И. Одоевского. Они заставят вспомнить пушкинское «Послание в Сибирь»: «...Не пропадет ваш скорбный труд и дум высокое стремление», на которое, как известно, были откликом.

И вспомнят, что Шушенское и деревни рядом с ним были местом политической ссылки декабристов, представителей революционно-демократического движения в России, народолюбцев, наконец, социал-демократов.

«Дум высокое стремление»... Ленин, отбывая ссылку, мечтал о создании марксистской партии нового типа и не просто мечтал, а разработал в своих произведениях вопросы теории марксизма и практики классовой борьбы пролетариата, продумал вопрос об общерусской марксистской газете и не случайно назвал ее «Искра»...

А еще вспомнят, как мечтал Владимир Ильич, работая над планом ГОЭЛРО, что когда-нибудь колоссальные гидроресурсы сибирских рек будут поставлены на службу человеку. «Дум высокое стремление»...

(Михаил Константинович после некоторого сомнения принес гору папок: «Можете посмотреть». Я слышала об огромной работоспособности Аникушина, о его богатом творческом воображении, но тут убедилась в этом сама, рассматривая листы, на которых скульптор разрабатывал модель памятника Ленину. Попробовала сосчитать, но перевернула тридцатый лист, раскрыла очередную папку, взяла в руки блокнот с зарисовками, сделанными в самолете, и отказалась от статистики...).

— Ваш знаменитый Пушкин на площади Искусств. Прежде чем приступить к работе над ним, вы одержали победу в большом конкурсе. А право на создание памятника Ленину в Саянах тоже пришлось отстаивать?

— На этот раз конкурентов среди коллег не было: мне предложили выполнить эту работу. Пожалуй, впервые в моей жизни (если иметь в виду крупные произведения) обошлось без конкурса.

Горжусь, что мне выпала честь вновь запечатлеть образ Владимира Ильича.

Беседу вела И. ОЛЬГИНА

«Политехник» Семестр — на «Отлично»

Уже восьмой год работает на Саяно-Шушенской ГЭС районный студенческий отряд «Ленинград». Минувшим летом он объединял в своих рядах 500 бойцов. В основном это были студенты Ленинградского политехнического института имени М. И. Калинина, а также завода — ВТУЗа при объединении «ЛМЗ».

В составе РСО «Ленинград» было 11 линейных отрядов, которые представляли все факультеты института.

Студенты работали во многих подразделениях «Красноярскгэстроя»: на основных сооружениях Саяно-Шушенской и Майнской ГЭС, на благоустройстве поселка Черемушки и города Саяногорска, на строительстве нефтебазы и инженерной защиты в поселке Ильичево. Всего предстояло освоить свыше 800 тысяч рублей государственных капиталовложений.

В первые две недели ребята постигли новые, незнакомые им профессии. Спустя некоторое время, по оценкам руководителей принимающих организаций, бойцы отрядов трудились не хуже кадровых рабочих.

Среди лучших хочется назвать отряды «Меридиан», «Энергия», «Кантегир», «Квант», «Прометей».

«Меридиан» по итогам первого месяца занял первое место по производственной деятельности в РСО. Его бойцы, в частности, забетонировали пять тысяч квадратных метров автодороги на гребень плотины Саяно-Шушенской ГЭС, вели бетонно-плотинные работы на служебно-технологическом корпусе станции, строили коттеджи на второй террасе Черемушек.

Ленинградские студенты приехали на Всесоюзную ударную комсомольскую стройку с настроением потрудиться на совесть. Именно так они и работали: весь трудовой семестр — на «отлично».

В. БУРЦЕВ,
командир РСО «Ленинград»,
В. РАДЗИВИЛОВИЧ,
главный инженер отряда

После концерта — субботник

«Только мы приехали в Саяны, не успели расположиться в гостинице, — вспоминает руководитель Ленинградского концертного оркестра — лауреат премии Ленинского и Ленинградского комсомола — А. С. Бадхен, — как Сергей Гринберг, наш пианист, сразу же отправился на участок, где работала бригада С. Коленкова. Не терпелось скорее встретиться с друзьями, поделиться накопившимися впечатлениями. Облачившись в спецодежду, на правах плотника-бетонщика Сергей проработал с колленковцами

до начала вечерних выступлений».

Пять раз побывали музыканты в гостях у гидростроителей. И каждый приезд не похож на предыдущий. Репертуар оркестра достаточно большой. Они исполняют музыку эстрадную, джазовую, симфоническую, фрагменты из опер и балетов, оперетт и мюзиклов, музыку кино и драматических спектаклей, хоры, вокальные и инструментальные произведения. Готовясь к поездке в Саяны, они стараются составить программу так, чтобы строители имели более полное представление о составе оркестра, о его творческой работе.

Казалось бы, невозможно такое содружество: музыканты и бетонщики. Разные профессии, большое расстояние. Но решили попробовать — получилось.

Идея творческого содручества коллективов зародилась еще на Первом фестивале ленинградской музыки «Саянские огни» (21—28 ноября 1978 года). Она созрела в дни проведения Второго фестиваля, посвященного 110-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Дружба коллективов, геогра-

фически разделенных тысячами километров, — это подлинно творческий поиск новых форм деловых контактов. Она помогает рабочим расширять музыкальную культуру, ближе познакомиться с достижениями массовых жанров советской музыки, а молодым творческим работникам — глубже познать жизнь, чаяния и устремления своих современников — молодых рабочих.

Когда представители комсомольско-молодежной бригады имени знатного гидростроителя А. Е. Бочкина приехали для подписания договора, их пригласили на репетицию. «Видя, как с музыкантов сходит буквально семь потов, — говорит Бадхен, — строители, кажется, нас зауважали. Нет большей радости для человека, когда он понимает, что его дело нужно людям. Для музыканта радостно вдвойне, когда его игрой не просто наслаждаются, но и могут оценить мастерство исполнения. Наши сибирские друзья щедрты на аплодисменты. И все же реакция их бывает более обостренной, когда нам удается исполнить какую-то сложную вещь. Для нас это наилучшая награда».

В последний приезд Ленинградского оркестра перед гидростроителями выступали солисты, лауреаты Всесоюзного конкурса Марина Гольцева и Любовь Исаева. Тепло приветствовали рабочие Юрия Охочинского. У композитора Андрея Медведева был самый большой успех. Он исполнил песню «Багульник», которая родилась в результате поездки на Саяно-Шушенскую ГЭС.

После завершения своей творческой программы, музыканты решили полным составом выйти на субботник. У гидростроителей была горячая пора: шла очистка водобойного колодца Майнской ГЭС перед его затоплением. Деньги, заработанные в этот день (152 рубля), творческая бригада предложила перечислить на счет XII Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Москве.

«Нам часто приходится выступать перед коллективами ленинградских предприятий, — говорят бадхеновцы, — но везде мы приходим, даем концерты и уходим. А здесь мы как дома и уходим, чтобы прийти вновь».

С. АНАШКИНА,
наш корр.

