

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ

№ 41 (561)
4 мая 1940 г.
Суббота
Год издания шестой
Цена 5 коп.
Телефоны: Г 9-14-02,
внутренние—14-02,
14-17, 14-03

Орган парткома,
комитета ВЛКСМ,
дирекции, профкома
и месткома
Ленинградского
Индустриального
института

Передовой втуз страны

Перед героическим советским народом поставлена грандиозная задача—перегнать в течение ближайших 10—15 лет главные капиталистические страны в экономическом отношении.

Тщательно заботясь о воспитании советской интеллигенции, партия и правительство создали мощную сеть высших учебных заведений, в которых обучается свыше 550 тысяч счастливых юношей и девушек Советского Союза—это вместо 112 тысяч человек, обучавшихся в 1914 г.

Советское правительство вкладывает огромные средства в дело развития высшей школы, обеспечивает подавляющее большинство студенчества государственной стипендией.

Ленинградский Индустриальный институт, насчитывающий около 6000 учащихся и свыше 700 человек профессорско-преподавательского состава, является крупнейшим втузом страны. Партия и правительство особо выделили наш институт из ряда других втузов, учредив в нем 100 почетнейших стипендий имени великого Сталина и 50 стипендий имени главы советского правительства товарища Молотова.

Кроме того, в институте учреждены специальные стипендии имени Кирова (15), Калининна (3), Ворошилова (2) и имени «Комсомольской правды» (3).

Индустриальный институт готовит высококвалифицированных специалистов для различных отраслей народного хозяйства: инженеров физиков, металлургов, электриков, теплотехников, гидротехников, механиков, строителей, транспортников и инженеров-экономистов.

Среди профессоров и преподавателей есть заслуженные ученые, работающие в институте непрерывно по несколько десятков лет, создавшие оригинальные научные школы, которые известны не только в Советском Союзе, но и далеко за его пределами.

Таковы академики: А. А. Байков, М. А. Павлов, Н. Т. Гудцов, Б. Г. Галеркин, С. М. Бернштейн, В. Ф. Миткевич, Н. Н. Давиденков, профессора-доктора М. А. Шателен, А. А. Радциг, М. Г. Огнов, И. Н. Вознесенский, Н. М. Беляев, А. А. Горев, П. Л. Калантаров, М. П. Костенко, А. П. Соколовский и многие другие.

Лучшие научные силы—высококвалифицированные профессора и преподаватели—передают свои знания нашей молодежи. Тысячи питомцев института работают во всех уголках нашей необъятной родины на различных командных должностях, многие из них награждены орденами и медалями Советского Союза.

Готовясь к новому приему счастливой советской молодежи, Ленинградский Индустриальный институт—крупнейший втуз Советского Союза—приложит все силы к тому, чтобы задачи, поставленные партией и правительством перед высшей школой, были выполнены с честью.

КОГО ГОТОВИТ НАШ ИНСТИТУТ

Ленинградский Индустриальный институт (бывший Политехнический), находящийся в ведении Всесоюзного комитета по делам высшей школы при СНК СССР, готовит высококвалифицированных специалистов—инженеров-физиков, металлургов, электриков, теплотехников, механиков, строителей, гидротехников, транспортников и инженеров-экономистов.

Институт имеет в своем составе 9 факультетов с 40 специальностями и вечернее отделение с двумя специальностями.

Институт имеет 92 кафедры, на которых работает 726 человек профессорско-преподавательского состава. В числе преподавателей 7 академиков, 10 членов-корреспондентов Академии наук, 117 профессоров.

В институте обучается около 6000 студентов; при кафедрах готовятся к научной и учебной деятельности около 400 аспирантов по 73 специальностям.

Ленинградский Индустриальный институт обладает богатой учебно-материальной базой. В его распоряжении имеется фундаментальная библиотека (свыше 500000 томов), 67 лабораторий, 37 кабинетов и ряд других учебно-вспомогательных учреждений.

1. Гидротехнический факультет

Декан факультета профессор И. И. Леви.

Факультет готовит инженеров-исследователей и исследователей, проектировщиков и строителей гидротехнических сооружений, в целях устройства водных путей и водоснабжения промышленных предприятий, осушения и орошения, строительства гидростанций и инженеров проектировщиков и строителей по промышленному и гражданскому строительству. Специальности: водоснабжение, гидротехнические сооружения, утилизация водной энергии и промышленное и гражданское строительство.

На факультете ведут научную и учебную работу академик Б. Г. Галеркин и профессора: М. Д. Чертоусов, А. А. Сабанеев, О. Г. Дитц, А. А. Добрусин, Г. Н. Маслов, В. С. Баумгарт, А. А. Морозов, И. И. Моксвитин, П. Д. Глебов, И. И. Леви, В. Л. Гофман, А. Н. Рахманов, Н. М. Беляев (кафедра сопротивления материалов—общая для всего ЛИИ).

Факультет имеет 5 лабораторий и 11 учебных кабинетов.

2. Инженерно-физический факультет

Декан факультета профессор Г. Ф. Кнорре.

Факультет готовит инженеров-исследователей для работы в заводских лабораториях и научно-исследовательских институтах по специальностям: техническая механика, радиофизика, электрофизика, теплофизика, химическая физика и физическое металловедение.

На факультете ведут научную и учебную работу академики: С. Н. Бернштейн (кафедра математики—общая для всего института), Н. Н. Давиденков, профессора—Е. Л. Николаи, Д. Н. Наследов и В. В. Скобельцын (кафедра общей физики для всего института), Я. И. Френкель, Г. А. Гринберг, А. Ф. Вальтер, П. С. Тартаковский, С. З. Рогинский, В. Н. Кондратьев, Л. С. Фрейман и Г. Ф. Кнорре.

Факультет имеет 10 лабораторий и 3 учебных кабинета.

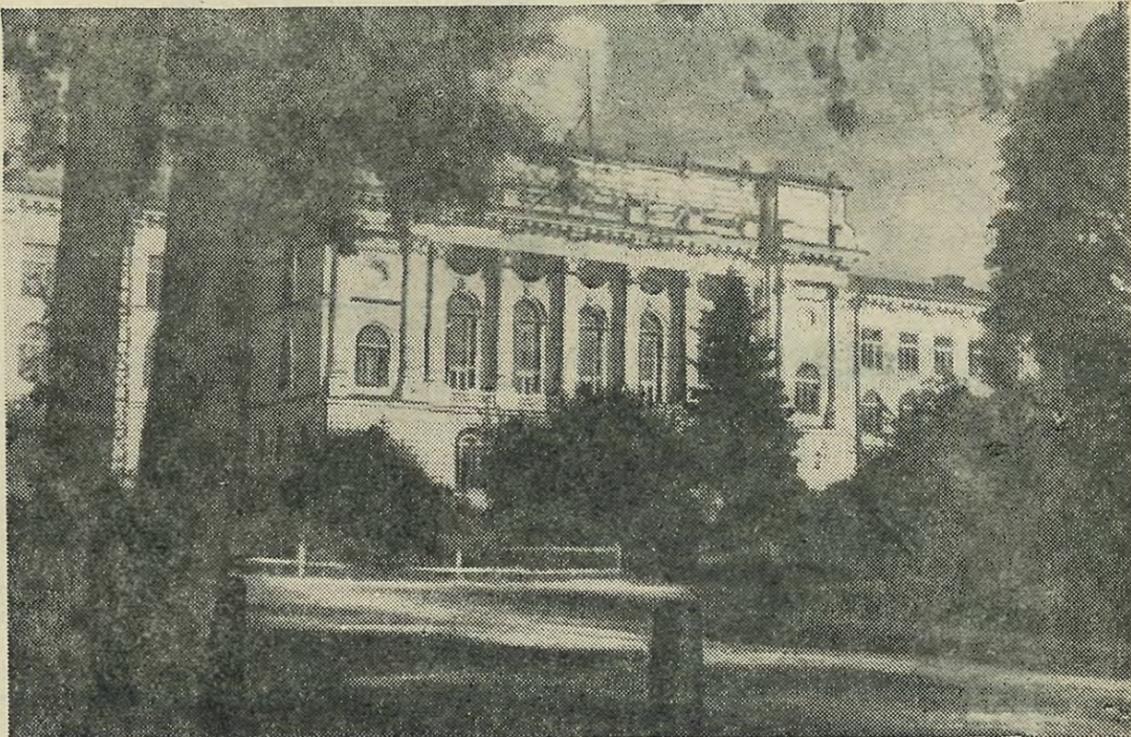
3. Инженерно-экономический факультет

Декан факультета доцент С. М. Вейнгартен.

Факультет готовит инженеров-специалистов по экономике, организации и планированию производства на предприятиях, комбинатах и энергетических системах по отраслям: машиностроение, металлургия и энергетика.

На факультете ведут научную и учебную работу профессора: О. И. Непорент, Л. П. Юшков, В. В. Новожилов, В. В. Данилевский, В. И. Зазерский и В. В. Болотов.

Факультет имеет 2 лаборатории и 6 учебных кабинетов.



Фасад Главного здания ЛИИ

4. Металлургический факультет

Декан факультета профессор Ю. А. Нехендзи.

Факультет готовит инженеров-производственников, проектировщиков и исследователей по металлургическим специальностям черных, цветных и благородных металлов и сварочному производству, по специальностям: металлургия черных металлов, пластическая и термическая обработка черных металлов, литейное производство, металлургия цветных металлов, технология цветных металлов и сплавов и сварочное производство.

На факультете ведут работу академики: А. А. Байков—депутат Верховного Совета СССР, М. А. Павлов и Н. Т. Гудцов. Профессора—М. Г. Огнов, Д. Н. Монастырский, Ю. А. Нехендзи, И. М. Павлов, М. М. Карнаухов, Ю. В. Баймаков, М. П. Славинский, К. О. Окерблом и В. П. Шишкин (кафедра химии—общая для всего ЛИИ).

Факультет имеет 15 лабораторий и 1 учебный кабинет.

5. Механический факультет

Декан факультета профессор Н. П. Виноградов.

Факультет готовит инженеров-механиков для работы на машиностроительных заводах в качестве конструкторов и исследователей, инженеров по монтажу всех основных видов производственного оборудования (кроме энергетического), по специальностям: станки, инструменты (по металлу и дереву) и механическая обработка металлов, подъемно-транспортные и строительные машины и механизмы, машины—автоматы и полуавтоматы, механическое оборудование металлургических и кузнечных цехов.

На факультете ведут научную и учебную работу профессора: Н. П. Виноградов, А. П. Соколовский, И. А. Одинг, И. А. Стожаров, С. В. Вяхириев, Е. Г. Кротов, Х. Ф. Кетов и Н. И. Колчин.

Факультет имеет 12 лабораторий и 4 учебных кабинета.

6. Факультет промышленного транспорта

Декан факультета профессор А. Н. О'Рурк.

Факультет готовит инженеров для строительства и эксплуатации транспорта на площадках и подъездных путях современных мощных промышленных предприятий по специальностям: промышленный транспорт, тяга и тяговое хозяйство.

На факультете ведут научную и учебную работу профессора: А. А. Каменский, А. И. Дукельский, А. Н. О'Рурк и А. А. Тимофеев.

Факультет имеет 2 лаборатории и 4 учебных кабинета.

7. Электромеханический факультет

Декан факультета профессор Б. Е. Воробьев.

Факультет готовит инженеров-электриков по проектированию, постройке, монтажу и эксплуатации энергетических и электромеханических предприятий по специальностям: электрические станции, сети и системы, техника высоких напряжений, электрокабельная и изоляционная техника, электрические машины, аппараты и электропривод, электроизмерительная техника и метрология, электрическая тяга, автоматика и телемеханика.

На факультете ведут научную и учебную работу академик Б. Ф. Миткевич и профессора: М. А. Шателен, Е. Н. Горева, Б. Е. Воробьев, В. П. Иванов, М. П. Костенко, Л. М. Пиотровский, Д. А. Завалишин, П. Л. Калантаров, А. В. Лебедев, В. К. Попов, С. А. Пресс, Е. Г. Шрамков, Б. И. Даманский, Г. Т. Третьяк, М. Д. Каменский, А. М. Залесский, А. А. Вульф, М. М. Михайлов, А. А. Горев, Н. Н. Миролюбов и М. С. Максименко.

Факультет имеет 13 лабораторий и 3 учебных кабинета.

8. Энергомашиностроительный факультет

Декан факультета профессор В. М. Татарчук.

Факультет готовит инженеров, занимающихся конструированием, производством, эксплуатацией и исследованием машин и двигателей, использующих энергию топлива и воды и служащих для сжатия и передачи воздуха и различных газов, а также машин и аппаратов для химической промышленности, по специальностям: паровые котлы, паровые турбины и машины, двигатели внутреннего сгорания, теплоэнергетика, гидравлические машины, компрессорные и химические машины.

На факультете ведут научную и учебную работу профессора: А. А.

Радциг, И. Н. Вознесенский, Ф. П. Товстолес, Д. Н. Дьяков, В. Н. Шреттер, К. И. Страхович, в. М. Татарчук, А. И. Лурье (теоретическая механика—общая для всего института).

Факультет имеет 8 лабораторий и 2 учебных кабинета.

9. Факультет автомобилей и автомобильного хозяйства

Факультет готовит инженеров-конструкторов и производственников для автотракторной промышленности, а также инженеров-механиков для работы в автомобильных хозяйствах (автобазы, ремонтные заводы и т. д.).

На факультете ведут научную и учебную работу профессора: Л. В. Клименко, А. Д. Халкипов.

Вечернее отделение

Декан факультета профессор В. К. Попов.

Факультет готовит инженеров по специальностям: холодная обработка металлов и электрооборудование промышленных предприятий.

Обучение ведется без отрыва от производства. Учебная нагрузка—12 часов в шестидневку—три вечера.

Вечернее отделение обслуживается преподавательскими силами основных кафедр института.

* * *

Срок обучения в институте на всех факультетах пять лет.

Подавляющее большинство студентов института обеспечивается государственной стипендией. Новый прием на 60—65 процентов обеспечивается общежитием в студгородке института.

В студгородке имеются: клуб, кино-театр, спортшкола общества „Авангард“ с 17 отделениями, а также: столовая, буфеты, парикмахерская, портновская и обувно-ремонтная мастерские, прачечная и почтовотелеграфное отделение.

В осенний прием 1940 года институт принимает на I курс 1725 студентов на обучение с отрывом от производства и 100—без отрыва от производства.

Рассмотрение заявлений о поступлении в Ленинградский Индустриальный институт—с 20 июня по 1 августа 1940 года.



Группа отличников средних школ, принятых на разные факультеты ЛИИ осенью 1939 года

Профессор Н. П. ВИНОГРАДОВ
декан механического факультета

Специальность современного машиностроения

В состав механического факультета ЛИИ входят следующие четыре специальности:

1. «Станки, инструменты (по металлу и дереву) и механическая обработка металлов». Эта специальность готовит инженеров двух основных направлений: во-первых, конструкторов по металлообрабатывающим станкам и инструменту, связанному с обработкой металла и дерева, во-вторых, инженеров-технологов, занимающихся разработкой методов изготовления машин и их сборки, а также осуществляющих руководство этими операциями на заводах.

Местом работы таких инженеров являются конструкторские бюро станкостроительных и инструментальных заводов, а также механических цехов машиностроительных заводов разной специальности.

2. «Машины, автоматы и полуавтоматы». Эта специальность готовит конструкторов по сложным машинам, обслуживающим самые разнообразные области промышленности. Здесь изучаются машины для текстильного производства (т. е. для изготовления пряжи и ткани), для кожевенного и обувного производства (сложнейшие автоматы для изготовления обуви), для печатного и бумагоделательного производства и ряда других специальных производств.

Подготовка этих специалистов базируется на глубоком изучении вопросов механики и прочности машин, а также на знакомстве с основами того или иного производства. Местом работы таких инженеров являются конструкторские бюро заводов, изготавливающих перечисленное выше оборудование.

3. «Подъемно-транспортные и строительные машины и механизмы».

Ни одна из отраслей современной промышленности, ни один завод не может правильно и рационально поставить свое производство, если не будут обеспечены механизированные способы подачи и перемещения материалов и изделий внутри завода. Без специальных подъемных механизмов не может работать и современный транспорт.

Рассматриваемая специальность имеет целью готовить инженеров, которые могли бы проектировать самые разнообразные машины, служащие для подъема и перемещения грузов, т. е. разного рода краны, транспортеры, элеваторы и пр.

Одновременно эта специальность готовит инженеров, которые могли бы эксплуатировать такое оборудование, а также правильно спроектировать общую схему оборудования предприятия нужными для его производства подъемно-транспортными механизмами.

Местом работы таких специалистов являются конструкторские бюро заводов, изготавливающих подъемно-транспортное оборудование; проектные организации, занимающиеся вопросами оборудования промышленных предприятий, а также и самые предприятия, где монтируются и используются подъемно-транспортные машины.

В порядке уклона, эта специальность готовит также инженеров-специалистов по проектированию и эксплуатации сложных и разнообразных машин-экскаваторов, служащих для механизированного про-

изводства земляных работ и добычи полезных ископаемых.

Местом работы этих специалистов являются конструкторские бюро заводов, изготавливающих экскаваторы, а также крупные стройки и предприятия горно-рудной промышленности, где находят применение эти машины.

4. Механическое оборудование металлургических и кузнечных цехов. Современная металлургия представляет сложный комплекс производств, требующих применения весьма разнообразного механического оборудования. Современные машины для отливки металла, для прокатки,ковки его и пр. представляют сложнейшие и весьма интересные в конструктивном отношении агрегаты, требующие для своего проектирования весьма квалифицированных конструкторов-машиностроителей.

Рассматриваемая специальность и имеет целью готовить таких инженеров-специалистов по различным машинам, находящим применение в литейных, прокатных и кузнечных цехах современных металлургических и машиностроительных заводов. Местом работы специалистов являются конструкторские бюро заводов, изготавливающих указанное оборудование, а также те производственные цеха, где оно эксплуатируется.

Указанный выше комплекс специальностей механического факультета ЛИИ, как видно из приведенных сведений, имеет единое общее направление—готовить инженеров-механиков, конструкторов по различным видам машин.

Дружно работая, студенчество и профессорско-преподавательский коллектив механического факультета в осеннем семестре текущего учебного года добились первого места среди других факультетов института и в настоящее время держат в руках переходящее красное знамя ЛИИ.

Для характеристики состава студентов механического факультета интересно сообщить, что из предоставленных институту 100 стипендий имени Сталина студенты механического факультета получили 13 и из 50 стипендий имени Молотова—9.

Оканчивающие наш факультет инженеры работают в широкой области советского машиностроения, занимая, как правило, весьма ответственные должности.

Мы надеемся, что молодежь, которая заканчивает сейчас среднюю школу и устремляется во вузы, оценит значение современного машиностроения и даст на передовой механический факультет ЛИИ полное, достойное в будущем носить высокое звание советских машиностроителей.

Проф.-доктор И. И. ЛЕВИ
декан гидротехнического факультета

РАЗНООБРАЗНЫ И УВЛЕКАТЕЛЬНЫ ЗАДАЧИ ГИДРОТЕХНИКОВ

Гидротехнический факультет Ленинградского Индустриального института имеет своей задачей подготовку инженеров-строителей по гидротехническому и промышленному строительству. Подготовка инженеров-строителей гидротехников ведется по трем специальностям: 1) утилизация водной энергии, 2) гидротехнические сооружения и 3) промышленное водоснабжение.

Четвертая специальность—промышленное строительство—имеет задачей готовить инженеров строителей для сооружения промышленных предприятий и разнообразных крупных инженерных сооружений.

Характеризуя специальности гидротехнического факультета, необходимо, прежде всего, указать, что инженер-строитель должен быть широко образованным специалистом. В его задачу входит не только проектирование и постройка тех или иных сооружений, но также производство необходимых изысканий, выяснение природной обстановки, в которой приходится возводить сооружения, установление тех изменений, которые могут произойти в районе проектируемых сооружений после их возведения.

С этой точки зрения наиболее многообразна деятельность инженера-гидротехника, основной задачей которого является переустройство с целью использования водной энергии, улучшения судоходства, орошения, водоснабжения.

Строя на реках гидроэлектростанции и водохранилища, мы существенно меняем их режим; поэтому первой задачей гидротехника является изучение естественного режима рек и установление тех изменений, которые произойдут после постройки тех или иных сооружений.

Реконструкция водных потоков всегда бывает комплексной. Строя гидроэлектростанцию и создавая подпор на реке и водохранилище, мы должны не забывать и об улучшении судоходства, об орошении засушливых земель, как это имеет место, например, в Заволжье, о водоснабжении городов и промышленных предприятий. Но строительство гидроэлектростанций является ведущей отраслью водного хозяйства; поэтому одной из основных специальностей факультета и является специальность утилизации водной энергии.

Помимо самих гидроэлектростанций гидротехнику приходится строить

весьма сложные и крупные гидротехнические сооружения, важнейшими из которых являются плотины. В настоящее время строят плотины высотой до 50 м.; в СССР построена самая крупная в Европе плотина Днепростроя, осуществляется самый крупный в мире Куйбышевский гидроузел на песчаных гонтах.

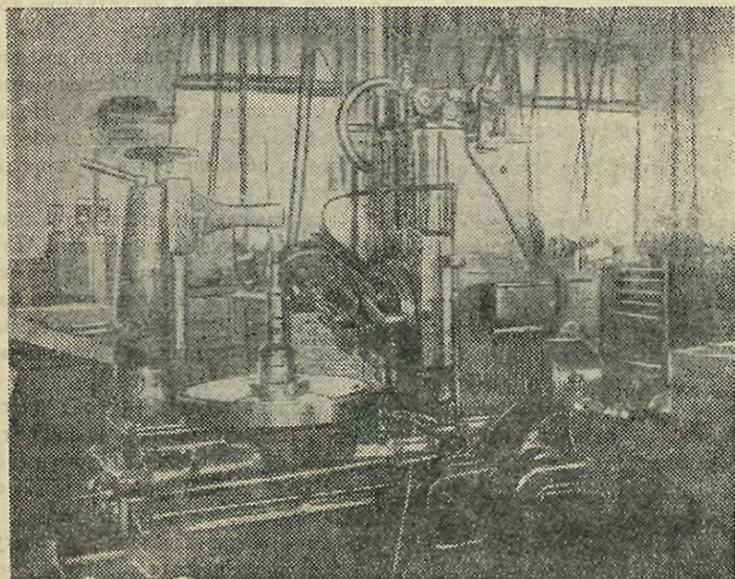
Плотины возводятся из бетона, железобетона, металла, дерева, земли и камня; они представляют собою сложнейшие и грандиознейшие инженерные сооружения, возведение которых требует глубоких теоретических познаний и большого искусства. Поэтому существует особая специальность гидротехнических сооружений, которая имеет задачей готовить специалистов по изысканиям, проектированию и постройке плотин и других разнообразных гидротехнических сооружений.

Особняком стоит третья гидротехническая специальность—промышленное водоснабжение. В задачу водоснабжения в широком смысле слова входит прежде всего изыскание источников водоснабжения, затем проектирование водозаборных сооружений и систем водоснабжения и в первую очередь насосных установок, трубопроводов, охладительных сооружений и, наконец, водопроводной и канализационной сети.

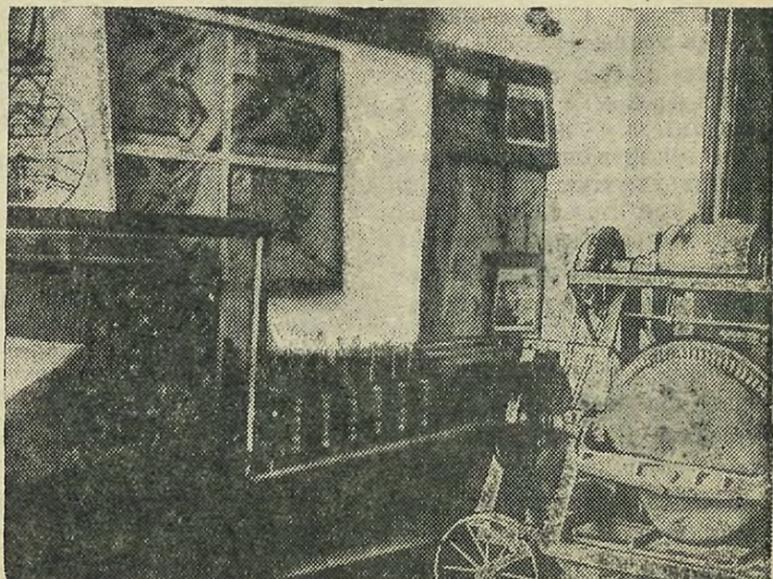
Современные крупные промышленные центры и предприятия и в особенности районные тепловые электрические станции потребляют значительное количество воды, но часто они расположены в районах, бедных водой; поэтому важнейшей задачей водоснабжения—изыскать и подвести воду к промышленному предприятию—бывает очень сложна.

Специальность промышленного и гражданского строительства имеет своей главной задачей подготовку строителей крупных инженерных сооружений, связанных с промышленным строительством. Перечисляя такие сооружения, можно назвать железобетонные, металлические и деревянные здания фабрик, заводов, тепловых электрических станций, специальные здания типа Дворцов Советов, ангары, элеваторы и т. п.

Специальность эта так же, как и гидротехнические требует глубоких теоретических познаний и искусства изыскивать наилучшие инженерные решения и быстро и надежно возводить запроектированные сооружения.



Сложный металлообрабатывающий станок в лаборатории технологии металлов



В лаборатории производства работ (гидротехнический факультет)

Проф.-доктор Ю. А. НЕХЕНДЗИ
декан металлургического факультета

ОСНОВА ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Нет ни одной области машиностроения и тяжелой промышленности, развитие которой не определялось бы всемерным развитием металлургии. Больше того, развитие металлургии во многом определяет рост вообще всей промышленности и народного хозяйства.

Продукты металлургических производств, начиная от изделий из благородных металлов (золото, серебро, платина) и кончая изделиями из особых прецизионных, специальных сортов стали и чугуна, обладают самыми разнообразными механическими, физическими и химическими свойствами.

Современные металлургические заводы и научно-исследовательские институты располагают крупными лабораториями с разнообразными отделами и оборудованием.

В этих лабораториях используются всевозможные методы современных химических, физических и физико-химических исследований.

Кроме того, в своей работе металлургии постоянно соприкасаются с проектированием и реконструкцией металлургических производств и отдельных агрегатов, с анализом и установлением многообразных технико-экономических вопросов и показателей производства, с организацией стахановских методов работы, с многочисленными рационализаторскими предложениями и изобретениями в этой бурно растущей области промышленности, которая только в этом столетии из искусства становится наукой.

На металлургическом факультете, начиная с III курса, студент может выбрать по своему усмотрению любую из следующих специальностей:

1) специальность металлургии черных металлов; возглавляется академиком М. А. Павловым и членом - корреспондентом Академии Наук профессором-доктором М. М. Карнауховым;

2) специальность пластической и термической обработки; возглав-

ляется академиком Н. Т. Гудцовым и профессором Ф. И. Малышевым;

3) специальность литейного производства; возглавляется профессором-доктором Ю. А. Нехендзи;

4) специальность металлургии цветных металлов; возглавляется профессором Ю. В. Баймаковым;

5) специальность технологии цветных металлов и сплавов; возглавляется профессором-доктором М. П. Славинским и профессором-доктором И. М. Павловым;

6) специальность сварочного производства; возглавляется профессором Н. О. Окерблом, А. А. Алексеевым и доцентом Б. Н. Равевским.

Общие кафедры факультета возглавляются: «Теория металлургических процессов» — академиком А. А. Байковым, «Металлография» — профессором-доктором М. Г. Окновым, «Общая химия» — профессором В. П. Шишкиным и «Аналитическая химия» — профессором Д. Н. Монастырским.

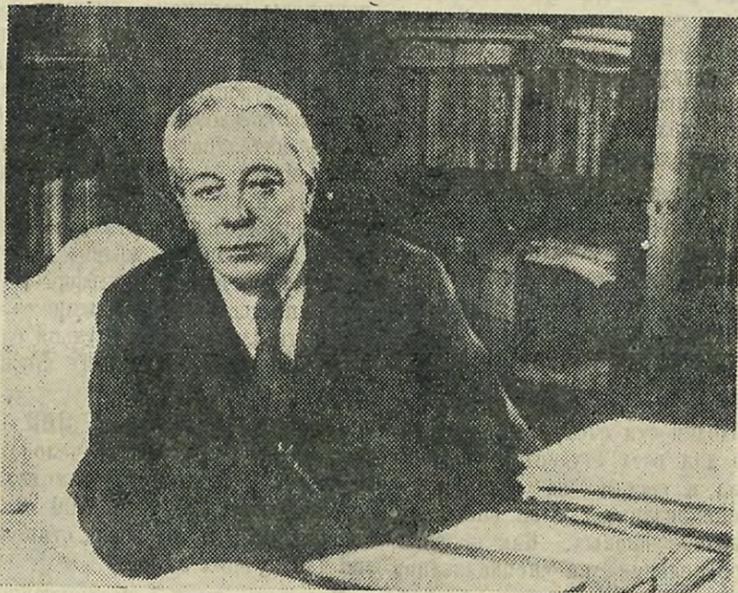
Кафедры факультета, располагая весьма квалифицированными

сотрудниками, ведут кроме педагогической, также и большую научно-исследовательскую работу (с привлечением студентов). Таким образом факультет является одновременно и достаточно крупным научно-исследовательским институтом. Научно-исследовательские работы исполняются студентами так же и в качестве дипломных, наравне с дипломными проектами.

Ежегодно на металлургический факультет принимается около 300 студентов и около 30 аспирантов.

В данное время на любом машиностроительном и металлургическом заводе Союза, в Москве и Ленинграде, в проектно-учреждении, научно-исследовательском институте и т. д., на руководящих постах работают металлурги — воспитанники металлургического факультета ЛИИ.

Наиболее выдающиеся из окончивших ЛИИ стали наркоманами, начальниками главков, главными инженерами, директорами заводов и профессорами (около 40 человек).



Академик А. А. Байков, депутат Верховного Совета СССР

Проф.-доктор А. Н. О'РУК
декан факультета промышленного транспорта

МНОГООБРАЗНАЯ, ШИРОКАЯ ОБЛАСТЬ ИНДУСТРИИ

Для выполнения возложенной на него задачи транспорт металлургических, машиностроительных, химических и др. заводов, угольных, торфяных, нефтяных, рудных и нерудных разработок СССР имеет более чем 30 000 км. рельсовых и безрельсовых путей, свыше 5000 паровозов, мотовозов и электровозов, около 45 000 автомашин разного рода и 60 000 вагонов.

Промышленный транспорт имеет резко выраженную специфику техники и хозяйства:

1. Все вопросы транспорта тесно увязаны с технологическими процессами производства.

2. Рельсовая и безрельсовая сети очень разветвлены и иногда пересекаются в разных уровнях. Разная ширина рельсовой колеи, большие нагрузки на ось подвижного состава требуют особых типов верхнего строения, стрелочных переводов и станций. Применяются подвесные канатные дороги, разнообразная механизация погрузо-разгрузочных и складских работ, а также своеобразные типы инженерных сооружений: эстакады, путепроводы, бункеры и т. н.

3. Подвижной состав весьма разнообразен: паровозы, мотовозы

и электровозы разной колеи и мощности, не применяемые на магистральных ж. д.; особые подвижные краны, специальные вагоны и полувагоны, грузовики со специальными кузовами, электрокары, автокары.

Особый характер имеет на самих предприятиях организация ремонта всех видов подвижного состава.

4. В отношении эксплуатации специфика промтранспорта заключается в чрезвычайно интенсивных, густых и иногда очень коротких перевозках с огромным разнообразием (на заводах) родов грузов, большим количеством точек погрузки и выгрузки и очень сложными маневрами.

Промтранспорт обладает весьма разнообразными устройствами и высокой техникой, требующей подготовки особого типа специалиста.

Задача подготовки такого инженера широкого профиля возложена на факультет промышленного транспорта ЛИИ. Сообразно характеру подготовки будущих специалистов, на факультете промышленного транспорта имеются две специальности:

1) инженера - строителя промтранспорта;

2) инженера-механика по тяге и тяговому хозяйству промтранспорта.

Факультет обладает двумя специальными лабораториями: механизации путевых работ и опытной ж.-д. петлей, строительство которой заканчивается на площадке ЛИИ.

В стадии организации находятся лаборатории: тяги, канатных дорог, сигнализации, централизации и блокировки.

Строится собственный опытный путь широкой колеи. Имеются кабинеты: промжелдор, проектирования, канатных дорог и эксплуатации промтранспорта.

На факультете четыре кафедры:

1. Пром. железные дороги — зав. кафедрой профессор-доктор **А. А. Каменский**.

2. Эксплуатация промтранспорта — профессор-доктор **А. Н. О'Рук**.

3. Механизация погрузочных работ и канатные дороги — профессор **А. И. Дукельский**.

4. Локомотивы и тяговое хозяйство — профессор-доктор **В. А. Тимофеев**.

Дипломное проектирование по

Доц. С. М. ВЕЙНГАРТЕН
декан инженерно-экономического факультета

Необходимейшая инженерная специальность

Наша социалистическая промышленность нуждается в специалистах самых разнообразных профессий. Однако, на каждом заводе определяющую роль играют три специалиста: инженер-конструктор, инженер-технолог и инженер-экономист. Функции каждого из этих специалистов различны.

Инженер-конструктор занимается конструированием и проектированием машин, механизмов и т. д. Инженер-технолог руководит ведением технологического процесса. Инженер-экономист имеет своей задачей организовать и планировать производственный процесс в целом.

Он тем отличается от инженера-технолога, что его функции выходят за рамки какого-либо специализированного участка или цеха (например, кузнцы или литейной) и охватывают весь цикл производства от начального момента до выхода готового продукта.

На крупном машиностроительном или металлургическом заводе имеется обычно много цехов и отделов, каждый из которых изготавливает отдельные детали или полуфабрикаты.

Необходимо организовать работу всех цехов по единому плану. Надо, чтобы каждый цех завода был увязан с другим и работал планомерно. Задача организации и планирования производственного процесса всего завода в целом и составляет функции инженера-экономиста. Эти функции на заводе осуществляет плано-производственный отдел, который и является рабочим местом инженера-экономиста.

Не исключена возможность работы инженера-экономиста в цехе. Обычно крупные цеха имеют в своем составе плано-распределительное бюро, являющееся ячейкой плано-производственного отдела завода в данном цехе. Плано-распределительное бюро цеха —

рабочее место инженера-экономиста.

Для выполнения своих обязанностей на производстве инженер-экономист должен хорошо владеть технологией производства, а также вопросами экономики, организации и планирования производства.

В соответствии с этим построен учебный план инженера-экономиста. Он складывается из трех основных разделов: а) физико-математический цикл (математика, физика, химия, теоретическая механика и т. д.), б) технологический цикл в зависимости от специализации инженера-экономиста (например, металлургической специальности — производство чугуна, производство стали, прокатное дело, металлография и т. д.) и в) специальный цикл: экономика производства, организация и планирование, калькуляция и др.

Наряду с этим инженер-экономист, как и всякий другой советский специалист, должен овладеть марксистско-ленинской теорией, быть политически грамотным человеком.

Инженерно-экономический факультет ЛИИ готовит специалистов инженеров-экономистов для трех отраслей промышленности: машиностроения, черной металлургии и энергетики.

Инженеры-экономисты, окончившие наш факультет, работают на многочисленных предприятиях нашей страны — машиностроительных и металлургических заводах и электрических станциях. Среди них многие занимают руководящие должности на заводах.

Студенты факультета активно борются за повышение своей академической успеваемости. Среди отличников факультета имеется 6 сталинских стипендиатов.

Инженеру-экономисту открывается широкое поле деятельности в промышленности и в научной работе. Гигантский рост нашей социалистической промышленности предъявляет большие требования к инженерам-экономистам. Этим объясняется расширение контингента приема студентов на инженерно-экономический факультет ЛИИ.



Студентка инженерно-физического факультета ЛИИ в лаборатории общей радиотехники

Профессор В. М. ТАТАРЧУК
декан энергомашиностроительного
факультета

ТВОРЦЫ МАШИН-ДВИГАТЕЛЕЙ

XVIII съезд ВКП(б) ясно и четко установил большое значение развития энергетики и энергомашиностроения в 3-й пятилетке.

Годовая выработка электроэнергии за это пятилетие возрастает больше чем вдвое (206 проц.), годовой выпуск паровых турбин увеличивается в 5,9 раза, а паровых котлов — в 5,2 раза. Съезд постановил уделить особое внимание развитию производства локомотивов, стационарных и судовых дизелей, а также двигателей, работающих на газе.

Для осуществления такой грандиозной программы энергомашиностроения и развития энергетических установок требуется соответствующее количество инженерно-технических работников широкого профиля.

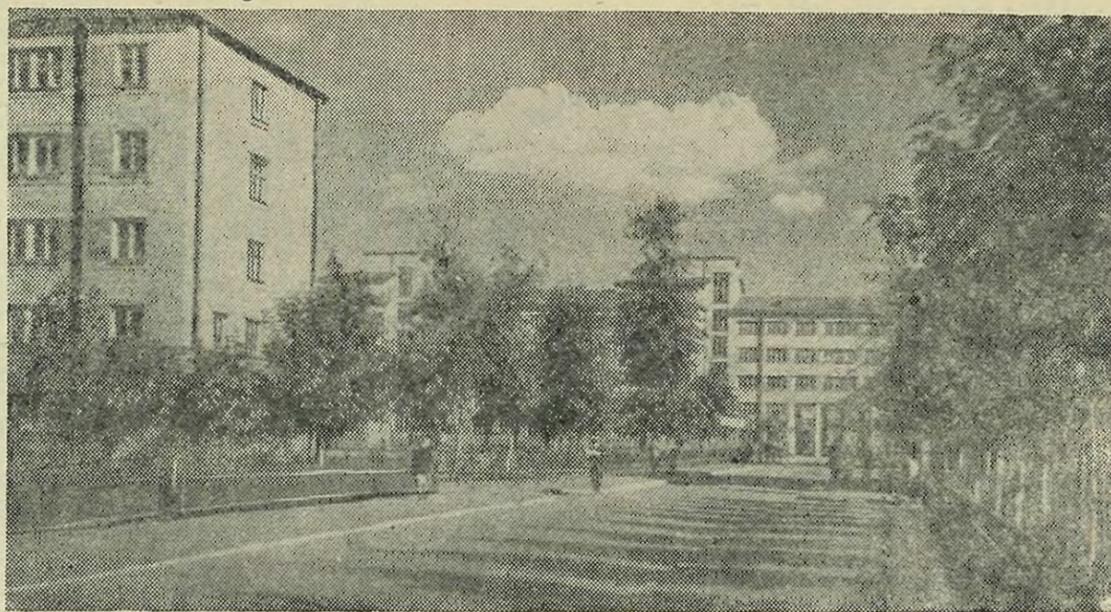
Такая же большая потребность в специалистах, согласно решениям XVIII съезда ВКП(б), определяется по компрессорным и химическим машинам. В резолюциях о III пятилетнем плане прямо сказано: «Третья пятилетка — пятилетка химии». Совершенно естественно, что должно будет развиваться и химическое машиностроение.

Ленинградский Индустриальный институт имеет крупнейшие в Союзе школы по котло-турбо- и двигателестроению. Конструкторские бюро и производственные цеха крупнейших энергомашиностроительных заводов укомплектованы главным образом учениками профессоров А. А. Раддиг, В. Н. Шретера, Д. Н. Дьякова, И. Н. Вознесенского и др.

В ЛИИ ведутся крупнейшие научно-исследовательские работы по гидромашиностроению, имеющие громадное народнохозяйственное значение.

Все это говорит о том, что почетная задача выпуска большого количества высококачественных специалистов по энергомашиностроению может и будет выполнена.

В этом году каждая специальность энергомашиностроительного факультета должна получить из студентов нового приема не менее одной группы.



Студенты Ленинградского Индустриального института живут в «Студенческом городке», на территории которого расположены 6 жилых корпусов, фабрика-кухня, клуб и кино-театр

Профессор Б. Е. ВОРОБЬЕВ
декан электромеханического факультета

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Электромеханический факультет, созданный сорок лет тому назад, был первым факультетом в бывшей России, ставившим задачей подготовку инженеров-электриков специалистов по «сильному току». До этого в русских высших учебных заведениях подготавливались лишь специалисты по «слабому току», т. е. по телефонному и телеграфному делу.

Термины «сильный ток» и «слабый ток» нельзя признать удачными вообще и соответствующими при этом сущности современной электротехники, но из-за отсутствия других терминов они применяются еще и в настоящее время.

Электромеханический факультет должен был готовить широко образованных инженеров-электриков, электромехаников, чем подчеркивалась подготовка на этом факультете некоторого сочетания электрика и механика.

В соответствии с этим учебный план факультета наравне с чисто электромеханическими дисциплинами имел в достаточном числе и механические дисциплины.

В самом начале своего существования электромеханический факультет имел общий для всех сту-

дентов учебный план. Лишь во время дипломного проектирования студенты-электромеханики получали несколько различную электротехническую специальность, выполняя проект на тему в той или иной области «сильно-точной» электротехники.

На протяжении минувших сорока лет электротехника «сильного тока» сделала громадные успехи как в науке, так и в технике, и весьма усложнилась в некоторой своей части, сливаясь при этом с электротехникой «слабого тока».

Это обстоятельство привело к необходимости отступить от единого для всех студентов учебного плана и ввести на факультете «специализации», а на специализациях — «уклоны». Как правило, такое деление на специализации начинается с III курса, а на уклоны — со второго полугодия IV курса.

В настоящее время электромеханический факультет имеет в своем составе следующие специализации и уклоны:

1. Электрические станции с уклонами тепловых станций, гидравлических станций и энергоснабжения промпредприятий.
2. Техника высоких напряжений с уклонами высоковольтной изоляции и грозозащиты; высоковольтного аппаратостроения и электрических сетей и систем.
3. Электрические машины, электрическая аппаратура и электропривод с соответствующими перечисленным дисциплинам уклонами.
4. Электрическая тяга.
5. Электроизмерительная техника и метрология с уклонами конструкторско-производственным и метрологии.
6. Автоматика и телемеханика.
7. Электроизоляционная техника и электрический кабель с соответствующими уклонами.

Начиная с 1939 года, при приеме в институт поступающие на электромеханический факультет сразу зачисляются на определенную специализацию, выбор же уклона производится студентами на III курсе.

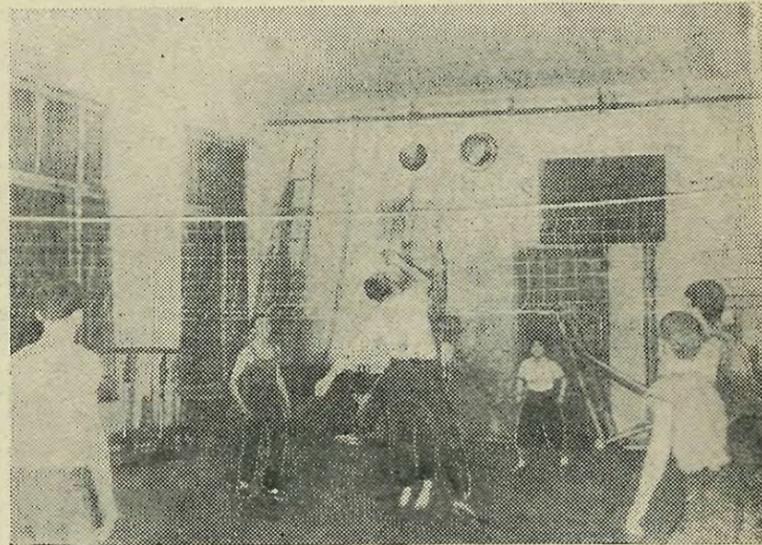
ИНСТИТУТ ДАЕТ МНОГОЕ

Индустриальный институт прочно завоевал авторитет в стране своей прекрасной научной школой, высоким качеством выпускаемых специалистов. У нас, в ЛИИ, учились тт. Молотов и Фрунзе. Наши инженеры занимают видные командные должности на производстве, многие награждены орденами Союза. Студенты в стенах института могут работать и над общим своим интеллектуальным развитием. Могут заниматься спортом, работать в кружках художественной самодеятельности, глубоко изучать иностранные языки, повышать политический кругозор. Институт предоставляет большие возможности для ведения научной работы в научно-технических кружках.

Инженер, окончивший ЛИИ, — всесторонне развитый человек. Партия и правительство отметили наш институт, выделив 100 сталинских и 50 молотовских стипендий для лучших людей.

Молодые люди, поступающие учиться к нам в институт, найдут в нем все возможности для плодотворной, успешной работы над собой и выйдут из его стен высококвалифицированными специалистами.

Канд. техн. наук,
гроссмейстер-орденоносец
М. М. БОТВИННИК



Физкультурники ЛИИ увлекаются различными видами спорта — гимнастикой, футболом, альпинизмом, горными лыжами, баскетболом и пр. и одержали много побед в городских и общесоюзных соревнованиях, выступая за объединяющее их спортивное общество «Авангард».

Для тренировок имеются спортивные залы и стадион.
На снимке — тренировка волейбольной команды

Отв. редактор В. Б. МЫСИКОВ



В научно-технических кружках студенты института самостоятельно работают над различными темами, делают доклады, изучают интересующие их специальные вопросы.
На снимке — демонстрация самодвижущейся, управляемой модели танка, сконструированной членом НТК механиков тов Васильевым