

# ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ

Орган парткома, дирекции, профкома и месткома Ленинградского Индустриального института

№ 56 (472)  
3 июня 1939 г.  
Суббота  
Год издания шестой  
Цена 5 коп.

К НОВОМУ ПРИЕМУ В ЛЕНИНГРАДСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

## КОГО ГОТОВИТ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

### Металлургия — основа индустрии

Доклады товарищей Сталина и Молотова на историческом XVIII съезде ВКП(б) и постановления съезда подчеркивают, что для окончательного решения задачи догнать и перегнать также в экономическом отношении наиболее развитые капиталистические страны Европы и Соединенные Штаты Америки необходим дальнейший значительный рост технического вооружения всех отраслей народного хозяйства.

Это означает «... всемерное развитие машиностроения и всей тяжелой промышленности, решительное улучшение всей организации и технологии производства с широким внедрением новейших достижений науки и изобретений, количественный и, особенно, качественный рост производственных кадров...». (В. М. Молотов).

Но нет ни одной области машиностроения и тяжелой промышленности, развитие которой не определялось бы всемерным развитием металлургии. Боль-

ше того, развитие металлургии во многом определяет рост вообще всей промышленности и народного хозяйства.

Укрепление обороноспособности нашей великой родины, строительство ее могучего Красного Флота требуют также особого развития металлургии и производства специальных сталей в виде катаных, кованных и литых изделий.

Таким образом, все общее машиностроение, наша растущая автомобильная индустрия, паровозо- и вагоностроение, развитие железнодорожных и городских путей сообщения, городское, заводское и жилищное строительство, рост добычи и потребления электроэнергии, развитие всех видов связи, рост химической и пищевой промышленности, громадное увеличение энергопромышленности и т. д. — требует огромного количества черных и цветных металлов в изделиях самого разнообразного назначения, конфигурации, развеса и сортамента.

### Широкая область применения

#### человеческого разума

Продукты металлургических производств, начиная от изделий из благородных металлов (золото, серебро, платина) и кончая изделиями из особых прецизионных, специальных сортов стали и чугуна, обладают самыми разнообразными механическими, физическими и химическими свойствами.

Имеются, например, стали, обладающие прочностью в 10 раз больше чугуна; есть стали и сплавы, не теряющие формы и не покрывающиеся окалиной при работе при температурах 1200—1300 градусов Цельсия, т. е. таких температурах, при которых плавятся не только цветные металлы, но и чугун; есть стали, не ржавеющие не только в морской воде, но и в кислотах любой концентрации и температуры; есть стали, имеющие коэффициент линейного расширения, равный таковому у стекла или даже равный нулю, т. е. стали, не расширяющиеся при нагреве, что важно для эталонов, и т. п.; есть стали, упот-

ребляемые для очень сильных магнитов и одновременно есть стали вовсе немагнитные; есть цветные сплавы с удельным весом только в два раза больше воды и т. д. и т. п.

Вот почему работа в металлургии, как базе народного благосостояния и культуры, является ответственной и почетной задачей строителя коммунистического общества. А так как эта работа еще связана с самыми широкими и разнообразными областями науки, техники и промышленности; связана с умением познавать, чтобы управлять сложными процессами получения различных металлов и сплавов, идущими при высоких температурах, в пламени и газах и имеющими внешне стихийный характер; связана с познанием природы и свойств металла после его затвердевания, то работа в металлургии является одновременно и одной из интереснейших областей применения сил, разума и мысли.

### Направления деятельности интересны

#### и разнообразны

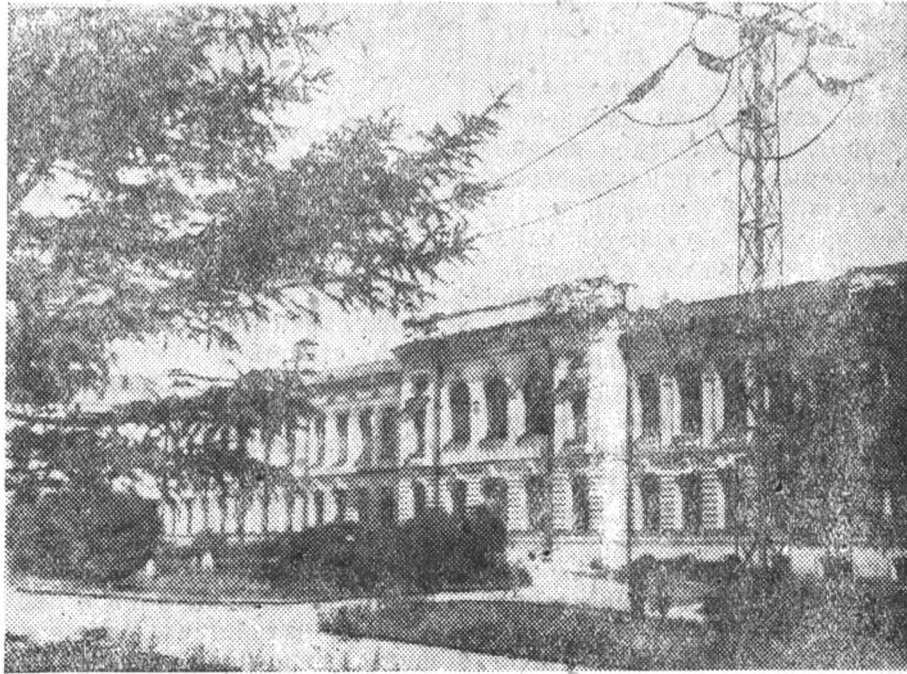
Современные металлургические заводы и научно-исследовательские институты располагают крупными лабораториями с разнообразными отделами и оборудованием.

В этих лабораториях используются всевозможные методы современных химических, физических и физико-химических исследований (спектральные, фотометрические, оптические, акустические, термические, магнитные, механические, рентгенографические и т. д.).

Кроме того, в своей работе металлурги постоянно соприкасаются с проектированием и реконструкцией металлургических производств и отдельных агрегатов, с анализом и установлением многообразных технико-экономических вопросов и показателей производства, с организацией стахановских методов работы, с многочисленными рационализаторскими предложениями и изобретениями в этой

бурно растущей области промышленности, которая только в этом столетии из искусства становится наукой.

Столь широкие направления деятельности позволяют инженеру-металлургу выбрать себе наиболее отвечающие его склонностям отрасли металлургии: по металлоредению, металлургии стали, ковке-штамповке, литейному производству (черные и цветные металлы) на машиностроительных заводах в крупных центрах; по металлургии чугуна, стали, по прокату на наших гигантах — металлургических заводах юга и востока СССР; по металлургии цветных тяжелых и цветных легких металлов на машиностроительных заводах и первенцах сталинских пятилеток — наших алюминиево-магниево-комбинатах, по производству и обработке цветных металлов и сплавов и, наконец, по сварке.



Химический павильон ЛИИ, в котором расположено большинство лабораторий металлургического факультета

### Специальности и кафедры факультета

Металлургический факультет Ленинградского Индустриального института является старейшим и единственным в СССР факультетом, охватывающим подготовку инженера-металлурга всех перечисленных отраслей металлургии.

На металлургическом факультете, начиная с III курса, студент может выбрать по своему усмотрению любую из следующих специальностей:

1. Специальность металлургии черных металлов; возглавляется академиком М. А. Павловым и членом-корреспондентом Академии наук профессором-доктором М. М. Карнауховым.
2. Специальность пластической и термической обработки; возглавляется академиком Н. Т. Гудцовым и профессором Ф. И. Малышевым.
3. Специальность литейного производства; возглавляется профессором-доктором Ю. А. Нехендзи.
4. Специальность металлургии цветных металлов; возглавляется профессором Ю. В. Баймаковым.
5. Специальность технологии цветных металлов и сплавов; возглавляется профессором-доктором М. П. Славинским и профессором-доктором И. М. Павловым.

6. Специальность сварочного производства; возглавляется профессором Н. О. Ожерблом, А. А. Алексеевым и доцентом Б. Н. Раевским.

Общие кафедры факультета возглавляются: «Теория металлургических процессов» — академиком А. А. Байковым, «Металлография» — профессором-доктором М. Р. Окновым, «Общая химия» — профессором В. П. Шишониным и «Аналитическая химия» — профессором Д. Н. Монастырским.

Кафедры факультета, располагая весьма квалифицированными сотрудниками, ведут кроме педагогической, также и большую научно-исследовательскую работу (с привлечением студентов). Таким образом факультет является одновременно и достаточно крупным научно-исследовательским институтом. Научно-исследовательские работы исполняются студентами также и в качестве дипломных, наравне с дипломными проектами. Факультет имеет в своем составе 16 кафедр, 16 лабораторий и 9 специальных кабинетов, не считая большого числа лабораторий, кабинетов и пр., находящихся в общепитетовском фонде (физика, механика, электротехника, сопротивление материалов и т. д.).

### Инженеры-металлурги, выпущенные ЛИИ, —

#### одни из лучших в Советском Союзе

Ежегодно на металлургический факультет принимается около 300 студентов и около 30 аспирантов.

В данное время на любом металлургическом заводе Союза, в проектно-учреждении, научно-исследовательском институте и т. д., на руководящих постах работают металлурги — воспитанники металлургического факультета ЛИИ.

Наиболее выдающиеся из окончивших ЛИИ стали наркомками, начальниками главков, главными инженерами, директорами заводов и институтов, академиками и профессорами (около 40 человек).

Хорошее качество подготовки инженера-металлурга на металлургическом факультете Ленинградского Индустриального института в известной мере

обязано также тесной связи факультета и его кафедр с производством, с проектными учреждениями и проч., что позволяет наилучшим образом организовывать производственную практику студентов и дипломное проектирование, оснащать консультации новейшими заводскими данными и т. д.

Профессорско-преподавательский коллектив металлургического факультета уверен в том, что наша советская молодежь правильно оценит значение металлургии, захочет в ней работать.

Декан металлургического факультета профессор-доктор Ю. А. НЕХЕНДЗИ  
Ответственный руководитель научно-исследовательских работ металлургического факультета профессор-доктор И. М. ПАВЛОВ

## Специальность, изучающая термическую обработку стали и специальную сталь

Бесперебойность работы каждой машины, а также продолжительность ее службы в эксплуатации зависят в сильной степени от качества того материала, из которого приготовлены отдельные детали машины, от уровня свойств тех сплавов и металлов, которые были назначены для изготовления отдельных деталей.

Но само качество каждого сплава или металла, уровень его свойств не являются фиксированными раз навсегда и не поддающимися какому-либо изменению. Наоборот, главнейшие сплавы, применяемые в машиностроении, т. е. сталь, чугун, бронза, легкие металлы, легко поддаются изменению их свойств как в хорошую, так и в плохую, с точки зрения использования, сторону.

Если конструктор машины отвечает за ее логичность и целесообразность, и механик отвечает за точность изготовления деталей и хорошую их сборку, то за качество примененных металлов и сплавов отвечает всецело инженер-металлург-термист, обрабатывающий свойства этих металлов и сплавов.

Термическая обработка есть обработка свойств металлов. Для проведения этой обработки современная техника использует тепловую, химическую, электрическую и механическую энергию.

Ясно поэтому, что инженер-термист должен быть широко образованным специалистом, обладающим достаточным научным кругозором для того, чтобы разбираться в свойствах материалов, поступающих в термическую обработку и выходящих из термической мастерской после обработки.

Инженер-термист должен хорошо изучить не только химию металлов, т. е. процессы изготовления металлов и промышленных сплавов, но также и физику металлов, физику кристаллических тел вообще—и быть в то же время инженером, знающим работу отдельных деталей машин в их эксплуатационных условиях.

Велики задачи, поставленные перед технической интеллигенцией страны в 3-м пятилетии. Успешность выполнения этих задач, в частности, задачи роста развития машиностроения в 2,5 раза, зависят не в малой доле от работы инженеров-термистов.

Хорошее качество материалов, из которых будут изготовлены советские машины в 3-й и последующих пятилетках, явится лучшим поощрением для каждого термиста, постоянным стимулом добиваться путем соревнования более высокого уровня оценки машин, изготавливаемых советскими заводами.



Аспирант металлургического факультета тов. Гагеторн объясняет экскурсантам-школьникам устройство волочильного станка

Проф.-доктор М. М. КАРНАУХОВ

член-корреспондент Академии наук СССР, заведующий кафедрой металлургии стали

## ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ

В 1929 году у нас было выпущено несколько менее пяти миллионов тонн стали. В 1938 году—около 18 миллионов тонн, но и это количество нас сейчас не удовлетворяет. К концу третьей пятилетки мы должны довести производство до 28 миллионов тонн в год.

Отсюда, естественно, возрастает и потребность в инженерах-металлургах, знающих производство стали.

Эта область знаний весьма обширна и требует хорошей научной подготовки, знания общетехнических наук, а также серьезных сведений по доменному производству, по прокатке, по термической обработке.

На металлургическом факультете металлургия стали входит в специальность, объединяющую доменное производство, производство стали и электрометаллургию стали и ферросплавов. На последнем курсе студенты выбирают уклон по одному из указанных производств.

В настоящее время для всякого инженера-металлурга обязательно хорошее знание основ химической физики, а для специализирующегося по производству стали—в особенности.

Теория процессов производства стали в настоящее время всецело основана на химической физике.

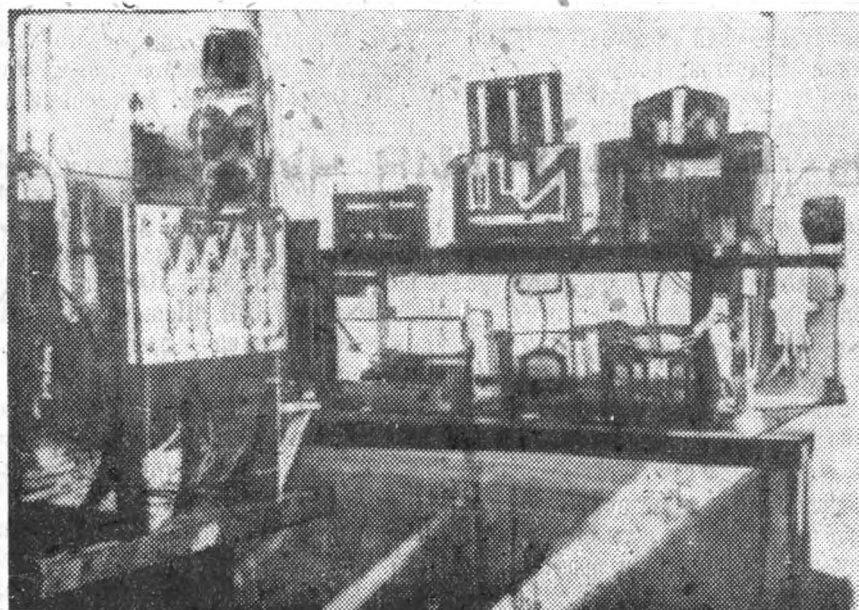
Вместе с тем, громадные современные сталеплавильные цехи, с очень сложным оборудованием, требуют и основательных чисто инженерных знаний.

Поэтому и учебные планы металлургического факультета дают возможность, вместе с научной подготовкой, получить и широкую общинженерную.

Сотни инженеров, окончивших металлургический факультет по производству стали, с успехом работают почти на всех наших заводах, а также и в области научного исследования, проектирования и на новых стройках.

В июне этого года пускается в ход новый бессемеровский цех, самый большой в мире, на Кировском заводе. В проектировании этого цеха инженеры, получившие образование на нашем металлургическом факультете, принимали значительное участие.

В связи с поставленными задачами металлургический факультет должен выпускать значительное количество инженеров по производству стали, и можно выразить уверенность, что эта область и далее будет привлекать внимание молодежи, поступающей в институт.



Уголок лаборатории электропечей металлургического факультета

Проф.-доктор М. П. СЛАВИНСКИЙ

## Технология цветных металлов

Указом президиума Верховного Совета СССР от 27 апреля сего года 700 рабочих, инженерно-технических работников и служащих предприятий цветной металлургии награждены орденами и медалями СССР.

Эта высокая награда свидетельствует о том значении, которое имеют для нашей страны изделия из цветных металлов, а также и об успехах, достигнутых в этой отрасли промышленности.

Добыча и переработка цветных металлов в дореволюционное время была крайне незначительной и составляла: для золота—0,05, для серебра—0,005, для меди—0,033, для цинка—0,0066, для свинца—0,0008 мировой выработки.

Почти не вырабатывались никель, сурьма и олово. Совершенно не добывался алюминий.

Советская власть нашла и раскрыла богатейшие сокровищницы этих металлов, скрытых в недрах Урала, Кавказа, Биргизских степей, Туркестана, Алтая, Забайкалья, Приморской области, Коль-

ского полуострова, Ленинградской и других областей и краев нашей великой страны Советов.

Современная техника, транспорт, оборона, сельское хозяйство предъявляют почти неограниченный спрос на эти металлы. Кроме того мы стоим на рубеже новой эры, когда на место тяжелого железа становятся новые легкие сплавы. Этот переход на легкие металлы неизбежен не только по свойствам их, но и потому, что металлы эти в доступных горизонтах земной поверхности запасы природою в несравненно больших количествах, нежели железо.

Многочисленность цветных металлов, разнообразие их свойств, недостаточная разработка вопросов их получения и обработки являются особенностью цветной металлургии, вынужденной пользоваться самыми разнообразными техническими методами и прибегать к самым сложнейшим термическим, химическим, литейным, механическим и другим процессам.

Вторую особенностью производства изделий из цветных металлов является то, что здесь еще много неизвестного и приходится производить большое число исследований и необходима огромная научная работа.

Академик А. А. Байков, создавший теорию плавки медных руд, академик Н. С. Курнаков, сделавший огромный вклад в дело изучения всевозможных цветных сплавов и их обработки, покойный профессор П. П. Федотьев, первым получивший в нашей стране отечественный алюминий, подготовили в Ленинградском Индустриальном институте почву для выращивания молодых кадров цветников по всем отраслям этой специальности.

Изготовление изделий из цветных металлов (отливка всевозможных деталей механизмов и штамповка их, изготовление лент, прутков, проволоки и т. д.) сосредоточивается в промышленных центрах и городах. Отсюда подготовка цветников-литейщиков, так же как обработчиков меди, алюминия, цинка, никеля, серебра, золота и сплавов этих металлов производится в нашей стране только в Москве и в Ленинграде.

Специальность технологии цветных металлов и сплавов подготавливает своих

выпускников для работы в литейных цехах как по отливке слитков, так и фасонных изделий, для работы в цехах, обрабатывающих цветные металлы в ленту, прутки, листы, проволоку и пр., для научной работы как в заводских лабораториях, так и в специальных научно-исследовательских институтах, созданных в большом числе в нашем Союзе.

Специальность технологии цветных металлов в Ленинградском Индустриальном институте в наступающем 1940 году будет праздновать свое десятилетие. За прошедшие годы кафедры этой специальности выпустили сотни цветников-литейщиков, обработчиков и металлургов, из которых многие отмечены правительством СССР высокими наградами.

Успехи этих молодых технологов-цветников позволяют уверенно ожидать, что и новые смены, которые придут в ленинградскую школу цветников, сделают еще больше и поставят нашу великую страну на первое место в ряду мировых производителей цветного металла и изделий, изготавливаемых из цветного металла.

## МЫ ГОРДИМСЯ СВОИМИ ПИТОМЦАМИ

Металлургический факультет ежегодно дает нашей социалистической промышленности около 200 молодых специалистов, которые в процессе практической деятельности нередко вырастают в крупнейших инженерно-технических работников, руководителей промышленности и ученых.

В 1935 году наш факультет окончил А. И. Самохвалов. Сейчас он народный комиссар цветной металлургии СССР. Награжден орденом Ленина. В 1939 году окончил институт С. И. Муромцев, работающий в настоящее время главным инженером Кировского завода в Ленинграде. Там же работает начальником крупного литейного цеха т. М. М. Длугач, окончивший факультет в 1937 году. Награжден медалью.

В. Д. Любимов, окончивший металлургический факультет в 1938 году, сейчас старший инженер металлургического сектора Госплана СССР.

Директор одного из заводов, орденосец И. А. Соснушкин, окончил наш факультет в 1935 г. В 1935 году окончили металлургический факультет тов. Крамер (начальник ново-мартевского цеха в Днепропетровске) и тов. Гармашев (директор завода имени Ильича в гор. Мариуполе). Оба награждены орденами.

Ряд питомцев металлургического факультета можно считать уже новаторами передовой науки, создателями определенных школ в металлургии. Достаточно назвать академика Н. Т. Гудцова, члена-корреспондента Академии наук М. М. Карнаухова, профессоров, имеющих ученую степень, доктора технических наук М. П. Славинского и И. М. Павлова, орденосеца доцента Г. А. Абрамова, аспиранта Е. Л. Стрелец, работавшего на магниевом заводе главным инженером и награжденного за эту работу орденом, и ряд других товарищей.

Факультет гордится своими питомцами, показавшими на деле, что те знания, которые они получили, попали на плодотворную почву.

Нашей стране нужны специалисты всех квалификаций: инженеры, научные работники, ученые и т. п. Перед ними непочтительный край работы на благо нашей цветущей родины.

Мы уверены, что из нового пополнения студентов, принимаемых в текущем году, мы также подготовим немало специалистов, которыми будет гордиться не только наш факультет, но и вся наша страна.

Доц. М. М. ЛЕИБОВИЧ

## СПЕЦИАЛЬНОСТЬ „МЕТАЛЛУРГИЯ ЧУГУНА“

Производство чугуна является первой стадией получения черного металла, и размеры его определяют хозяйственную и оборонную мощь страны и ее экономический уровень.

Достаточно напомнить, что тов. Сталин, в своем докладе на XVIII съезде партии, именно на примере цифр по общему производству чугуна в различных странах и количества его, приходящегося на душу населения, показал огромные задачи, стоящие перед Советским Союзом в течение ближайшего времени.

Производство чугуна в доменных печах является одним из наиболее сложных и интересных. Здесь мы встречаемся, прежде всего, со сложными и многообразными физическими и химическими превращениями, во многих подробностях еще недостаточно изученными.

Большой интерес для пытливого ума представляет ознакомление с этими явлениями, а в дальнейшем — активное участие в их изучении и разъяснении.

Дальше, производство ведется в огромных по размеру печах и при помощи грандиозных сооружений и сложных вспомогательных механизмов.

Таким образом имеется большое поле деятельности для воплощения строительных и конструкторских идей. Обслуживание современной доменной печи полностью механизировано, и имеется система автоматически работающих устройств и большое количество автоматических измерительных приборов.

Из немногочисленного сказанного видно, что подготовка будущего инженера-доменщика должна быть разносторонней и глубокой.

Металлургический факультет обладает прекрасными кадрами для общей подготовки, а специальная подготовка доменщиков возглавляется известным всему научному и техническому миру академиком М. А. Павловым, руководителем кафедры и целой школы в этой отрасли. Школа, воспитанная академиком М. А.

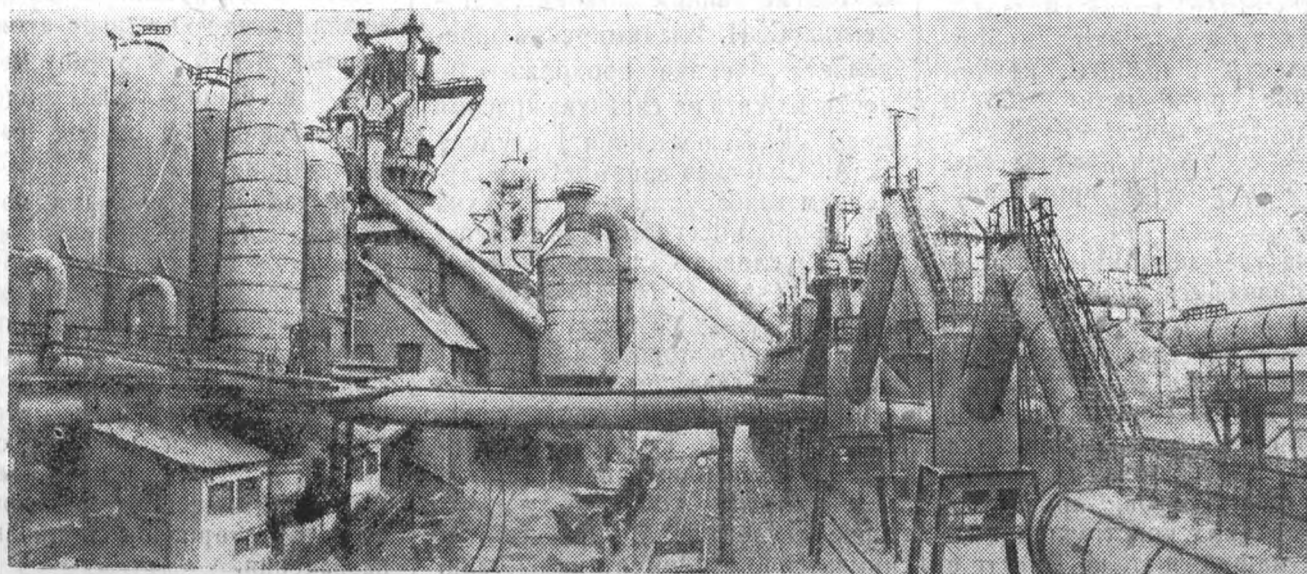
Павловым и работающая под его непосредственным руководством, не ограничивается педагогической работой, а ведет обширные и разнообразные исследования в лаборатории и на заводах, содействуя успехам нашей советской металлургии.

Подготовка, даваемая студентам, позволяет им при окончании представлять в защите интересные, оригинальные проекты и исследования.

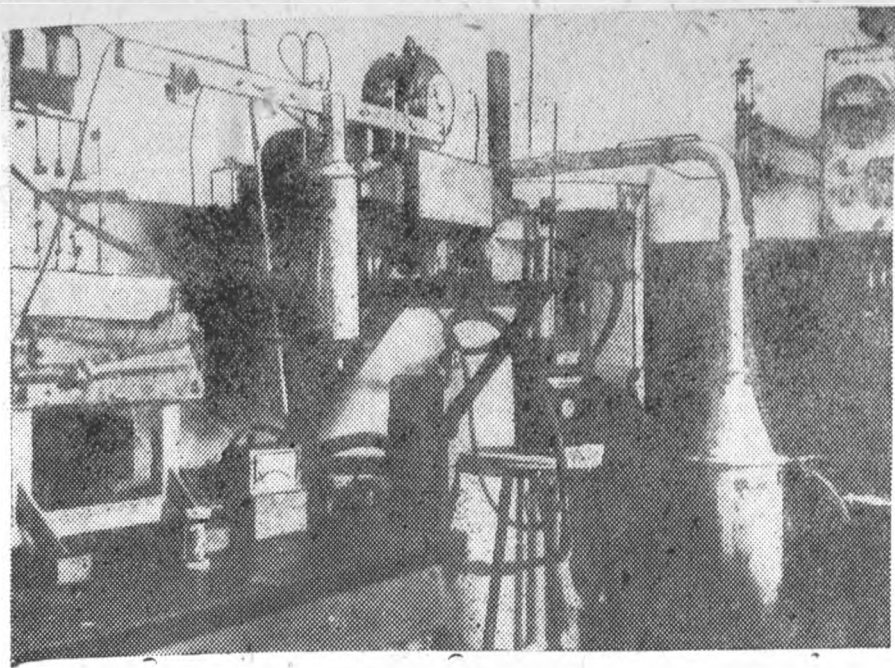
Школа доменного производства дает не только разнообразные знания и опыт, но и воспитывает волевые качества, быструю ориентировку в сложной обстановке и т. д.

Не случайно многие руководители крупнейших металлургических заводов и наркомата являются инженерами-доменщиками.

Фото Л. Великжанина (фотохроника ТАСС)



Общий вид доменного цеха комбината „Азовсталь“ (Мариуполь)



Лаборатория печей

Проф. Ю. В. БАЙМАКОВ

## СПЕЦИАЛЬНОСТЬ „ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ“

Исторические решения XVIII съезда ВКП(б) создают новую эпоху в нашей металлургии и химии.

План развития цветной металлургии предусматривает увеличение выплавки меди в 2,8 раза, алюминия в 4 раза, по сравнению с 1938 годом. По добыче никеля мы в третьем пятилетии должны выйти на первое место в мире.

Специальность «электрометаллургия цветных металлов» готовит инженеров-металлургов по цветным металлам — меди, свинцу, цинку, никелю и др. и инженеров-электрометаллургов — специалистов по получению меди, цинка, никеля, алюминия, магния, бериллия и др. электрохимическими способами.

Современные потребители цветных металлов стремятся для изготовления качественных изделий работать с химически чистыми металлами. Получение их возможно только электрохимическими методами. Загрязненный примесями металл, погруженный в раствор соли, на положительном полюсе растворяется, а на отрицательном полюсе осаждаются химически чистый металл, не содержащий примесей.

Такие металлы как цинк, кадмий, для того, чтобы их получить наиболее чистыми, добываются из руды не плавкой, а электрохимически. Для этого руды цинка, кадмия обжигают, выщелачивают содержащиеся кислоты, получают растворы солей, из которых под влиянием электричества осаждаются металлы. Раствор, после выделения цинка или кадмия, вновь становится кислотой и направляется на растворение новой порции руды. Эти своеобразные процессы в настоящее время автоматизированы и механизированы.

Такие металлы как алюминий, магний, бериллий, литий, натрий, имеющие исключительное значение в оборонной технике, получают только электролизом.

Задачи, поставленные перед нами партией и правительством, огромны. Их нужно решать не только в количественном разрезе, строя новые заводы, но и в качественном — поисками новых путей. Электрометаллургия цветных и легких металлов — это сочетание металлургии, электрохимии и электротехники — является огромным полем для искания новых путей и создания школы инженеров-исследователей.

В качестве примера могу указать на следующее: магний можно получить из руды непосредственным восстановлением в вакуумных электропечах. Это значительно упрощает процесс добычи, но требует навыков и умения, которые применяются при тонких физических экспериментах. И еще один пример: мало кто знает, что железо, полученное электролизом (химически чистое), обладает механическими свойствами более высокими, чем стоящая дороже красная медь, а в ременьях XVIII съезда, в тезисе

## Быть металлургом—интересно

Десять лет тому назад, учась на металлургическом факультете, я впервые познакомился с металлургией и с тех пор полюбил свою специальность. Стройная теория металлургических процессов, построенная на основе современной физики и химии, оказалась чрезвычайно увлекательной. Лекции академиков М. А. Павлова, А. А. Байкова, Н. Т. Гудцова я слушал с большим интересом. Молодая наука, излагавшаяся крупнейшими металлургами нашего времени, наука, возникшая и развившаяся на наших глазах, захватила меня.

Прошли годы студенческой учебы. Окончив Индустриальный институт, я пошел с путевкой инженера-металлурга на

производство, в сталелитейный цех Ижорского завода. Потом продолжительная и серьезная учеба и работа в аспирантуре—цеховая и научно-исследовательская работа в области металлургии.

И ни разу я не пожалел о том, что выбрал своей специальностью металлургию. Если можно было бы отбросить 10 лет, если бы завтра мне вновь пришлось выбирать себе специальность, я снова бы выбрал почетную и интересную специальность инженера-металлурга.

Кандидат технических наук  
А. Морозов

## Проектирую прокатный цех

Еще до того, как поступить в институт, работая на заводе, я сильно заинтересовался специальностью „обработка черных металлов давлением“.

Сейчас моя мечта—работать в этой области в качестве инженера—близка к осуществлению.

Получив достаточную теоретическую подготовку, я сейчас проектирую, в условиях юга СССР, новый прокатный цех, в состав которого входит мощный блюминг с годовой производительностью

по всаду 1.735.000 тонн и непрерывно-заготовочные станы.

Кроме этих обжимных станов, в состав проектируемого цеха входят 5 сортовых станов, потребляющих заготовку первых. Конечной продукцией сортовых станов являются фасонные профили: двутавровые балки, швеллера, уголки, штрипс (широкая тонкая полоса) и проволока диаметром до 6 мм.

Дипломант 505-й группы металлургического факультета ПЕТРЕНКО

## Поступайте на наш факультет

Освоение ряда новых профилей и марок сталей в третьей пятилетке является ответственной и почетной задачей прокатчиков.

На долю ЛИИ приходится подготовка значительной части всех прокатчиков, выпускаемых учебными заведениями Союза. Хорошая лабораторная база, аналогичную которой трудно отыскать в каком-нибудь другом институте, прекрасные профессорско-преподавательские кадры, замечательная библиотека, хорошие жилищно-бытовые условия—вот залог успешного выполнения этой задачи.

Учеба на металлургическом факультете почетна, интересна и не слишком трудна. Поруча тому наши ударники и отличники, систематически работающие над курсом и успешно выполняющие учебный план.

М. Чирский—член комитета ВЛКСМ института, В. Ефимов—секретарь бюро ВЛКСМ факультета, И. Забжанский,

А. Гольденберг, М. Гурьянов, Костюков и другие студенты IV курса, студенты V курса—наши дипломанты, работающие над конкретными производственными проектами и исследованиями, большое количество отличников и ударников младших курсов, ведущих вместе со старшими интересную работу в научно-технических кружках под руководством опытных преподавателей.

Всякий будущий студент ЛИИ, и в частности, металлургического факультета, может смело считать решение своей судьбы удачным—он будет ценным работником нашей молодой, мощной, оснащенной последними достижениями техники, металлургической промышленности. Поле деятельности здесь обширно и плодотворно.

Студент-отличник металлургического ф-та В. Давыдов

Пом. декана металлургического факультета П. Г. КОМЯКОВ

## Какие дипломные работы и проекты выполняют студенты-металлурги

В июне металлургический факультет даст стране более 150 молодых специалистов, которые по окончании института будут направлены на работу на различные металлургические и машиностроительные заводы Советского Союза.

В настоящее время будущие специалисты выполняют дипломные проекты и работы, причем примерное соотношение работ и проектов следующее: 40—45 процентов—научно-исследовательские работы и 55—60 проц.—проекты.

В качестве дипломных проектов выполняются проекты сталеплавильных, прокатных, литейных, штамповочных, сварочных и др. цехов, проекты реконструкции заводов, проекты новых заводов и т. д. Кроме того, выполняются проекты всевозможных устройств—блюмингов, прокатных станов, сварных конструкций, сварочных машин и т. п. Вместе с

тем, большое количество студентов выполняет дипломные работы, имеющие характер настоящих научно-исследовательских работ.

Студентка Н. И. Кузьмина выполняет работу „изучение поведения элементов при плавке высоколегированных сталей“; студентка С. И. Владимирская определяет „влияние продолжительности отжига на свойства красной меди и алюминия“; студент П. А. Соловьев занимается получением износостойчивого чугуна из природнолегированных чугунов в условиях завода „Центролит“; студент С. М. Челышев выполнил работу на тему: „влияние содержания водорода в восстановительных газах на скорость восстановления окислов железа“; студентка П. И. Тюрикова занимается изучением сплавов тройной системы—алюминий, магний, цинк; студент А. А. Юргенсон занимается нитроцементацией стали.

Проекты и научно-исследовательские дипломные работы, выполненные молодыми инженерами, дадут ценный вклад в металлургическую науку и в промышленность.

В этих проектах совершенствуются конструкции современных металлургических агрегатов: доменных печей, мартеновских печей, вагранок, электрических сталеплавильных печей, сварочных машин и т. д.

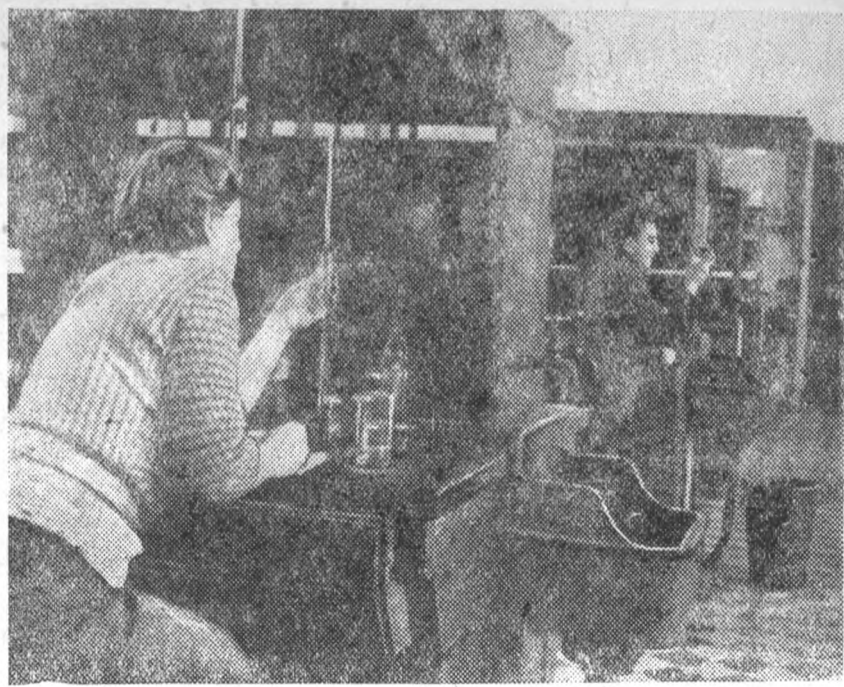
Чрезвычайно ценными материалами являются дипломные научно-исследовательские работы, охватывающие широкий круг вопросов, связанных с получением и обработкой металлов и сплавов, с изысканием заменителей дорогостоящих импортных металлов и сплавов отечественными, с изучением и установлением методики физико-химического исследования свойств материалов специального назначения.

Многие из дипломных проектов были использованы в практике заводов при проведении реконструкции их (например, проект студентки Литвиновой был использован Иркутским заводом, студента Осипова—сталинградским заводом и т. д.).

Дипломные работы почти все внедрены в промышленность и многие из их авторов премированы заводами (например, работа т. Кофмана по изготовлению литых пробков для трубопрокатных станов из высокомарганцевой стали и т. д.).

Таким образом инженер-металлург, получив хорошую теоретическую подготовку в институте, может работать и непосредственно в промышленности—на заводе и в научно-исследовательском учреждении.

И. о. редактора Н. НОВОСЕЛОВ



Лаборатория аналитической химии. На переднем плане—студентка металлургического факультета Попова производит общий анализ

От приемной комиссии института

## Что нужно знать поступающему

1. В Ленинградский Индустриальный институт принимаются:

а) Лица, окончившие до 1935 г. школу II ступени (девятилетку), или окончившие 3-годичные на базе семилетки профессиональные школы в УССР и БССР, допускаются к приемным испытаниям наравне с окончившими среднюю школу;

б) Лица, окончившие техникум, училища, допускаются к приемным испытаниям с отрывом от производства при наличии у них установленного законом трехлетнего производственного стажа.

2. Окончившие среднюю школу (десятилетку) и имеющие аттестат отличника, а также окончившие в 1939 г. рабфак с отметкой „отлично“ по всем дисциплинам, кроме черчения и рисования, принимаются без вступительных экзаменов.

Это право распространяется и на окончивших отлично среднюю школу (десятилетку) в порядке экстерната.

3. Рассмотрение заявлений о желании поступить в ЛИИ начинается с 20 июня и оканчивается 1 августа 1939 г. Приемные испытания будут проводиться с 1 августа по 20 августа.

4. Заявления о желании поступить в ЛИИ подаются на имя директора института с приложением:

а) подробной автобиографии;

б) аттестата об окончании среднего учебного заведения (обязательно в подлиннике);

в) справки об отношении к воинской обязанности (обязательно только для военнообязанных);

г) трех фотокарточек, размером не более 3×4 см с собственноручной подписью и заверкой их госучреждением (школой).

В заявлениях о поступлении обязательно следует указать факультет и специальность, на которых поступающий желает обучаться.

5. Все поступающие в высшие учебные заведения, за исключением лиц, указанных в п.п. 2 и 3, подвергаются вступительным экзаменам по следующим предметам:

а) русский язык (письменное сочинение, грамматика, литература),

б) история народов СССР и Конституция СССР,

в) математика (письменный и устный),

г) физика,

д) химия,

е) по одному из иностранных языков—английскому, немецкому или французскому—по выбору поступающего.

6. Из числа выдержавших приемные испытания, т. е. получивших оценку не ниже „посредственно“, принимаются в высшие учебные заведения лица, получившие наиболее высокие оценки. Лица, принятые по конкурсу на тот факультет, по которому они держали испытания, принимаются на другой факультет, при наличии свободных мест после зачисления кандидатов, выдержавших испытания на этот факультет.

По зачислении в институт иногородние (нуждающиеся в жилье), как правило, обеспечиваются общежитием. Стипендий студенты обеспечиваются на общих основаниях, установленных для вузов. Размер стипендии для I курса—140 рублей.

Иногородние во время приемных испытаний пользуются общежитием (с 25 июля 1939 года).

Адрес института—Ленинград 21, Дорога в Сосновку, 1/3. Телеграфный адрес—Ленинград, Лесное, ЛИИ. Трамвай №№ 9, 18, 25. Автобус № 13. Телефон Г 9-13-04 и Г 9-10-01.