

## Выражение безграничной любви и преданности Центральному Комитету КПСС

(С общинститутского партийного собрания)

На днях состоялось общее партийное собрание нашего института. С докладом об итогах июльского Пленума ЦК КПСС выступил член партийного комитета института тов. **К. П. Селезнев**.

Коммунисты института с величайшим единодушием встретили постановление Пленума ЦК КПСС по ликвидации преступных антипартийных и антигосударственных действий Берия.

В своем докладе тов. Селезнев говорил о мощном подъеме во всех областях народного хозяйства Советского Союза за последние годы, о единстве и сплоченности лагеря сторонников мира, возглавляемого Советским Союзом.

Активизация преступных действий ныне разоблаченного врага партии и народа Берия является одним из звеньев цепи антисоветских действий международного империализма.

Однако все эти попытки врагов разбиться о непоколебимую мощь и великое единство партии, правительства, советского народа. Дело Ленина — Сталина бессмертно и непобедимо. Под знаменем Маркса — Энгельса — Ленина — Сталина наш народ уверенно идет вперед, к коммунизму.

Из дела Берия следует извлечь политические уроки и сделать необходимые выводы. Следует помнить всегда о том, что только коллективность в решении всех важнейших вопросов может нас предостеречь от ошибок. Нужно строго соблюдать Устав партии и нормы партийной жизни, выработанные В. И. Лениным.

Докладчик отметил, что в институте еще слабо развита критика, имеются случаи, нерегулярного проведения партийных собраний, их плохой подготовки, доклады ставятся малокритичные.

Руководящие работники института и партийных бюро часто не устраняют недостатков, подвергающихся критике, даже не считают своим долгом отвечать на критические замечания. Так, руководители коммунисты тт. Бельтихин, Богомолов не отвечают на критические статьи, помещенные в газете «Политехник».

Партийный комитет не принял должных мер к развертыванию широкой критики в институте, не привлекает к ответственности лиц, не реагирующих на критику. Дирекция института не выполняет своих обещаний и решений по ряду вопросов. Большие недостатки имеются в работе спецотдела: формализм, грубость работников с носителями.

В заключение докладчик призвал коммунистов института к повышению революционной бдительности во всей своей работе.

Решение июльского Пленума ЦК КПСС горячо одобрено всем советским народом, — говорит коммунист **И. А. Зайцев**. — Наша партия за время своего существования выросла в гигантскую силу и ведет наш народ от победы к победе. Наша задача — готовить инженерные кадры для страны. Важнейшим условием в деле подготовки инженеров является идейно-политическое воспитание студенчества.

Роль преподавателя в этом вопросе огромна. Путем дальнейшего улучшения идейно-политической работы мы сумеем выполнить все указания июльского Пленума ЦК КПСС.

Коммунист **В. Ф. Бельшев** в своем выступлении сказал:

Чувство возмущения, негодования и гнева вызвали вероломные замыслы предателя Берия. Империалисты ищут опору в разложившихся элементах, каким оказался Берия — гнусный предатель, покушавшийся на великую нерушимую дружбу народов. Этот подлый выродок пытался расколоть нашу славную Коммунистическую партию. Планы всех врагов всегда разбивались и будут разбиваться о монолитность нашей партии и народа. Мы целиком и полностью одобряем решение июльского Пленума ЦК КПСС.

Коммунист **Н. Н. Сторонкин**, горячо одобряя решение июльского Пленума ЦК КПСС, указывает на улучшение подбора кадров в институте, на своевременное выполнение решений по критическим замечаниям.

Только с помощью развернутой критики и самокритики, — подчеркнул т. Сторонкин, — при соблюдении принципа коллективности руководства и правильности подбора кадров мы сумеем выполнить все решения ЦК КПСС и повести массы к коммунизму.

В своем выступлении коммунист тов. Масличенко говорил о недостаточной информации коммунистов, о излишней бумажной волоките, которая имеет место в последнее время. Указывал на то, что в институте и лабораториях можно встретить совершенно постороннего для института человека.

Мудро, своевременно решение ЦК КПСС по делу Берия, — говорит коммунист **Г. И. Филиппов**. — Враг Берия вынашивал планы реставрации капитализма в нашей стране. Но никакие враги не повернут колесо истории вспять. ЦК КПСС обязывает нас извлечь уроки из дела Берия, укрепить все звенья партийного руководства, усилить политическую работу, мобилизовать массы на выполнение решений XIX съезда партии.

Зам. директора профессор **П. Я. Агеев** сказал:

Я думаю, что выражу мнение коммунистов политехнического института, если скажу, что мы благодарны ЦК КПСС за своевременное разоблачение врага партии и народа Берия.

В прениях по докладу выступили также заведующий кафедрой политэкономии проф. **В. М. Кадачигин**, декан энергомашинно-строительного факультета доцент **В. П. Гурьев** и другие.

Общее партсобрание института приняло постановление, в котором завершило ЦК КПСС в том, что партийная организация Ленинградского политехнического института им. М. И. Калинина еще теснее сплотит свои ряды вокруг ЦК Коммунистической партии, будет и впредь надежной и верной его опорой.

### Глубже изучать производство, подмечать новое, передовое

10 июня группа 444 специальности кузнечно-штамповочное производство механико-машиностроительного факультета выехала на автозавод имени Молотова в г. Горький для прохождения технологической производственной практики.

Основными задачами, которые были поставлены перед студентами этой группы, являются: подробное изучение конкретных задач, стоящих перед цехами кузнечно-штамповочного производства в свете решений XIX съезда КПСС, пути и решения этих задач в условиях кузнечно-штамповочных цехов горьковского автозавода им. Молотова, изучение подготовки производства и изготовления поковок и штампов для них; подробное изучение творческого опыта новаторов производства; ознакомление с конструкцией, эксплуатацией, ремонтом и монтажом кузнечных машин.

17 июня студенты вышли в кузнечно-штамповочный стахановский корпус на практику. Они были распределены по цехам корпуса и приступили непосредственно к выполнению порученной работы. В этом корпусе, который является родиной стахановского движения в машиностроении, имеется очень много нового, прогрессивного, изучением которого и занимаются студенты группы 444.

Выполняя работу по программе практики, студенты занимаются также подробным изучением (в соответствии с полученным индивидуальным заданием) прогрессивных методов штамповки деталей и эффективности их внедрения на заводе. Так, студент **В. Яровой** занимается изучением безоблойной штамповки, которая дает возможность при штамповке деталей круглой конфигурации на 20—30 процентов сократить расход металла, высвободив обрешной пресс для обрезки заусенцев, и сократить расход инструментальной стали, идущей на инструмент. Опыт безоблойной штамповки, внедренный на Горьковском автозаводе им. Молотова, можно с успехом применить в кузнечных цехах ленинградских заводов.

При нагреве заготовок в планетных печах около 3—5 процентов металла уходит в окалину. При электронагреве заготовок процент металла, идущего в окалину, практически, как это показывает опыт кузнечно-штамповочного корпуса завода, сводится к нулю. Электронагревом и электровысадкой заготовок на специальных машинах занимается студент **Л. Шлиомензон**.

Новым, прогрессивным методом горячей штамповки является штамповка из периодического проката. Этот метод дает возможность сократить на 10—15 процентов расход металла и значительно увеличить производительность труда. Сейчас на автозаводе штампуют из периодического проката балку передней оси автомашины «ГАЗ-51», автомобильный шатун и переводят на этот вид штамповки коленчатый вал и велосипедный шатун. На заводе также сконструированы и построены станы для получения периодического проката. Подробным изучением этого прогрессивного метода штамповки занимается студент **В. Ильиничев**.

В директивах XIX съезда партии большое значение уделено механизации трудоемких работ. Особое значение приобретает механизация в кузнечно-штамповочном производстве, так как здесь рабочий непосредственно имеет дело с раскаленным металлом и где много рабочих занято на вспомогательных операциях. Кузнечно-штамповочный корпус горьковского автозавода имеет большой опыт по внедрению механизации трудоемких работ. Индивидуальным заданием студента **Н. Глебика** является механизация кузнечно-штамповочного производства.

Эта прогрессивная технология и совершенная техника, внедренные на горьковском автозаводе им. Молотова, на базе которых производится рост производительности труда, может быть также с успехом применена на ленинградских заводах.

В творческом содружестве с рационализаторами корпуса работают студент **Л. Бартевьев** и другие, которые помогают технически правильно оформить их рационализаторские предложения и внедрить в производство. Большое значение имеют работы **Я. Сильникова** и **В. Крисанова** по определению размеров заготовки в подкатном ручье и расходу металла, идущего в заусенец.

Работа студентов в этом корпусе приближается к концу. В дальнейшем они будут переведены в цех холодной штамповки, где продолжат свою производственную практику.

**А. АТРОШЕНКО**, к.т.н., руководитель практики

### Проектирую автомат с большой производительностью

Часть группы студентов кафедры кузнечно-прессового оборудования,ковки и штамповки была послана на Серпуховский завод кузнечно-прессового оборудования имени 8-летия Октября. Коллектив завода тепло встретил нас, предоставил рабочее место в техническом отделе, обеспечил всем необходимым материалом для успешного прохождения нашей преддипломной практики.

Перед заводом была поставлена задача: спроектировать новый холодновысадочный автомат высокой производительности. Нам известно, что эта задача была поставлена согласно директивам XIX съезда партии.

На базе существующего автомата, производительность которого 400 дет/мин., я проектирую сейчас автомат, производительность которого будет 800 дет/мин.

Сейчас я уже рассчитал основные узлы и детали машины, сделал компоновку и приступил к вычерчиванию общего вида.

Мой проект будет использован заводом для разработки рабочего проекта и воплощения в металл.

**В. ПОТАПОВ**, староста 544-й группы

### Всесторонне знакомиться с производством

Сразу же после окончания экзаменационной сессии наша группа, как и все четверокурсники, приступила к прохождению производственной практики на ленинградском заводе подъемно-транспортных машин им. С. М. Кирова.

Во время производственной практики мы ознакомились с различными типами современных электромостовых, порталных и прочих кранов, с технологией их изготовления, с организацией производства в механическом, механосборочном цехах и цехе металлических конструкций.

Одновременно в этих цехах мы ознакомились с системой оплаты труда, с нормами времени и расценками на производство работ.

**А. ЗАСТРОВСКИЙ, О. МАРИНИЧ, Б. РАЗОВ**, студенты

### Закреплять знания, полученные в институте

Производственную практику мы начали в стахановском кузнечном корпусе горьковского автозавода им. Молотова, который является ведущим корпусом завода. Все студенты получили задания по разработке технологического процесса штамповки различных деталей грузовых и легковых автомашин. Особое внимание при этом уделяется всемоу новому, передовому и прогрессивному. Такими прогрессивными методами, внедренными на заводе, являются: безоблойная штамповка, штамповка из периодического проката, электронагрев и электровысадка, механизация кузнечно-штамповочного производства. Этими и рядом других вопросов занимаются и подробно изучают студенты нашей группы.

Мы считаем, что необходимо отметить особую заботу в хоро-

шей организации и проведении производственной практики нашего институтского руководителя **А. П. Атрошенко**. Благодаря его беспокойству мы первые из всех студентов нашего института приехали на горьковский завод им. Молотова, получили пропуск и вышли на практику. После того, как приступили к практике, он организовал для нашей группы экскурсию на главный конвейер, в цех сборки легковых автомашин «Победа» и «ЗИМ», где мы увидели исключительную культуру, слаженность, чистоту. В этих цехах нет мусора и пыли, все блестит, много света, чистого воздуха, люди работают в чистых халатах. Кроме этого, через заводского руководителя **А. П. Атрошенко** обеспечил нас необходимой технической документацией,

подробно ознакомил нас, как нужно составлять отчет о производственной практике, побывал в общежитии, где мы живем.

В дальнейшем, после прохождения практики в кузнечном корпусе, мы будем проходить практику в цехах холодной штамповки и свободной ковки.

Мы приложим все силы к тому, чтобы группа провела технологическую практику на этом заводе образцово и закрепила полученные в институте знания по специальным курсам. Мы поставили перед собой и другую задачу — изучить все новое, прогрессивное и передовое в кузнечно-штамповочных цехах автозавода и передать опыт этой работы кузнечно-штамповочным цехам ленинградских заводов.

**В. КРИСАНОВ**, комсорг, **В. ЯРОВОЙ**, староста группы

# Талантливейший поэт советской эпохи

(К 60-летию со дня рождения В. В. Маяковского)

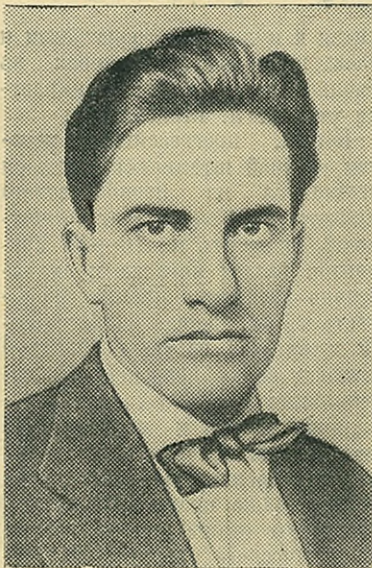
19 июля, исполнилось 60 лет со дня рождения Владимира Владимировича Маяковского — лучшего талантливейшего поэта нашей советской эпохи, великого гражданина и пламенного патриота нашей социалистической Родины.

Каждому советскому человеку близка и дорога поэзия В. В. Маяковского. С первых дней Октября отдал он «всю свою звонкую силу поэта» народу, строящему новую жизнь, «атакующему классу». Он писал гимны и марши для своего народа, работал в «окнах РОСТА», рисовал плакаты со стихотворными подписями, зло высмеивал, гневно бичевал врагов внешних и внутренних: империалистов, интервентов, предателей, трусов, малверов, дезертиров, спекулянтов — всех тех, кто стоял на пути народа в борьбе за его счастье.

Поэзия В. В. Маяковского, чувства, мысли и стремления поэта были неразрывно связаны с чувствами, мыслями и стремлениями советского народа. Трудящиеся нашей страны любят и ценят Маяковского за то, что он правдиво, с огромной художественной и политической силой воплотил в своих стихах и поэмах, в статьях и очерках прекрасные черты советского человека — создателя нового, социалистического общества.

Гениальное творчество Маяковского всегда находилось и находится в боевом строю, на вооружении нашего народа. Его стихи шагали в передовой шеренге в годы гражданской войны и мирного строительства, они служили делу нашей великой победы в годы Великой Отечественной войны. И ныне, в дни мирного созидательного труда, поэзия Владимира Маяковского помогает строить и побеждать, неумолчно зовет советских людей вперед, к коммунизму.

Сейчас, когда с каждым днем все больше растет политическая и трудовая активность советских людей, когда социалистическое



состязание стало подлинно всенародным и на предприятиях нашей страны осуществляется переход от стахановских бригад к стахановским цехам, фабрикам и заводам, попрежнему весомо и убедительно звучат строки из «Марша ударных бригад» Маяковского:

Раздувай коллективную  
грудь-меха,  
лозунг мчи  
по рабочим взводам.  
От ударных бригад  
к ударным цехам,  
от цехов  
к ударным заводам!

Талантливые произведения В. В. Маяковского читают и перечитывают миллионы советских людей. Поэмы «Хорошо!», «Владимир Ильич Ленин», вступление к поэме «Во весь голос», стихи «Левый марш», «Нашему юношеству», «Домой!», «Юбилейное», «Товарищу Нетте...», «Стихи о советском паспорте», стихи об Америке, стихи о Европе и многие другие получили широкую известность, навсегда вошли в сокровищницу не только советской, но и мировой поэзии.

Много писал Маяковский о молодежи, потому что, говоря его словами,

Коммунизм,  
это — молодость мира  
и его  
возводить  
молодым.

С чувством величайшей любви поэт писал о своей прекрасной социалистической Родине. Пламенный советский патриотизм проходит красной нитью через все творчество Маяковского. Какой безмерной любовью к Отчизне, гордостью за свою страну наполнены замечательные «Стихи о советском паспорте»:

...Читайте,  
завидуйте,  
я —  
гражданин  
Советского Союза.

Эти строки подхвачены миллионами советских людей.

Всю силу своего поэтического гения В. В. Маяковский посвятил борьбе за великое дело Коммунистической партии. Вся его поэзия проникнута партийностью, сознанием великой исторической роли партии, как боевого авангарда рабочего класса и всех трудящихся, как передового борца за коммунизм. Он писал:

Мозг класса,  
дело класса,  
сила класса  
слава класса, —  
вот что такое партия.

Поэзия Маяковского призывает к усилению революционной бдительности. Пламенные стихи поэта находятся на вооружении всего прогрессивного человечества в борьбе за мир, демократию и социализм.

В памяти всего прогрессивного человечества, в памяти поколений никогда не померкнет прекрасный образ поэта-гражданина. Как живой между живыми находится Владимир Владимирович Маяковский, воодушевляя своими стихами и поэмами на новые подвиги во имя торжества коммунизма.

## Усилить подготовку к новому учебному году

Период подготовки материальной базы института к новому учебному году является важным этапом в жизни института, в работе хозяйственных отделов и всех общественных организаций.

В это ответственное время хозяйственникам необходимо по-серьезному подойти к делу, чтобы из их поля зрения не могло быть упущено ни одного объекта, требующего ремонтных работ.

В настоящее время полностью подготовлены все малые аудитории главного здания. В этом здании также заканчивается косметический ремонт большой физической аудитории и физических лабораторий. В течение этого месяца будет закончен ремонт аудиторий кафедры Бодрова (1-й учебный корпус). В августе закончится отделка двух спортивных залов. В Механическом корпусе освобождена бывшая лаборатория строительных материалов. Теперь это помещение подготавливается под учебную лабораторию паровых котлов и паровых машин. Проводится также ремонт в Химическом и во II учебных корпусах. Заканчивается капитальный ремонт крыш учебных и жилых зданий. Проводится капитальный ремонт ряда корпусов студенческих общежитий. Ремонт учебной мебели и инвентаря студенческих общежитий будет полностью закончен к 15 августа. Целый ряд учебных и жилых помещений подготовлен

сейчас для размещения вновь поступающих, а также под экзаменационные аудитории.

Однако если посмотреть, какими темпами идут в нашем институте ремонтные работы, то можно сказать, что план ремонта на отдельных участках может оказаться невыполненным в сроки, установленные дирекцией. Например, V корпус студенческого городка должен был быть отремонтирован еще до 1 мая, однако и до сих пор там еще незакончены работы по 1-му этажу, имеется масса недоделок и на других этажах. Не сдан ни один из этажей 7-го корпуса. Кроме того, необходимо произвести ремонт V этажа в шестом корпусе, где во многих местах имеются протечки из-за неисправности крыши.

Нужно прямо сказать, что темпы ремонтных работ в студгородке крайне неудовлетворительны. Это обстоятельство ставит под угрозу срыва подготовку жилого фонда к новому учебному году. Крайне необходимо позаботиться своевременно о ремонте подземного хозяйства, т. е. о ремонте дождевых колодцев и т. п., неисправность которых приводит постоянно к затоплению территории студгородка, а главное — подвальных помещений, что преждевременно разрушает жилые здания.

Следует отметить и тот факт, что иногда ремонтные работы за-

держиваются из-за отсутствия строительных материалов, как, например, пиломатериалов, и всякого рода крепежных изделий (шурупы, петли для студенческих парт и прочее).

Несмотря на то, что была проведена работа по устранению недостатков в электрохозяйстве института, все же тов. Удрису необходимо учесть требования всех отделов, кафедр и лабораторий.

Аудитории, лаборатории, кабинеты и залы все еще очень плохо оснащены плафонами, что неблагоприятно сказывается на зрении студентов, преподавателей и сотрудников, занимающихся и работающих в вечернее время. В связи с этим следует особенно отметить кабинеты и залы кафедры графики, а также дипломатские и комнаты для проектирования.

Дирекции института и партийной организации необходимо взять под свой неослабный контроль подготовку материальной базы к новому учебному году, почаще вникать в это дело, оказывать конкретную помощь хозяйственным отделам института, ведущим ремонтные работы по подготовке учебных и жилых помещений.

Дело подготовки института к новому учебному году — дело государственной важности.

Н. ЦЫБАКИН

## Экспериментальная установка для испытания запальных свечей

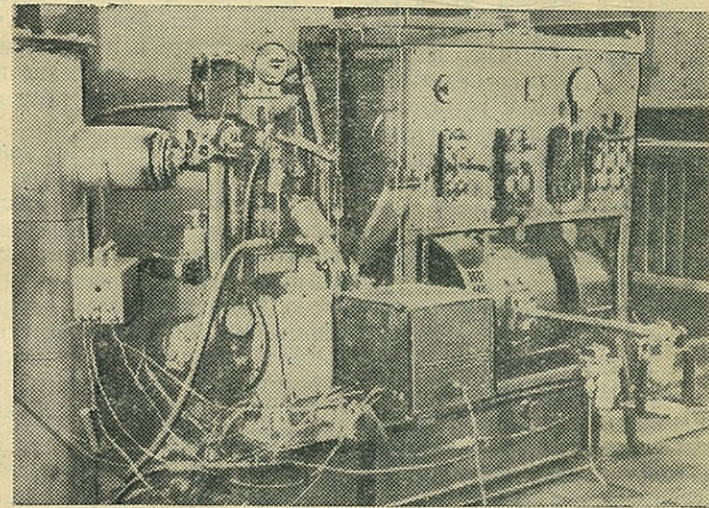
Лаборатория двигателей внутреннего сгорания, оборудованная наддувом. Тор-машиностроительного факультета в содружестве с ленинградским карбюраторным заводом им. Куйбышева выполнила научно-исследовательскую работу на тему: «Разработка методики тепловой тарировки запальных свечей и определение тепловых характеристик запальных свечей автотракторного типа», имеющую актуальное значение для автотракторной промышленности.

До настоящего времени автотракторные свечи отечественного производства не имели тепловых чисел и поэтому не были расположены в тепловой ряд. Они оценивались только по своим геометрическим признакам: диаметру резьбы ввертной части и длине ножки изолятора (часть изолятора, омываемая горячими газами). При отсутствии теплового ряда подбор свечей к двигателю в тепловом отношении очень затруднителен и ведется почти наугад, требует значительной траты времени и средств. Кроме того, следует отметить, что отсутствие теплового ряда делает подбор свечей менее надежным. Проведенная работа восполняет пробел в области тепловой индексации запальных свечей отечественного производства. Создание отечественного теплового ряда приведет к более надежному и быстрому подбору свечей, повысит безотказность действия огромного парка двигателей с искровым зажиганием и принесет, таким образом, пользу нашему народному хозяйству.

В процессе решения вопроса о тепловой тарировке запальных свечей лабораторией двигателей внутреннего сгорания разработана методика оценки тепловых свойств свечей по признаку калильного зажигания. На основе разработанной методики создана экспериментальная установка для испытания запальных свечей с одноцилиндровым двигате-

лем внутреннего сгорания, оборудованная наддувом. Тор-мождение и запуск двигателя осуществляются балансирующим мотор-генератором постоянного тока. Температура и влажность воздуха на входе в двигатель поддерживаются неизменными. Установка снабжена различного рода измерительными приборами и специально разработанной электронной аппаратурой для обнаружения режимов калильного зажигания. Проведено определение тепловых чисел запальных свечей автотракторного типа производства ленинградского карбюраторного завода им. Куйбышева и куйбышевского завода автотракторного оборудования.

В конце июня результаты работы рассматривались на специальном расширенном заседании техсовета завода совместно с представителями автомобильной промышленности и отраслевых научно-исследовательских институтов. Работа получила положительную оценку и рекомендована для обсуждения в Министерстве машиностроения СССР в качестве исходного материала для создания отечественного стандарта по тепловой тарировке запальных свечей. Техсовет карбюраторного завода им. Куйбышева через Министерство машиностроения СССР обратился в Министерство культуры СССР с просьбой дать указание нашему институту о сохранении созданной установки для продолжения работ по тепловой тарировке серийной продукции завода. Вместе с тем, в связи с предстоящим совещанием в Министерстве машиностроения СССР по вопросу о тепловой тарировке свечей, технический совет завода обратился к институту с просьбой дать рекомендацию по созданию стандартного одноцилиндрового двигателя внутреннего сгорания специальной конструкции, предназначенного для испытания запальных свечей в промышленных условиях.



На снимке: общий вид установки для тепловой тарировки запальных свечей.

## Не допускать брака в работе

В конденсаторном цехе лаборатории токов высоких напряжений изготовлялись высоковольтные конденсаторы. При испытании их 11 конденсаторов из 33 пробивались.

На состоявшемся цеховом производственном собрании разбирались причины брака. Из заключения, сделанного специальной комиссией, видно, что за последние два месяца бумага, поступавшая в сборочный цех, недостаточно аккуратно проверялась, а некоторые рулоны вовсе не проверялись.

Как отметили выступавшие на собрании рабочие, техник-химик тов. Суходольская небрежно относится к своим обязанностям. Трансформаторное масло при заливке конденсаторов она не проверяла. Повинен в браке также мастер сборочного цеха тов. Фомин.

Я. ПОТУГИН

Зам. редактора  
Г. НАГОВИЦЫН