На правах рукописи

## Альван Хассан М.

# Динамика и управление движением робототехнических систем с избыточными входами

Специальность 05.02.18 – Теория механизмов и машин

## Автореферат

Диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук

Санкт-Петербург 2003

Работа выполнена на кафедре «Теория механизмов и машин» Санкт-Петербургского государственного политехнического университета.

Научный руководитель: доктор технических наук, профессор

Каразин В.И.

Официальные оппоненты: доктор технических наук, профессор,

засл. деятель науки РФ Челпанов И.Б., главный конструктор-директор по науке ОАО КУЛОН, кандидат технических наук,

с.н.с. Красильщиков М.Я.

Ведущее предприятие: ЦНИИ РТК, СПБ.

Зашита диссертации состоится .....2003 года в ... часов на заседании диссертационного Совета Д212.229.12 при Санкт-Петербургском государственном политехническом университете, по адресу 195251, Санкт-Петербург, Политехническая ул., 29, 1 учебный корпус, ауд. 41.

С диссертацией можно ознакомится в фундаментальной библиотеке Санкт – Петербургского государственного политехнического университета.

Автореферат разослан ...... 2003года.

Ученый секретарь Диссертационного совета Д212.229.12 к.т.н., доц.

А.Н. Евграфов

## 1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТЫ.

**Актуальность темы.** За последние десятилетия появились и нашли широкое распространение так называемые системы с параллельной структурой. Речь идет о робототехнических системах, в которых кинематическая схема используемого механизма является замкнутой. Такое построение механической системы обеспечивает более высокую по сравнению с роботами традиционной структуры жесткость всей конструкции. При этом рабочая нагрузка более равномерно распределена между приводами. Благодаря повышению низшей собственной частоты в более благоприятных условиях работает система автоматического управления.

Существует, однако, специфическая особенность таких особого механизмов, требующая внимания конструкторов разработчиков систем управления. Как известно, замкнутые механизмы при одной и той же совокупности входных переменных (обобщенных координат) могут занимать различные положения в пространстве (имеют несколько различных конфигураций). При проектировании механизмов со многими степенями подвижности осуществить конструктивны запрет конфигурации переход из одной В другую, как правило, затруднительно. Положение, при котором две различные конфигурации совпадают, называется особым или сингулярным.

В общем случае можно утверждать, что в особом положении механизм приобретает дополнительную локальную степень подвижности. При этом количество входов механизма остается прежним, т.е. число степеней подвижности становится больше числа входов. Такой механизм не в состоянии выполнять свои функции в силу следующих причин:

- малые перемещения механизма не заданы однозначно малыми изменениями входных обобщенных координат.
- обобщенные движущие силы не могут уравновесить рабочую нагрузку, приложенную к выходным звеньям механизма.
- при заторможенных двигателях жесткость механизма по отношению к рабочей нагрузке оказывается равной нулю.
- низшая собственная частота механической системы при заторможенных двигателях и упругих приводах равна нулю.

Таким образом, проход механизма через особое положение невозможен.

В связи с этим возникает задача исследовать поведение замкнутого рычажного механизма с несколькими степенями подвижности в окрестности особого положения, оценить степень близости текущего положения к особому положению и найти способ избегать особых положений.

#### Цель работы:

- Исследование геометрии, кинематики и динамики манипулятора типа платформы Стюарта.
- Разработка критериев качества конфигураций манипулятора, характеризующих близость конфигурации к особому положению.
- Разработка методов управления манипулятором, обеспечивающих обход особых положений.

#### Основные задачи исследования.

- 1. Составление уравнения геометрического анализа манипулятора.
- 2. Решение уравнений геометрического анализа манипулятора, включая решение прямой и обратной задач геометрического анализа.
- 3. Исследование точности позиционирования платформы.
- **4.** Исследование скоростей и ускорений точек манипулятора, а также угловых скоростей и ускорений его звеньев.
- 5. Исследование динамики манипулятора с жесткими звеньями.
- **6.** Исследование кинематики и динамики манипулятора при учете упругости звеньев.
- 7. Определение собственных частот манипулятора при закрепленных двигателях и упругих передаточных механизмах.
- 8. Разработка критериев качества конфигураций манипулятора, основанных на оценке близости текущего положения к особому.
- 9. Решение задач управления движением манипулятора, обеспечивающее прохождения особых положений. В основе методов решения этих задач лежит использование избыточных входов.

**Методы исследования.** Для исследования кинематики, динамики и управления движением манипулятора были использованы методы теории механизмов и машин, теории колебаний, аналитической механики, теории автоматического управления, численные методы решения дифференциальных уравнений на ЭВМ, а также программы «Mathcad» и «Model Vision Studium».

#### Научная новизна.

1. Разработан метод решения прямой и обратной задачи геометрического анализа манипулятора типа платформы Стюарта.

- 2.На основе исследования кинематики и динамики манипулятора типа палатформы Стюарта созданы метод и программа расчета точности позиционирования платформы, а также метод и программа определения обобщенных движущих сил.
- 3.На основе исследований кинематики и динамики манипулятора с упругими звеньями созданы программы расчетов статических ошибок и собственных частот манипулятора с упругими приводами.
- 4.Построены эффективные критерии близости положения манипулятора к особому.
- 5.Предложен метод управления манипулятором, учитывающий вышеназванные критерии, использующий дополнительные (избыточные) входы для обхода особых положений.

#### Апробация работы.

Основные положения диссертационной работы докладывались на научных кафедры «TMM», научных конференций, семинарах также на проводившихся Москве И Санкт-Петербург. По результатам диссертационной работы опубликовано 3 печатных работы.

#### Практическая ценность работы.

- 1. Разработаны алгоритм решения прямой задачи геометрического анализа манипулятора типа платформы Стюарта.
- 2.Созданы алгоритмы решения задач кинематического и динамического исследования манипулятора типа платформы Стюарта с жесткими и упругими звеньями.
- 3.Предложен метод управления пространственным манипулятором типа платформы Стюарта, предполагающий увеличение числа опор до восьми, обеспечивающий обход особых положений и оптимизацию законов движения манипулятора по некоторым критериям динамического характера.

#### Структура и объем диссертации.

Диссертация состоит из введения, пяти глав, основных результатов и выводов, списка литературы и приложений. Полный объем диссертации (183) страницы, включающий (35) рисунков, (18) таблиц.

## 2. ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ.

Во введении обоснована актуальность работы, сформулированы цель диссертационной работы, основные положения, выносимые на защиту, показана научная новизна и практическая ценность результатов работы.

В первой главе приведен обзор развития робототехнических систем и, в частности, систем платформенного типа. Показано, что наиболее

существенный недостаток манипуляторов такого типа — это наличие особых положений. Рассмотрены некоторые используемые в литературе критерии близости положения замкнутого механизма к особому. Дан обзор работ, посвященных вопросами динамики и управления робототехническими системами, в том числе манипуляторами типа платформы Стюарта.

**Во второй главе** рассмотрена структура, геометрия и кинематика манипулятора типа платформы Стюарта. Его кинематическая схема изображена на рис. 1.

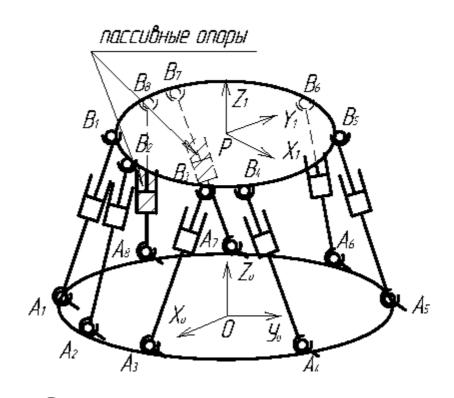


Рис. 1 Кинематическая схема манипулятора

В ней кинематические пары, связывающие платформу 1 со звеньями «ног» с нечетными номерами, суть трехподвижные сферические шарниры. Кинематические пары, соединяющие основание 0 со звеньями «ног» с четными номерами, суть двухподвижные вращательные пары, исключающие вращение звеньев вокруг собственной продольной оси. Кроме шести активных ног платформа соединена с основанием еще и произвольным количествам пассивных ног, выполненных так же, как и активные, но не соединенных с двигателями. Каждая пассивная нога представляет собой группу Ассура, имея в своем составе два звена и по

одной одно-, двух- и трехподвижной паре. Добавление таких ног не меняет числа степеней подвижности механизма.

Структура такого механизма с двумя дополнительными ногами приведена на рис. 2.

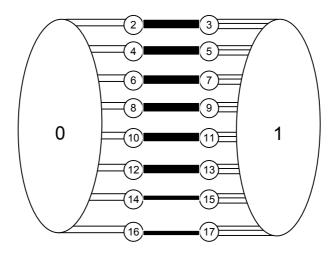


Рис. 2 Структура манипулятора

Число степеней подвижности механизма, подсчитанное по структурной формуле Сомова - Малышева равно:

$$w = 13 \times 6 - 3 \times 6 - 5 \times 6 - 4 \times 6 = 6$$
.

Прямой задачей геометрического анализа механизма платформы является определение функций положения, т.е. определение координат полюса платформы и углов ее ориентации относительно неподвижной системы осей как функций обобщенных координат. Такая задача имеет решение, хотя и неединственное, при любых конструктивно допустимых значениях обобщенных координат.

Обратная задача геометрии механической системы платформы заключается в определении значений обобщенных координат, обеспечивающих заданные значения координат полюса и углов ориентации платформы.

Целью исследования кинематики является определение кинематических параметров механизма, т.е. определение скоростей и ускорений его точек, а также угловых скоростей и ускорений подвижной платформы как функций обобщенных координат и обобщенных скоростей.

**Составление уравнений геометрии.** При составлении уравнений геометрии манипулятора предполагалось, что центры шарниров, связывающих «ноги»

со стойкой (точки  $A_i$  ) заданы столбцами координат этих точек в неподвижной системе осей

$$r_{Ai} = \begin{pmatrix} (0) & (0) & (0) \\ x_{Ai} & y_{Ai} & z_{Ai} \end{pmatrix}^{T}, i = 1, 2, ..., m .$$
 (1)

Центры шарниров, связывающих «ноги» с платформой (точки  $B_i$ ) заданы столбцами координат этих точек в системе координат, связной с платформой

$$r_{Bi} = \begin{pmatrix} (1) & (1) & (1) \\ x_{Bi} & y_{Bi} & z_{Bi} \end{pmatrix}^{T}, i = 1, 2, ..., m$$
 (2)

Матрица направляющих косинусов осей платформы относительно осей неподвижной системы обозначена через  $A_{0.1}$ :

$$A_{0,1} = \begin{pmatrix} \cos(\psi)\cos(\varphi) - \sin(\psi)\cos(\theta)\sin(\varphi) & -\cos(\psi)\sin(\varphi) - \sin(\psi)\cos(\theta)\cos(\varphi) & \sin(\psi)\sin(\theta) \\ \sin(\psi)\cos(\varphi) + \cos(\psi)\cos(\theta)\sin(\varphi) & -\sin(\psi)\sin(\varphi) + \cos(\psi)\cos(\theta)\cos(\varphi) & -\cos(\psi)\sin(\theta) \\ \sin(\theta)\sin(\varphi) & \sin(\theta)\cos(\varphi) & \cos(\theta) \end{pmatrix}$$

Таким образом, уравнения геометрического анализа можно записать в форме

$$\Psi_{\Pi i} = r_0^T r_0 + r_{Bi}^T r_{Bi} + r_{Ai}^T r_{Ai} + 2r_0^T A_{0.1} r_{Bi} - 2r_{Ai}^T A_{0.1} r_{Bi} - 2r_0^T r_{Ai} - q_i^2 = 0; i = 1,..,6$$
(3)

В дальнейшем будем пользоваться такими обозначениями:

 $\rho = (x \ y \ z \ \psi \ \theta \ \varphi)^T$  - столбец геометрических параметров, определяющих положение платформы;

 $q = (q_1 \quad q_2 \quad \dots \quad q_6)^T$  - столбец обобщенных координат;

$$\Psi_{\Pi}(q,\rho) = \left[ \Psi_{\Pi 1}(q_1, x, ..., \varphi) \quad \Psi_{\Pi 2}(q_2, x, ..., \varphi) \quad . \quad . \quad \Psi_{\Pi 6}(q_6, x, ..., \varphi) \right]^T. \tag{4}$$

В этих обозначениях система уравнений (3) перепишется в форме:

$$\Psi_{\prod}(q,\rho) = 0 \tag{5}$$

Соотношения (5) можно рассматривать как неявное задание функций положения. Таким образом, решение прямой геометрической задачи сводится к разрешению системы (5) относительно величин  $x, y, z, \psi, \theta, \varphi$ . Пусть в некоторой точке пространства обобщенных координат решение прямой задачи геометрического анализа известно и требуется найти решение этой задачи в близкой точке этого пространства. Решение в предыдущей точке рассматриваем как нулевое приближение, полагая

$$\rho^{(0)} = \rho + \delta \rho^{(0)},$$

где  $\rho$  - точное решение задач геометрического анализа, а  $\delta \rho^{(0)}$  малое отличие точного решения от известного решения в близком положении. Подставив в уравнения (5) величину  $\rho^{(0)}$ , получим :

$$\Psi_{\prod}(q, \rho + \delta \rho^{(0)}) = \Psi_0 \neq 0$$

Раскладывая функцию  $\Psi_{\Pi}(q,\rho^{(0)})$  в ряд Тэйлора в окрестности точного решения, находим:

$$\Psi_{\Pi}(q,\rho) + \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \delta \rho^{(0)} + o(\delta \rho^{(0)}) = \Psi_{0}.$$

Пренебрегая  $o(\delta \rho^{(0)})$ , получаем систему линейных алгебраических уравнений относительно  $\delta \rho^{(0)}$ .

$$\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \delta \rho^{(0)} = \Psi_0.$$

Отсюда:

$$\delta \rho^{(0)} = \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi n}}{\partial \rho}\right)^{-1} \Psi_{0}.$$

Поскольку при решении задачи мы пренебрегли слагаемыми  $o(\delta \rho^{(0)})$ , решение является приближенным и поэтому  $\rho^{(1)} = \rho^{(0)} - \left(\frac{\partial \Psi_\Pi}{\partial \rho}\right)^{-1} \Psi_0$  является не точным решением системы уравнений (5), а лишь первым приближением. Можно, однако, построить рекуррентную процедуру решения:

$$\rho^{(k+1)} = \rho^{(k)} - \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \Psi_{\Pi} \left(q, \rho^{(k)}\right).$$

Описания процедура определения решения системы (5) известна как метод Ньютона и допускает множество модификаций, ускоряющих сходимость и сокращающих количество необходимых вычислений. Известно, однако, что процедура не сходится, если в окрестности решения определитель матрицы  $\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)$  обращается в 0, т.е. в окрестности особого положений манипулятора.

В качестве примера рассмотрен манипулятор с известными параметрами. Предполагается, что он перемещается из положения 1 в положение 4, проходя при этом через промежуточные положения 2,3. В каждом положении задан набор обобщенных координат  $q_i$ . В результате решения прямой задачи находим в каждом положении координаты полюса платформы и углы ее ориентации, а затем, путем решения обратной задачи, соответствующий этим координатам набор обобщенных координат  $q_i^*$  и погрешности  $no2 = \frac{q_i^* - q_i}{q_i}$ .

Таб.	1
------	---

Обобщ.	погрешности					
координат	Полож.1	Полож.2	Полож.3	Полож.4		
q1	4.4E-6			3.001		
q2	3.4E-4	2.8E-4	2.1E-4	3.183		
q3	1.8E-4	1.7E-4	1.2E-4	4.056		
q4	5.9E-4	5.0E-4	3.8E-4	3.868		
q5	3.5E-4	1.8E-2	2.1E-2	4.698		
q6	6.4E-4	4.4E-2	5.1E-4	7.111		

В таблице 1 показано, что в окрестности особого положения (положение 4) погрешности намного больше, чем в других положениях, т.е. в особом положении прямая задача геометрии манипулятора не имеет решения.

**Исследование геометрических ошибок.** Неточность изготовления механизма проявляется в отклонении точек  $A_i$  и  $B_i$  от их номинальных положений. Эти ошибки определяются новым заданием столбцов координат точек  $A_i$  и  $B_i$ . Несовпадение характеристик двигателей с номинальными и погрешности изготовления передаточных механизмов вызывают отклонения обобщенных координат  $q_i$ , i = 1,2,...,6 от программных значений. Эти отклонения  $\Delta r_{Ai}$ ,  $\Delta r_{Bi}$ ,  $\Delta q_i$  вызывают геометрические ошибки по координате и ориентации полюса подвижной платформы. Уравнения геометрии манипулятора можно записать в форме

$$\Psi_{\Pi}(q + \Delta q, \rho + \Delta \rho, r_A + \Delta r_A, r_B + \Delta r_B) = 0 \tag{6}$$

Раскладывая функцию в левой части уравнения (6) в ряд Тэйлора в окрестности программных значений аргументов и учитывая слагаемые не выше первого порядка малости, получаем:

$$\Psi_{\prod}(q,\rho,r_A,r_B) + \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial q} \Delta q + \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial r_A} \Delta r_A + \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial r_B} \Delta r_B + \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial \rho} \Delta \rho = 0 \; .$$

Тогда:

$$\delta \rho = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \Delta q + \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial r_{A}} \Delta r_{A} + \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial r_{B}} \Delta r_{B}\right). \tag{7}$$

Из этого выражения следует, что при приближении механизма к особому положению ошибки позиционирования, независимо от вызывающих их причин, неограниченно растут. Таким образом, с точки зрения точности, в окрестности особого положения механизм становится неработоспособен. В

качестве примера рассмотрен манипулятор с известными параметрами в предположении, что подвижная платформа движется из точки 1 (начало движения) в точку 6 (конец движения), проходя при этом через промежуточные точки 2,3,4,5. В каждой точке заданы входные координаты манипулятора  $q_i$ , i=1,2,...,6, и выходные координаты манипулятора (координаты полюса x,y,z и эйлеровы углы ориентации платформы  $\psi,\theta,\varphi$ ).

В первом варианте заданны только отклонения обобщенных координат от программных значении. Тогда эти отклонения вызывают геометрические ошибки по координате и ориентации полюса подвижной платформы. Результаты расчета геометрических ошибок показаны в таблице 2.

						Tao. 2
точка	1	2	3	4	5	6
ошибка						
$(\delta \rho)^2$	1.351	1.822	6.959	1.059	5.821	6.191
-	E-6	E-6	E-6	E8	E-7	E-7

Определение скоростей и ускорений точек и угловых скорости и ускорения платформы. Для определения проекций скорости произвольной точки платформы манипулятора на оси неподвижной системы отсчета достаточно продифференцировать по времени соотношения (3). В самом деле, дифференцируя это уравнение, получаем

$$\frac{d\Psi_{\prod}}{dt} = \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial \rho} \dot{\rho} + \frac{\partial \Psi_{\prod}}{\partial q} \dot{q} = 0,$$

откуда (в случае, если положение не является особым) получаем:

$$\dot{\rho} = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q}\right) \dot{q} \tag{8}$$

Линейная скорость полюса платформы определяется первыми тремя элементами столбца  $\dot{\rho}$ , а для определения угловой скорости платформы заметим, что (см. Рис.3)

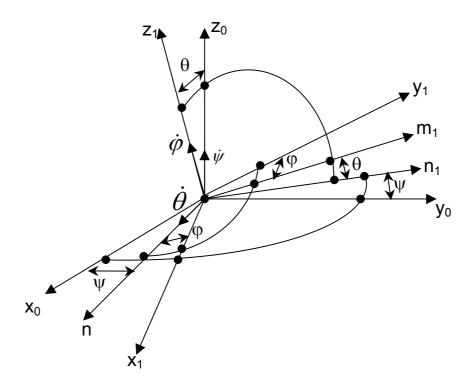


Рис. 3 Эйлеровые углы поворота от неподвижных осей к осям платформы.

$$\overline{\omega}_{1} = \dot{\psi}.\overline{k}_{0} + \dot{\theta}.\overline{n} + \dot{\varphi}.\overline{k}_{1}, \tag{9}$$

причем  $\overline{k}_0$  — орт оси  $Oz_0$  неподвижной системы координат,  $\overline{n}$  — орт линии узлов On и  $\overline{k}_1$  — орт оси  $Oz_1$ , связанной с платформой. Для определения проекций угловой скорости  $\overline{\omega}_1$  на оси неподвижной системы координат необходимо спроецировать на эти оси орты  $\overline{n}$  и  $\overline{k}_1$ . Имеем:

$$\begin{split} \overline{n} &= \overline{i}_0 \cos \psi + j_0 \sin \psi \\ \overline{k}_1 &= \overline{k}_0 \cos \theta - j_0 \sin \theta \cos \psi + \overline{i}_0 \sin \theta \sin \psi \end{split}.$$

Тогла

$$\omega_1 = \bar{i}_0 \left( \dot{\theta} \cos \psi + \dot{\phi} \sin \psi \right) + \bar{j}_0 \left( \dot{\theta} \sin \psi - \dot{\phi} \cos \psi \sin \theta \right) + \bar{k}_0 \left( \dot{\psi} + \dot{\phi} \cos \theta \right)$$
 Takum

образом

$$\omega_{1}^{(0)} = \begin{pmatrix} \dot{\theta} \cos \psi + \dot{\varphi} \sin \psi \\ \dot{\theta} \sin \psi - \dot{\varphi} \sin \theta \cos \psi \\ \dot{\psi} + \dot{\varphi} \cos \theta \end{pmatrix}.$$

Введем столбец  $V^{(0)} = \begin{pmatrix} \dot{x} & \dot{y} & \dot{z} & \omega_{x}^{(0)} & \omega_{y}^{(0)} & \omega_{z}^{(0)} \end{pmatrix}^T$  и матрицу  $K_0 = \begin{pmatrix} E_3 & 0 \\ 0 & \Gamma_0 \end{pmatrix}$ , причем

$$\Gamma_0 = \begin{pmatrix} 0 & \cos \psi & \sin \psi \\ 0 & \sin \psi & -\sin \theta \cos \psi \\ 1 & 0 & \cos \theta \end{pmatrix}. \ \mathbf{B} \ \mathsf{ЭТИХ} \ \mathsf{ОбозначенияX}$$

$$V^{(0)} = K_0 \dot{\rho} = -K_0 \left( \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \dot{q}$$
 (10)

Для определения проекций ускорения произвольной точки подвижной платформы манипулятора на оси неподвижной системы отсчета достаточно продифференцировать по времени соотношение (5). В результате получаем:

$$\frac{d\Psi_{\Pi}}{dt} = \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \dot{\rho} + \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \dot{q} = 0.$$

В случае, если  $A = \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}$  и  $B = \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial a}$ , тогда получаем:

$$\frac{d^2\Psi_{\Pi}}{dt^2} = \dot{A}\dot{\rho} + A\ddot{\rho} + \dot{B}\dot{q} + B\ddot{q} = 0,$$

отсюда:

$$\ddot{\rho} = -A^{-1} \left( \dot{A} \dot{\rho} + B \ddot{q} + \dot{B} \dot{q} \right),$$

$$\ddot{\rho} = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \left\{ \sum_{l=1}^{6} \frac{\partial}{\partial \rho_{l}} \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right) \dot{\rho} \dot{\rho}_{l} + \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \ddot{q} + \sum_{l=1}^{6} \frac{\partial}{\partial q_{l}} \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q}\right) \dot{q} \dot{q}_{l} \right\} .$$

Линейное ускорение полюса платформы определяется первыми тремя элементами столбца  $\ddot{\rho}$ , а для определения углового ускорения платформы обратимся к рис. (3). Угловое ускорение платформы определяется соотношением:

$$\begin{split} \overline{\varepsilon}_1 &= \overline{i}_0 \Big( \ddot{\theta} \cos \psi + \ddot{\phi} \sin \psi \sin \theta - \dot{\psi} \dot{\theta} \sin \psi + \dot{\phi} \dot{\psi} \cos \psi \sin \theta + \dot{\phi} \dot{\theta} \sin \psi \cos \theta \Big) \\ &+ \overline{j}_0 \Big( \ddot{\theta} \sin \psi - \ddot{\phi} \cos \psi \sin \theta + \dot{\theta} \dot{\psi} \cos \psi + \dot{\phi} \dot{\psi} \sin \psi \sin \theta - \dot{\phi} \dot{\theta} \cos \psi \cos \theta \Big) \\ &+ \overline{k}_0 \Big( \ddot{\psi} + \ddot{\phi} \cos \theta - \dot{\phi} \dot{\theta} \sin \theta \Big) \end{split}$$

В конце главы дан пример определения скоростей точек манипулятора. Полученные результаты показывают, что при приближении к особому положению неограниченно возрастают скорости платформы.

**В третьей главе** манипулятор рассматривается как механическая система с жёсткими звеньями. Все действующие в манипуляторе силы разделили на активные и реакции связи. При динамическом исследовании манипулятора для определения движущих сил использовалось общее уравнение динамики (уравнение Даламбера — Лагранжа). Поэтому введены в рассмотрение силы и моменты сил инерции s-го звена, определяемые выражением:

$$\overline{\Phi}_S = -m_S \overline{W}_{CS} \,, \tag{11}$$

где  $\overline{W}_s$  - ускорение центра масс s-го звена. Главный момент сил инерции s-го звена относительно начала s-й системы координат  $O_s$  может быть записан в форме:

$$\overline{L}_{0s} = -\overline{J}_{cs}.\overline{\varepsilon}_{s} - \overline{\omega}_{s} \times \overline{J}_{cs}.\overline{\omega}_{s} + \overline{r}_{cs} \times \overline{\Phi}_{cs}, \qquad (12)$$

где  $\overline{J}_{cs}$  — тензор инерции s-го звена относительно центра масс;  $\overline{\omega}_s$  — угловая скорость s-го звена;  $\overline{\varepsilon}_s$  — угловое ускорение s-го звена;  $\overline{r}_{cs}$  — радиус вектор центра масс s-го звена относительно s-й й системы координат. Главный вектор всех активных сил и сил инерции, приложенных к платформе обозначен через:

$$\overline{F}_1 = \overline{G}_1 + \overline{P}_1 + \overline{\Phi}_1 , \qquad (13)$$

а главный момент всех активных сил и сил инерции, приложенных к 1-му звену, относительно начала координат 1-й системы  $O_1$  через:

$$\overline{M}_{01} = \overline{M}_{01} \left( \overline{G}_1 \right) + \overline{M}_{01} \left( \overline{P}_1 \right) + \overline{L}_{01}. \tag{14}$$

Тогда сумма работ всех активных сил и сил инерции на любом (малом) возможном перемещении запишется в форме:

$$\delta A_1 = \overline{F}_1 \cdot \delta \overline{r}_{c1} + \overline{M}_{01} \cdot \delta \overline{\gamma}_1, \tag{15}$$

здесь  $\delta \bar{r}_{c1}$  - возможное малое перемещение центра масс платформы, а  $\delta \bar{\gamma}_1$  - вектор возможного малого поворота платформы. В матричной форме столбец проекций вектора  $\delta \bar{\gamma}_1$  на оси 1-й системы координат представим в форме

$$\delta \gamma_1^{\left(1\right)} = \Gamma_1 \delta \Delta_1^{\left(1\right)} \qquad \qquad \Pi \text{ричём} \qquad \qquad \Gamma_1 = \begin{pmatrix} \sin \varphi_1 \sin \theta_1 & \cos \varphi_1 & 0 \\ \sin \theta_1 \cos \varphi_1 & -\sin \varphi_1 & 0 \\ \cos \theta_1 & 0 & 1 \end{pmatrix},$$

 $\delta\Delta^{\left(1\right)}=egin{pmatrix}\delta\psi_1\\\delta\theta_1\\\delta\varphi_1\end{pmatrix}$ , Таким образом:

$$\delta A_1 = \left(F_1^{(1)}\right)^T \delta r_{c1}^{(1)} + \left(M_{01}^{(1)}\right)^T \Gamma_1 \delta \Delta^{(1)}, \tag{16}$$

где  $F_1^{(1)}$  - столбец проекций вектора  $\overline{F}_1$  на оси первой системы,  $M_{01}^{(1)}$  - столбец проекций вектора  $\overline{M}_{01}$  на оси той же системы. Аналогично, столбец  $\delta r_{c1}^{(1)}$  содержит проекции вектора  $\delta \overline{r}_{c1}$  на оси первой системы.

Введем столбцы 
$$\rho = \begin{pmatrix} x_{c1} & y_{c1} & z_{c1} & \psi_1 & \theta_1 & \varphi_1 \end{pmatrix}^T \qquad \text{ и}$$
 
$$P_1 = \begin{pmatrix} F_{x1}^{(1)} & F_{y1}^{(1)} & F_{z1}^{(1)} & M_{01x}^{(1)} & M_{01z}^{(1)} & M_{01z}^{(1)} \end{pmatrix}^T , \text{ а также матрицу} \qquad K_1 = \begin{pmatrix} E_3 & 0 \\ 0 & \Gamma_1 \end{pmatrix}. \text{ Тогда}$$

работа сил, приложенных к платформе, на возможном перемещении платформы, определяется выражением:

$$\delta A_1 = P_1^T K_1 . \delta \rho \tag{17}$$

Из уравнений (5) можно получить

$$\delta \rho = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \, \delta_q \,, \tag{18}$$

С другой стороны, сумма работ движущих сил равна

$$\delta A = Q^T \delta q . ag{19}$$

Из уравнений (17), (18) и (19) получаем:

$$Q = \left[ \left( \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial q} \right]^{T} K_{1}^{T} P \tag{20}$$

В конце главы дан пример расчета движущих сил. Полученные результаты показывают, что при приближении к особому положению неограниченно возрастают движущие силы и моменты.

**В четвертой главе** исследована динамика манипулятора с упругими звеньями. Закрепим положения роторов двигателей и приложим к полюсу платформы систему сил и моментов, описываемую столбцом:

$$P^{\left(1\right)} = \begin{pmatrix} F_{\mathcal{X}}^{\left(1\right)} & F_{\mathcal{V}}^{\left(1\right)} & F_{\mathcal{Z}}^{\left(1\right)} & M_{\mathcal{X}}^{\left(1\right)} & M_{\mathcal{V}}^{\left(1\right)} & M_{\mathcal{Z}}^{\left(1\right)} \end{pmatrix}^{T}.$$

Здесь  $F_x^{(1)}, F_y^{(1)}, F_z^{(1)}$  - проекции главного вектора сил приложенных к платформе на оси первой системы координат, а  $M_x^{(1)}, M_y^{(1)}, M_z^{(1)}$  - проекции главного момента относительно полюса платформы всех сил, приложенных к платформе, в проекциях оси на той же системы. Тогда в упругих элементах возникнут деформации  $\Theta = (\Theta_1, \dots, \Theta_m)^T$  (m — число упругих элементов), а также уравновешивающие силы и моменты, описываемые столбцом  $G = (G_1, G_2, \dots, G_m)^T$ . На основании принципа возможных перемещений имеем:

$$P^{T}K_{1}\delta\rho + G^{T}\delta\Theta = 0, (21)$$

Заметим, что при достаточно малых деформациях, при которых уравнения геометрии платформы сохраняются, уравнения эти могут быть переписаны в форме:

$$\Psi_{\Pi}(\rho,\Theta) = 0. \tag{22}$$

В результате имеем при независимых &

$$\delta \rho = \left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} e^{\left[\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta}\right]^{T}} K_{1}^{T} P.$$
(23)

Колебания вблизи положения равновесия возникают в манипуляторе после его прихода в зону позиционирования. Эти колебания продолжаются и после окончания процесса позиционирования. Поэтому время, необходимое для их затухания, должно добавляться к времени позиционирования при оценке производительности манипуляторов. В данном случае, приняв  $q=q_0=const$ , получим скорости и ускорения платформы в форме:

$$\dot{\rho} = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} \dot{\Theta}, \qquad (24)$$

$$\ddot{\rho} = -\left(\frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho}\right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} \ddot{\Theta}, \qquad (25)$$

Столбец сил и моментов сил инерции платформы определяется выражением:

$$\Phi = -J^* K_1 \left( \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} \ddot{\Theta} , \qquad (26)$$

где  $J^* = \begin{pmatrix} mE_3 & 0 \\ 0 & J \end{pmatrix}$ , m — масса платформы манипулятора, J — матрица моментов инерции платформы относительно центра масса.

Для составлений уравнения малых колебаний манипулятора вблизи положения равновесия воспользуемся общим уравнением динамики:

$$G^T \delta\Theta + \Phi^T K_1 \delta\rho = 0. (27)$$

Где  $G = -C\Theta$ ,  $C = diag\{c_1, c_2, ...., c_n\}$  – диагональная матрица жестокостей.

Принимая во внимание равенство (26), получим дифференциальное уравнение малых колебаний вблизи положения равновесия:

$$C\Theta + \left\{ \left[ \left( \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} \right]^{T} K_{1}^{T} J^{*} K_{1} \left( \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \rho} \right)^{-1} \frac{\partial \Psi_{\Pi}}{\partial \Theta} \right\} \ddot{\Theta} = 0$$
 (28)

В конце главы даны примеры расчетов динамических ошибок и собственных частот манипулятора. Полученные результаты показывают, что при приближении к особому положению неограниченно возрастают динамические ошибки и стремится к нулю одна из собственных частот.

**В пятой главе** рассмотрены вопросы управления манипулятором. Для управления манипулятором необходимо решить две задачи. Одна из них – обходить особые положения, не отклоняясь от программной траектории рабочего органа манипулятора. Для решения этой задачи предлагается использование избыточных входов. Эти входы могут работать как в режиме

альтернативного включения, так и одновременно с другими активными входами.

В первом случае в каждый момент времени работают лишь шесть приводов. Остальные приводы не соединены с соответствующими ногами и являются пассивными. В каждый момент времени (на каждом шагу) рассчитываются значения критериев качества текущей конфигурации для всех вариантов шести активных приводов из *m* имеющихся и выбирается тот, которому соответствует наилучше значения критерия.

Во втором случае все ноги равноправны и все приводы работают одновременно. При этом считается, что двигатели являются датчиками момента. Поскольку число двигателей превышает число степеней подвижности механизма, имеется некоторый произвол в выборе движущих моментов, позволяющий оптимизировать некоторый критерий.

В качестве такого критерия выбран минимум суммы квадратов движущих моментов.

В заключение главы был рассмотрен пример управления манипулятором. При управлении с помощью альтернативных входов использовались следующие критерии

- модуль якобиана системы уравнений (2),
- сумма квадратов движущих моментов,
- значение низшей собственной частоты механизма.

Оказалось, что все критерии дают и те же значения моментов переключения ног из активного состояния в пассивное и обратно.

При одновременной работе всех приводов сумма квадратов движущих моментов оказывается существенно ниже, чем при альтернативном включении.

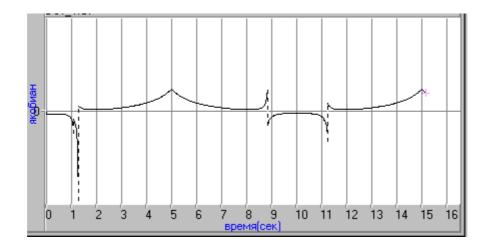


Рис.4 График изменения якобиана

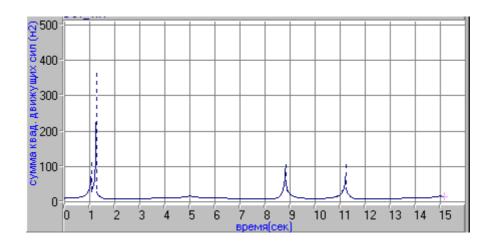


Рис. 5 График изменения суммы квадратов движущих сил

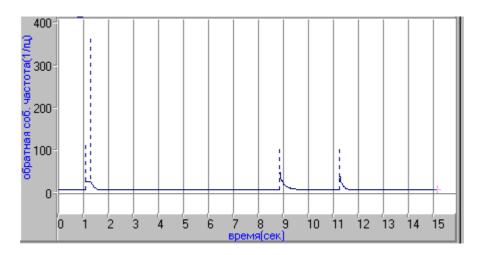


Рис.6 График изменения величины обратной низшей собственной частоты

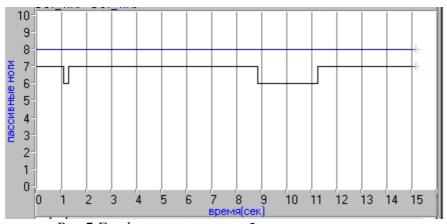


Рис. 7 График изменения набора пассивных ног

## 3. ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ И ВЫВОДЫ.

В результате выполненных исследований сформулированы следующие основные выводы:

- 1. В окрестностях особых положений, решение прямой задачи геометрии манипулятора невозможно.
- 2. Невозможно определить в окрестности особых положений линейные скорость и ускорение, а также угловые скорости и ускорения платформы.
- 3. Ошибки положения платформы, вызванные малыми отклонениями геометрических размеров от номинальных и обобщенных координат от программных при приближении к особому положению становятся немалыми.
- 4. При решении задачи исследования динамики манипулятора с жесткими звеньями определены движущие силы и реакции в кинематических парах. Результаты расчета движущих сил показали, что в окрестности особого положения движущие силы неограниченно растут.
- 5. После окончания процесса позиционирования при заторможенных двигателях манипулятор совершает малые колебания вблизи положения равновесия за счет податливости передаточных механизмов и деформации опор. Результаты расчета собственных частот показали, что в окрестности особого положения низшая собственная частота стремится к нулю.
- 6. Для успешного решения задач управления замкнутыми механизмами необходимо оценивать качество последовательности конфигурации платформы вдоль траектории. В основе оценки должна лежать степень близости механизма к особому положению. Показано, что варианты законов управления практически одинаковы при использовании таких критериев переключения приводов
  - якобиан системы геометрических уравнений платформы.
  - сумма квадратов движущих сил.
  - низшая собственная частота механической системы при учете упругости приводов.
- 7. Для решения задачи обхода особых положений при переходе платформы из одной точки в другую предложен метод использования избыточного числа ног. Дополнительные ноги могут работать как одновременно с другими ногами, так и в режиме альтернативного включения. В первом случае все ноги равноправны, все приводы одновременно отрабатывают программную траекторию. Во втором случае в каждый момент времени работают лишь шесть приводов, а остальные два являются пассивными. При этом на каждом шаге есть 28 вариантов наборов активных ног.

#### ПУБЛИКАЦИИ ПО ТЕМЕ ДИССЕРТАЦИИ

- 1. Коловский М.З., Петров Г.Н., Слоущ А.В., Альван Х.М. Оптимальное управление движением позиционирующей платформы Стюарта с избыточными входами// XIII Симпозиум, Динамика виброударных сильно нелинейных систем. Москва—Звенигород, 2001.
- 2. Коловский М.З., Евграфов А.Н., Петров Г.Н., Семенов Ю.А., Слоущ А.В., Альван Хассан Мухаммед. Управление движением замкнутых многоподвижных механизмов// В сборнике "Формирование технической политики инновационных наукоемких технологий". Материалы научнопрактической конференция. Т.1. СПБ.: Изд-во СПБГПУ. 2002г., стр 110-114.
- 3. Альван Х.М., Слоущ А.В. Об управлении движением пространственной платформы с несколькими степенями подвижности // Теория механизмов и машин. 2003. № 1.с 63 69.